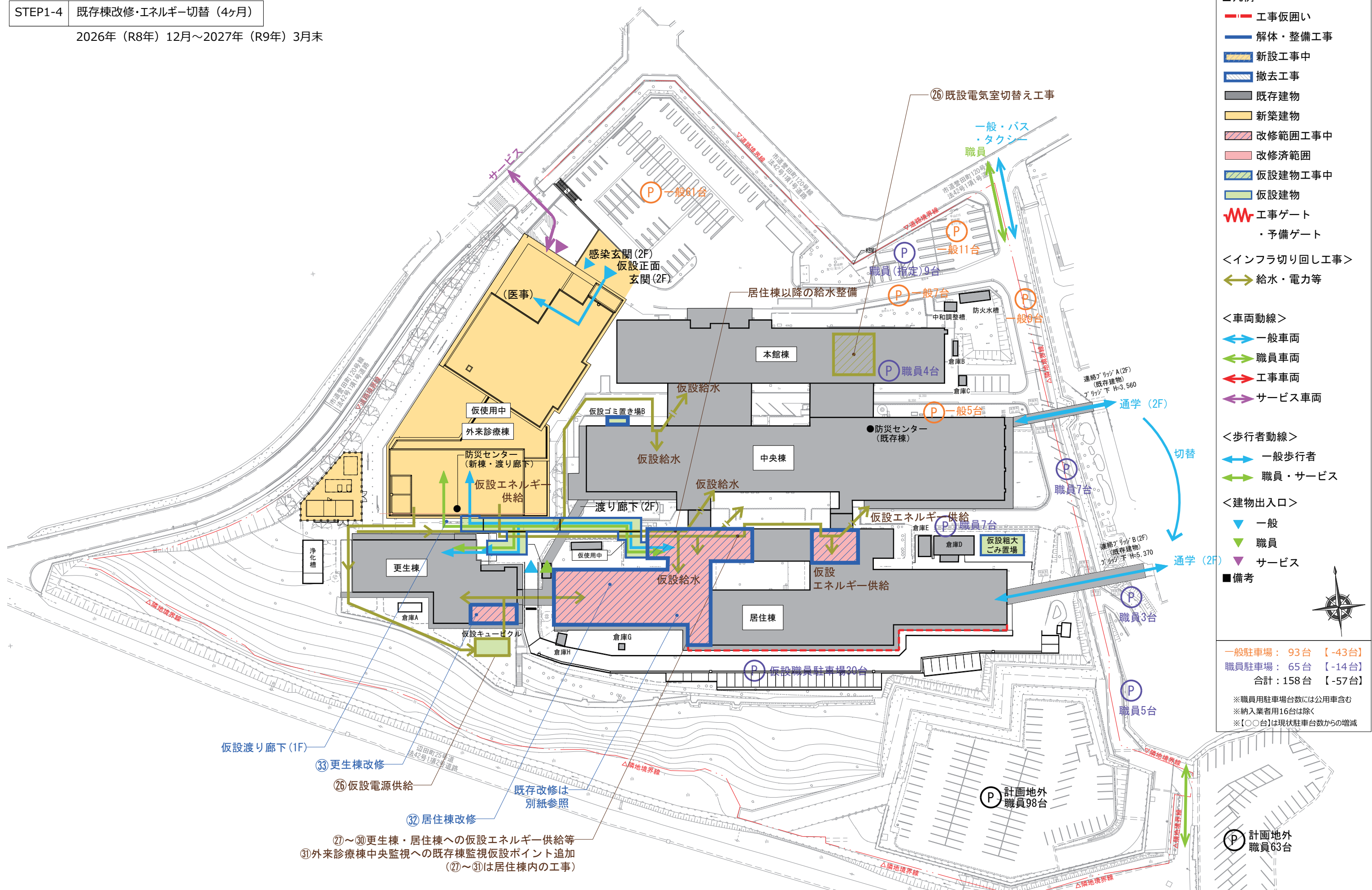


2026年（R8年）12月～2027年（R9年）3月末



[illegible]

 株式会社 山下設計 YAMASHITA SEKKEI INC. ARCHITECTS, ENGINEERS & CONSULTANTS		資格／番号	記名	捺印	製 図	検 図	納品検査		訂正	特記		図面内容 建築工事特記仕様書(1)	図面番号 A1-0-401
	代 表 設計者	一級建築士 第249530号	柴田 浩		古川	宮本	大植						
	担 当 設計者	一級建築士 第337950号	堀江 伸		兼松								
					2023.3.12	2023.3.14	2023.3.14					縮尺 N. S.	区分 建築意匠図

章	特記事項	項目	特記事項	項目	特記事項	項目	特記事項	項目	特記事項					
9	● 1. アスファルト防水	(9. 2. 2～5) (表 9. 2. 3～9)	9	○ 2. 改質アスファルトシート防水	(9. 3. 2、3) (表 9. 3. 1～3)	9	● 4. 塗膜防水	(9. 5. 3) (表 9. 5. 1、2)	10	○ 5. 乾式工法	(10. 2. 2) (10. 5. 2、3) (表10. 2. 4)			
防水工事	屋根保護防水	・防水層の工法による種別： 屋根保護防水密着工法	・防水層の種類： 屋根露出防水密着工法	・防水層の種類： 屋根露出防水密着工法	・防水層の種類： 屋根露出防水密着工法	・防水層の種類： 屋根露出防水密着工法	・防水層の種類： 屋根露出防水密着工法	・防水層の種類： 屋根露出防水密着工法	・防水層の種類： 屋根露出防水密着工法					
	種別	施工箇所	絶縁用シート	立上り部の保護	種別	施工箇所	仕上塗料	種別	施工箇所					
	○ A-1	○ ポリスチレンフィルム	○ 乾式保護材	○ 乾式保護材	○ AS-T1	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様					
	○ A-2	○ 厚さ0. 15mm以上	○ コンクリート押え	○ コンクリート押え	○ AS-T2	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様					
	○ A-3	○ れんが	○ れんが	○ れんが	○ AS-T3	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様					
	○ B-1	○ ポリスチレンフィルム	○ 乾式保護材	○ 乾式保護材	○ AS-T4	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様					
	○ B-2	○ 厚さ0. 15mm以上	○ コンクリート押え	○ コンクリート押え	○ AS-J1	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様					
	○ B-3	○ れんが	○ れんが	○ れんが	○ AS-J1	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様					
	○ AI-1	○ フラットヤーンクロス	○ 乾式保護材	○ 乾式保護材	○ AS1-T1	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様					
	○ AI-2	○ 70g/㎡程度	○ コンクリート押え	○ コンクリート押え	○ AS1-J1	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様					
○ AI-3	○ れんが	○ れんが	○ れんが	○ AS1-J1	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様						
屋根保護防水絶縁断熱工法	・防水層の種類： 屋根保護防水絶縁断熱工法	・防水層の種類： 屋根保護防水絶縁断熱工法	・防水層の種類： 屋根保護防水絶縁断熱工法	・防水層の種類： 屋根保護防水絶縁断熱工法	・防水層の種類： 屋根保護防水絶縁断熱工法	・防水層の種類： 屋根保護防水絶縁断熱工法	・防水層の種類： 屋根保護防水絶縁断熱工法	・防水層の種類： 屋根保護防水絶縁断熱工法	・防水層の種類： 屋根保護防水絶縁断熱工法					
種別	施工箇所	絶縁用シート	立上り部の保護	種別	施工箇所	仕上塗料	種別	施工箇所	備考					
○ BI-1	○ フラットヤーンクロス	○ 乾式保護材	○ 乾式保護材	○ BI-1	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様					
○ BI-2	○ 70g/㎡程度	○ コンクリート押え	○ コンクリート押え	○ BI-2	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様					
○ BI-3	○ れんが	○ れんが	○ れんが	○ BI-3	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様					
・AI及びBIに用いる断熱材〔G〕： 種類 JIS A 9521に基づく押出法ポリエチレンフォーム断熱材3種bA（スキん層付き） 厚さ 〇 25mm、● 50mm	・改質アスファルトルーフィングシートの種類及び厚さ： ● 標準仕様書表9. 2. 3から表9. 2. 6による ○ JIS A 6013に基づく種類及び厚さ 用途による区分 〇（ ） 材料構成による区分 〇 R種 厚さ 〇（ ）mm以上	・部分粘着層付改質アスファルトルーフィングシートの種類及び厚さ： ● 標準仕様書表9. 2. 5から表9. 2. 6による ○ JIS A 6013に基づく種類及び厚さ 用途による区分 〇（ ） 材料構成による区分 〇 R種 厚さ 〇（ ）mm以上	・平場の保護コンクリートの厚さ： こて仕上げ ● 水下 80mm以上、〇（ ） 床タイル張り ● 水下 60mm以上、●（水下80mm以上）	・立上り部の保護方法： ● 乾式保護材 ● 無石綿の繊維質原料等を主原料として、板状に押出成形しオートクレープ養生したもの。 ○ 金属複合板 金属板と樹脂を積層一体化したもの。 （品質・性能及び試験方法） 建築材料等品質性能表による ○（ ）	・ASIにおける防湿用シート： ● 改質アスファルトシートの製造所の仕様、〇（ ） ・ASIにおける断熱材〔G〕： 材質 〇 標準仕様書9. 3. 2(3) (f) による 種類 〇（ ） 厚さ 〇 25mm、〇 50mm、〇（ ） ・高日射反射率防水の適用〔G〕： 〇 適用する、 〇 適用しない ・改質アスファルトシートの種類及び厚さ： ● 標準仕様書表9. 3. 1から表9. 3. 3による ○ JIS A 6013に基づく種類及び厚さ 用途による区分 〇（ ） 材料構成による区分 〇 R種 厚さ 〇（ ）mm以上 ・粘着層付改質アスファルトシートの種類及び厚さ： ● 標準仕様書表9. 3. 1から表9. 3. 3による 用途による区分 〇（ ） 材料構成による区分 〇 R種 厚さ 〇（ ）mm以上 ・部分粘着層付改質アスファルトシートの種類及び厚さ： ● 標準仕様書表9. 3. 1から表9. 3. 3による ○ JIS A 6013に基づく種類及び厚さ 用途による区分 〇（ ） 材料構成による区分 〇 R種 ・防水層の地下のモルタル塗り： 〇 適用する（施工範囲： 〇 図示、〇（ ））、 〇 適用しない ・絶縁工法及び絶縁断熱工法の脱気装置の種類及び設置数量： 種類 〇 改質アスファルトシートの製造所の指定、〇（ ） 設置数量 〇 改質アスファルトシートの製造所の指定、〇（ ）	・防水層の種類： 屋根露出防水密着工法	・防水層の種類： 屋根露出防水密着工法	・防水層の種類： 屋根露出防水密着工法	・防水層の種類： 屋根露出防水密着工法	・防水層の種類： 屋根露出防水密着工法	・防水層の種類： 屋根露出防水密着工法	・防水層の種類： 屋根露出防水密着工法	・防水層の種類： 屋根露出防水密着工法	・防水層の種類： 屋根露出防水密着工法
○ 3. 合成高分子系ルーフィングシート防水	(9. 4. 2～4) (表 9. 4. 1～3)	屋外防水	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水					
種別	施工箇所	絶縁用シートの材質	仕上塗料	種別	施工箇所	仕上塗料	種別	施工箇所	備考					
○ S-F1	○ プレキャストコンクリート地下	○ 発泡ポリエチレンシート	○ ルーフィング類の製造所の仕様	○ S-F1	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様					
○ S-F2	○ 〇	○ 〇	○ ルーフィング類の製造所の仕様	○ S-F2	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様					
○ S-M1	○ 〇	○ 〇	○ ルーフィング類の製造所の仕様	○ S-M1	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様					
○ S-M2	○ 〇	○ 〇	○ ルーフィング類の製造所の仕様	○ S-M2	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様					
○ S-M3	○ 〇	○ 〇	○ ルーフィング類の製造所の仕様	○ S-M3	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様					
合成高分子系ルーフィングシート防水（断熱工法）	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水（断熱工法）	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水（断熱工法）	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水（断熱工法）	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水（断熱工法）	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水（断熱工法）	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水（断熱工法）	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水（断熱工法）	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水（断熱工法）	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水（断熱工法）					
種別	施工箇所	絶縁用シートの材質	仕上塗料	種別	施工箇所	仕上塗料	種別	施工箇所	備考					
○ SI-F1	○ プレキャストコンクリート地下	○ 発泡ポリエチレンシート	○ ルーフィング類の製造所の仕様	○ SI-F1	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様					
○ SI-F2	○ 〇	○ 〇	○ ルーフィング類の製造所の仕様	○ SI-F2	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様					
○ SI-M1	○ 〇	○ 〇	○ ルーフィング類の製造所の仕様	○ SI-M1	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様					
○ SI-M2	○ 〇	○ 〇	○ ルーフィング類の製造所の仕様	○ SI-M2	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 改質アスファルトシートの製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様	○ 主材料の製造所の仕様					
・高日射反射率防水の適用〔G〕： 〇 適用する、 〇 適用しない	・SIにおける断熱材〔G〕： ○ SI-F1、SI-F2の場合、標準仕様書9. 4. 2(3) (i) (b) による ○ SI-M1、SI-M2の場合、標準仕様書9. 4. 2(3) (i) (a) による 種類 〇（ ） 厚さ 〇 25mm、〇 50mm、〇（ ）	・SI-F1、SI-F2、SI-M1及びSI-M2における防湿用フィルムの設置： 〇 設置する、〇 設置しない ・S-M2又はSI-M2の場合立上り部の工法： 〇 接着工法・立上り面のシート厚さ 〇 1. 5mm、〇（ ） 〇 機械式固定方法 ・固定金具の材質及び寸法形状： 〇 厚さ0. 4mm以上の防錆処理した鋼板、ステンレス鋼板及びそれらの片面若しくは両面に樹脂を積層加工したもの 〇（ ） ・接着工法の場合の脱気装置の種類及び設置数量： 〇 ルーフィングシートの製造所の仕様 〇 種類（ ） ・接着工法の場合のPCコンクリート部材地下の目地処理： 〇 行う（ 〇 図示、〇（ ）） 〇 行わない ・PCコンクリート地下の入隅部の増張り（種別 S-F1、SI-F1の場合）： 〇 行う（ 〇 図示、〇（ ）） 〇 行わない ・機械的固定工法の場合の一般部のルーフィングシートの張付け： 建築基準法に基づき定まる風圧力の（〇1、〇1. 15、〇1. 3）倍の風圧力に対応した工法	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水（断熱工法）	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水（断熱工法）	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水（断熱工法）	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水（断熱工法）	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水（断熱工法）	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水（断熱工法）	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水（断熱工法）	・防水層の種類： 合成高分子系ルーフィングシート防水（断熱工法）				
屋内防水	・防水層の種類： 屋内防水	・防水層の種類： 屋内防水	・防水層の種類： 屋内防水	・防水層の種類： 屋内防水	・防水層の種類： 屋内防水	・防水層の種類： 屋内防水	・防水層の種類： 屋内防水	・防水層の種類： 屋内防水	・防水層の種類： 屋内防水					
種別	施工箇所	仕上塗料	種別	施工箇所	仕上塗料	種別	施工箇所	仕上塗料	種別					
○ E-1	○ ユニット以外の浴室	○ ユニット以外の浴室	○ E-1	○ ユニット以外の浴室	○ ユニット以外の浴室	○ E-1	○ ユニット以外の浴室	○ ユニット以外の浴室	○ E-1					
○ E-2	○ ユニット以外の浴室	○ ユニット以外の浴室	○ E-2	○ ユニット以外の浴室	○ ユニット以外の浴室	○ E-2	○ ユニット以外の浴室	○ ユニット以外の浴室	○ E-2					
・保護層： ● 設ける（ ● 図示 ） 〇 設けない	・防水層の地下の立上り： 〇 図示による ● コンクリート打放し仕上げ 標準仕様書表6. 2. 4 [打放し仕上げ種別] のB種 〇（ ）	・立上り部の押え金物の材質、形状及び寸法： ● アルミニウム製 L-30×15×2. 0mm程度、〇（ ） ・防水層の地下のモルタル塗り： ● 適用する（施工範囲：● 図示 ） 〇 適用しない ・排水溝： 〇 図示、〇（ ）	・保護層： ● 設ける（ ● 図示 ） 〇 設けない	・防水層の地下の立上り： 〇 図示による ● コンクリート打放し仕上げ 標準仕様書表6. 2. 4 [打放し仕上げ種別] のB種 〇（ ）	・立上り部の押え金物の材質、形状及び寸法： ● アルミニウム製 L-30×15×2. 0mm程度、〇（ ） ・防水層の地下のモルタル塗り： ● 適用する（施工範囲：● 図示 ） 〇 適用しない ・排水溝： 〇 図示、〇（ ）	・保護層： ● 設ける（ ● 図示 ） 〇 設けない	・防水層の地下の立上り： 〇 図示による ● コンクリート打放し仕上げ 標準仕様書表6. 2. 4 [打放し仕上げ種別] のB種 〇（ ）	・立上り部の押え金物の材質、形状及び寸法： ● アルミニウム製 L-30×15×2. 0mm程度、〇（ ） ・防水層の地下のモルタル塗り： ● 適用する（施工範囲：● 図示 ） 〇 適用しない ・排水溝： 〇 図示、〇（ ）	・保護層： ● 設ける（ ● 図示 ） 〇 設けない					
○ 4. 内装空積工法	(10. 2. 2) (10. 4. 2、3)	・受金物 材質 〇 SUS304、〇（ ） 形状及び寸法 〇 L-75×75×6 (mm)の加工 L=100mm 〇 L-75×75×6 (mm)の加工 L=150mm	・アンカーの材質及び径： 〇 SS400 M12、〇（ ） ・あと施工アンカーの材質、寸法等： 〇（ ） ・ドレインパイプの材質： 〇 樹脂ネット製パイプ クロスメッシュ巻き 25～35φ 〇（ ） ・石裏面処理： 〇 適用する、〇 適用しない ・裏打ち処理： 〇 適用する、〇 適用しない ・下地ごしらえ： 〇 流し施工法 〇 あと施工アンカー工法 〇 あと施工アンカー 横筋横流し工法	・目地： 一般目地 目地幅(mm) 〇 6mm以上、〇（ ） シーリング材 〇 適用する、〇 適用しない 伸縮調整目地 位置 〇 標準仕様書表11. 1. 1による、〇 図示 シーリング材の目地寸法 〇 標準仕様書9. 7. 3(1)による、〇 図示	・受金物 材質 〇 SUS304、〇（ ） 形状及び寸法 〇 L-75×75×6 (mm)の加工 L=100mm 〇 L-75×75×6 (mm)の加工 L=150mm	・アンカーの材質及び径： 〇 SS400 M12、〇（ ） ・あと施工アンカーの材質、寸法等： 〇（ ） ・石裏面処理： 〇 適用する、〇 適用しない ・裏打ち処理： 〇 適用する、〇 適用しない ・下地ごしらえ： 〇 あと施工アンカー 横筋横流し工法 〇 あと施工アンカー工法	・目地： 一般目地 目地幅(mm) 〇 6mm以上、〇（ ） シーリング材 〇 適用する、〇 適用しない 伸縮調整目地 位置 〇 標準仕様書表11. 1. 1による、〇 図示 シーリング材の目地寸法 〇 標準仕様書9. 7. 3(1)による、〇 図示	・受金物 材質 〇 SUS304、〇（ ） 形状及び寸法 〇 L-75×75×6 (mm)の加工 L=100mm 〇 L-75×75×6 (mm)の加工 L=150mm	・アンカーの材質及び径： 〇 SS400 M12、〇（ ） ・あと施工アンカーの材質、寸法等： 〇（ ） ・石裏面処理： 〇 適用する、〇 適用しない ・裏打ち処理： 〇 適用する、〇 適用しない ・下地ごしらえ： 〇 あと施工アンカー 横筋横流し工法 〇 あと施工アンカー工法					
・目地： 一般目地 目地幅(mm) 〇 6mm以上、〇（ ） シーリング材 〇 適用する、〇 適用しない 伸縮調整目地 位置 〇 標準仕様書表11. 1. 1による、〇 図示 シーリング材の目地寸法 〇 標準仕様書9. 7. 3(1)による、〇 図示	・受金物 材質 〇 SUS304、〇（ ） 形状及び寸法 〇 L-75×75×6 (mm)の加工 L=100mm 〇 L-75×75×6 (mm)の加工 L=150mm	・アンカーの材質及び径： 〇 SS400 M12、〇（ ） ・あと施工アンカーの材質、寸法等： 〇（ ） ・石裏面処理： 〇 適用する、〇 適用しない ・裏打ち処理： 〇 適用する、〇 適用しない ・下地ごしらえ： 〇 あと施工アンカー 横筋横流し工法 〇 あと施工アンカー工法	・目地： 一般目地 目地幅(mm) 〇 6mm以上、〇（ ） シーリング材 〇 適用する、〇 適用しない 伸縮調整目地 位置 〇 標準仕様書表11. 1. 1による、〇 図示 シーリング材の目地寸法 〇 標準仕様書9. 7. 3(1)による、〇 図示	・受金物 材質 〇 SUS304、〇（ ） 形状及び寸法 〇 L-75×75×6 (mm)の加工 L=100mm 〇 L-75×75×6 (mm)の加工 L=150mm	・アンカーの材質及び径： 〇 SS400 M12、〇（ ） ・あと施工アンカーの材質、寸法等： 〇（ ） ・石裏面処理： 〇 適用する、〇 適用しない ・裏打ち処理： 〇 適用する、〇 適用しない ・下地ごしらえ： 〇 あと施工アンカー 横筋横流し工法 〇 あと施工アンカー工法	・目地： 一般目地 目地幅(mm) 〇 6mm以上、〇（ ） シーリング材 〇 適用する、〇 適用しない 伸縮調整目地 位置 〇 標準仕様書表11. 1. 1による、〇 図示 シーリング材の目地寸法 〇 標準仕様書9. 7. 3(1)による、〇 図示	・受金物 材質 〇 SUS304、〇（ ） 形状及び寸法 〇 L-75×75×6 (mm)の加工 L=100mm 〇 L-75×75×6 (mm)の加工 L=150mm	・アンカーの材質及び径： 〇 SS400 M12、〇（ ） ・あと施工アンカーの材質、寸法等： 〇（ ） ・石裏面処理： 〇 適用する、〇 適用しない ・裏打ち処理： 〇 適用する、〇 適用しない ・下地ごしらえ： 〇 あと施工アンカー 横筋横流し工法 〇 あと施工アンカー工法	・目地： 一般目地 目地幅(mm) 〇 6mm以上、〇（ ） シーリング材 〇 適用する、〇 適用しない 伸縮調整目地 位置 〇 標準仕様書表11. 1. 1による、〇 図示 シーリング材の目地寸法 〇 標準仕様書9. 7. 3(1)による、〇 図示					
・平場のモルタル床塗りにおける目地の目地割及び種類： 目地割 〇 目地割2mm程度、最大目地間隔3mm程度、 〇 図示 目地の種類 〇 押し目地、〇（ ）	・合成高分子系ルーフィングシートの種類及び厚さ： 〇 標準仕様書表9. 4. 1、表9. 4. 2、及び表9. 4. 3による 〇 JIS A 6008に基づく種類及び厚さ 種類（ ） 厚さ（ mm）	・平場のモルタル床塗りにおける目地の目地割及び種類： 目地割 〇 目地割2mm程度、最大目地間隔3mm程度、 〇 図示 目地の種類 〇 押し目地、〇（ ）	・合成高分子系ルーフィングシートの種類及び厚さ： 〇 標準仕様書表9. 4. 1、表9. 4. 2、及び表9. 4. 3による 〇 JIS A 6008に基づく種類及び厚さ 種類（ ） 厚さ（ mm）	・平場のモルタル床塗りにおける目地の目地割及び種類： 目地割 〇 目地割2mm程度、最大目地間隔3mm程度、 〇 図示 目地の種類 〇 押し目地、〇（ ）	・合成高分子系ルーフィングシートの種類及び厚さ： 〇 標準仕様書表9. 4. 1、表9. 4. 2、及び表9. 4. 3による 〇 JIS A 6008に基づく種類及び厚さ 種類（ ） 厚さ（ mm）	・平場のモルタル床塗りにおける目地の目地割及び種類： 目地割 〇 目地割2mm程度、最大目地間隔3mm程度、 〇 図示 目地の種類 〇 押し目地、〇（ ）	・合成高分子系ルーフィングシートの種類及び厚さ： 〇 標準仕様書表9. 4. 1、表9. 4. 2、及び表9. 4. 3による 〇 JIS A 6008に基づく種類及び厚さ 種類（ ） 厚さ（ mm）	・平場のモルタル床塗りにおける目地の目地割及び種類： 目地割 〇 目地割2mm程度、最大目地間隔3mm程度、 〇 図示 目地の種類 〇 押し目地、〇（ ）	・合成高分子系ルーフィングシートの種類及び厚さ： 〇 標準仕様書表9. 4. 1、表9. 4. 2、及び表9. 4. 3による 〇 JIS A 6008に基づく種類及び厚さ 種類（ ） 厚さ（ mm）					

章	特	記	事	項	章	項	目	特	記	事	項	章	項	目	特	記	事	項	章	項	目	特	記	事	項							
11	● 1. 伸縮調整目地及びひび割れ誘発目地	● 2. セメントモルタルによるタイル張り	(11.1.3) (表11.1.1.)				木工事	● 1. 表面仕上げ	(12.1.4) (表12.1.1.)				木工事	○ 4. 造作用単板積層材 [G]	(12.2.1)				13	○ 1. 長尺金属板葺	(13.2.2, 3.)											
			・位置： ☼ 標準仕様書表11.1.1による、 ● 図示 ・目地寸法： ☼ 標準仕様書表9.7.3による、 ● (6mm)						表面仕上げの種類						板及びコイルの種類 ☼ JIS G 3322の屋根用コイル						塗膜の耐久性、めっき付着量等の種類及び記号				厚さ (mm)		屋根葺き形式		備考			
			・タイルの形状、寸法等： ☼ 標準的な曲がりの役物は一体成形とする						機械加工						表面の化粧加工						防虫処理の適用				間伐材等の適用							
			施工箇所 エントランス周辺						手加工						施工箇所 厚さ (mm)						施工箇所 厚さ (mm)				施工箇所 厚さ (mm)				施工箇所 厚さ (mm)			
			形状寸法 (mm) 300×600						再生材料 [G]						☼ 適用する						☼ 適用する				☼ 適用する				☼ 適用する			
			吸水率による区分 ● I ○ II ○ III						吸水率による区分 ● I ○ II ○ III						吸水率による区分 ● I ○ II ○ III						吸水率による区分 ● I ○ II ○ III				吸水率による区分 ● I ○ II ○ III				吸水率による区分 ● I ○ II ○ III			
			うわぐすり ○ 有 ● 無						うわぐすり ○ 有 ● 無						うわぐすり ○ 有 ● 無						うわぐすり ○ 有 ● 無				うわぐすり ○ 有 ● 無				うわぐすり ○ 有 ● 無			
			役物 ○ 有 ● 無						役物 ○ 有 ● 無						役物 ○ 有 ● 無						役物 ○ 有 ● 無				役物 ○ 有 ● 無				役物 ○ 有 ● 無			
			色 ○ 標準 ○ 特注						色 ○ 標準 ○ 特注						色 ○ 標準 ○ 特注						色 ○ 標準 ○ 特注				色 ○ 標準 ○ 特注				色 ○ 標準 ○ 特注			
			耐凍害性 ○ 有 ● 無						耐凍害性 ○ 有 ● 無						耐凍害性 ○ 有 ● 無						耐凍害性 ○ 有 ● 無				耐凍害性 ○ 有 ● 無				耐凍害性 ○ 有 ● 無			
			耐滑り性 ○ 有 ● 無						耐滑り性 ○ 有 ● 無						耐滑り性 ○ 有 ● 無						耐滑り性 ○ 有 ● 無				耐滑り性 ○ 有 ● 無				耐滑り性 ○ 有 ● 無			
備考 面取り				備考 面取り				備考 面取り				備考 面取り				備考 面取り				備考 面取り												
・試験張り： ○ 行う、 ● 行わない ・見本焼き： ○ 行う、 ● 行わない ・下地モルタル塗りのコンクリート素地面の処理： ☼ 目荒し工法 (高圧水洗処理)、 ○ MOR工法、 ○ ()				・試験張り： ○ 行う、 ● 行わない ・見本焼き： ○ 行う、 ● 行わない ・下地モルタル塗りのコンクリート素地面の処理： ☼ 目荒し工法 (高圧水洗処理)、 ○ MOR工法、 ○ ()				・試験張り： ○ 行う、 ● 行わない ・見本焼き： ○ 行う、 ● 行わない ・下地モルタル塗りのコンクリート素地面の処理： ☼ 目荒し工法 (高圧水洗処理)、 ○ MOR工法、 ○ ()				・試験張り： ○ 行う、 ● 行わない ・見本焼き： ○ 行う、 ● 行わない ・下地モルタル塗りのコンクリート素地面の処理： ☼ 目荒し工法 (高圧水洗処理)、 ○ MOR工法、 ○ ()				・試験張り： ○ 行う、 ● 行わない ・見本焼き： ○ 行う、 ● 行わない ・下地モルタル塗りのコンクリート素地面の処理： ☼ 目荒し工法 (高圧水洗処理)、 ○ MOR工法、 ○ ()				・試験張り： ○ 行う、 ● 行わない ・見本焼き： ○ 行う、 ● 行わない ・下地モルタル塗りのコンクリート素地面の処理： ☼ 目荒し工法 (高圧水洗処理)、 ○ MOR工法、 ○ ()												
・壁タイル張りの工法： 内装タイル ☼ 改良積上げ張り、 ○ () 外装タイル ○ 密着張り、 ○ 改良積上げ張り、 ○ 改良圧着張り 内装タイル以外のユニットタイル ○ マスク張り、 ○ モザイクタイル張り				・壁タイル張りの工法： 内装タイル ☼ 改良積上げ張り、 ○ () 外装タイル ○ 密着張り、 ○ 改良積上げ張り、 ○ 改良圧着張り 内装タイル以外のユニットタイル ○ マスク張り、 ○ モザイクタイル張り				・壁タイル張りの工法： 内装タイル ☼ 改良積上げ張り、 ○ () 外装タイル ○ 密着張り、 ○ 改良積上げ張り、 ○ 改良圧着張り 内装タイル以外のユニットタイル ○ マスク張り、 ○ モザイクタイル張り				・壁タイル張りの工法： 内装タイル ☼ 改良積上げ張り、 ○ () 外装タイル ○ 密着張り、 ○ 改良積上げ張り、 ○ 改良圧着張り 内装タイル以外のユニットタイル ○ マスク張り、 ○ モザイクタイル張り				・壁タイル張りの工法： 内装タイル ☼ 改良積上げ張り、 ○ () 外装タイル ○ 密着張り、 ○ 改良積上げ張り、 ○ 改良圧着張り 内装タイル以外のユニットタイル ○ マスク張り、 ○ モザイクタイル張り				・壁タイル張りの工法： 内装タイル ☼ 改良積上げ張り、 ○ () 外装タイル ○ 密着張り、 ○ 改良積上げ張り、 ○ 改良圧着張り 内装タイル以外のユニットタイル ○ マスク張り、 ○ モザイクタイル張り												
・既調合モルタル： モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、混和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による				・既調合モルタル： モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、混和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による				・既調合モルタル： モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、混和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による				・既調合モルタル： モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、混和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による				・既調合モルタル： モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、混和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による				・既調合モルタル： モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、混和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による												
・既調合目地材： (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による				・既調合目地材： (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による				・既調合目地材： (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による				・既調合目地材： (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による				・既調合目地材： (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による				・既調合目地材： (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による												
・タイルの形状、寸法等： ☼ 標準的な曲がりの役物は一体成形とする				・タイルの形状、寸法等： ☼ 標準的な曲がりの役物は一体成形とする				・タイルの形状、寸法等： ☼ 標準的な曲がりの役物は一体成形とする				・タイルの形状、寸法等： ☼ 標準的な曲がりの役物は一体成形とする				・タイルの形状、寸法等： ☼ 標準的な曲がりの役物は一体成形とする				・タイルの形状、寸法等： ☼ 標準的な曲がりの役物は一体成形とする												
施工箇所				施工箇所				施工箇所				施工箇所				施工箇所				施工箇所												
種類				種類				種類				種類				種類				種類												
形状寸法 (mm)				形状寸法 (mm)				形状寸法 (mm)				形状寸法 (mm)				形状寸法 (mm)				形状寸法 (mm)												
再生材料 [G]				再生材料 [G]				再生材料 [G]				再生材料 [G]				再生材料 [G]				再生材料 [G]												
吸水率による区分 ○ I ○ II ○ III				吸水率による区分 ○ I ○ II ○ III				吸水率による区分 ○ I ○ II ○ III				吸水率による区分 ○ I ○ II ○ III				吸水率による区分 ○ I ○ II ○ III				吸水率による区分 ○ I ○ II ○ III												
うわぐすり ○ 有 ● 無				うわぐすり ○ 有 ● 無				うわぐすり ○ 有 ● 無				うわぐすり ○ 有 ● 無				うわぐすり ○ 有 ● 無				うわぐすり ○ 有 ● 無												
役物 ○ 有 ● 無				役物 ○ 有 ● 無				役物 ○ 有 ● 無				役物 ○ 有 ● 無				役物 ○ 有 ● 無				役物 ○ 有 ● 無												
色 ○ 標準 ○ 特注				色 ○ 標準 ○ 特注				色 ○ 標準 ○ 特注				色 ○ 標準 ○ 特注				色 ○ 標準 ○ 特注				色 ○ 標準 ○ 特注												
耐凍害性 ○ 有 ● 無				耐凍害性 ○ 有 ● 無				耐凍害性 ○ 有 ● 無				耐凍害性 ○ 有 ● 無				耐凍害性 ○ 有 ● 無				耐凍害性 ○ 有 ● 無												
耐滑り性 ○ 有 ● 無				耐滑り性 ○ 有 ● 無				耐滑り性 ○ 有 ● 無				耐滑り性 ○ 有 ● 無				耐滑り性 ○ 有 ● 無				耐滑り性 ○ 有 ● 無												
備考				備考				備考				備考				備考				備考												
・試験張り： ○ 行う、 ○ 行わない ・見本焼き： ○ 行う、 ○ 行わない ・接着剤のホルムアルデヒド放散量： ☼ 規制対象外、 ○ () ・下地調整塗りをを行うコンクリート素地面の処理： ○ MOR工法、 ○ 目荒し工法 (高圧水洗処理)、 ○ () ・目地のシーリング材： 打継ぎ目地 ☼ ポリウレタン系シーリング材、 ○ () ひび割れ誘発目地 ☼ ポリウレタン系シーリング材、 ○ () 伸縮調整目地 ☼ 変成シリコーン系シーリング材、 ○ () その他の目地 ☼ 変成シリコーン系シーリング材、 ○ ()				・試験張り： ○ 行う、 ○ 行わない ・見本焼き： ○ 行う、 ○ 行わない ・接着剤のホルムアルデヒド放散量： ☼ 規制対象外、 ○ () ・下地調整塗りをを行うコンクリート素地面の処理： ○ MOR工法、 ○ 目荒し工法 (高圧水洗処理)、 ○ () ・目地のシーリング材： 打継ぎ目地 ☼ ポリウレタン系シーリング材、 ○ () ひび割れ誘発目地 ☼ ポリウレタン系シーリング材、 ○ () 伸縮調整目地 ☼ 変成シリコーン系シーリング材、 ○ () その他の目地 ☼ 変成シリコーン系シーリング材、 ○ ()				・試験張り： ○ 行う、 ○ 行わない ・見本焼き： ○ 行う、 ○ 行わない ・接着剤のホルムアルデヒド放散量： ☼ 規制対象外、 ○ () ・下地調整塗りをを行うコンクリート素地面の処理： ○ MOR工法、 ○ 目荒し工法 (高圧水洗処理)、 ○ () ・目地のシーリング材： 打継ぎ目地 ☼ ポリウレタン系シーリング材、 ○ () ひび割れ誘発目地 ☼ ポリウレタン系シーリング材、 ○ () 伸縮調整目地 ☼ 変成シリコーン系シーリング材、 ○ () その他の目地 ☼ 変成シリコーン系シーリング材、 ○ ()				・試験張り： ○ 行う、 ○ 行わない ・見本焼き： ○ 行う、 ○ 行わない ・接着剤のホルムアルデヒド放散量： ☼ 規制対象外、 ○ () ・下地調整塗りをを行うコンクリート素地面の処理： ○ MOR工法、 ○ 目荒し工法 (高圧水洗処理)、 ○ () ・目地のシーリング材： 打継ぎ目地 ☼ ポリウレタン系シーリング材、 ○ () ひび割れ誘発目地 ☼ ポリウレタン系シーリング材、 ○ () 伸縮調整目地 ☼ 変成シリコーン系シーリング材、 ○ () その他の目地 ☼ 変成シリコーン系シーリング材、 ○ ()				・試験張り： ○ 行う、 ○ 行わない ・見本焼き： ○ 行う、 ○ 行わない ・接着剤のホルムアルデヒド放散量： ☼ 規制対象外、 ○ () ・下地調整塗りをを行うコンクリート素地面の処理： ○ MOR工法、 ○ 目荒し工法 (高圧水洗処理)、 ○ () ・目地のシーリング材： 打継ぎ目地 ☼ ポリウレタン系シーリング材、 ○ () ひび割れ誘発目地 ☼ ポリウレタン系シーリング材、 ○ () 伸縮調整目地 ☼ 変成シリコーン系シーリング材、 ○ () その他の目地 ☼ 変成シリコーン系シーリング材、 ○ ()																
○ 3. 有機系接着剤によるタイル張り				○ 3. 有機系接着剤によるタイル張り				○ 3. 有機系接着剤によるタイル張り				○ 3. 有機系接着剤によるタイル張り				○ 3. 有機系接着剤によるタイル張り				○ 3. 有機系接着剤によるタイル張り												

12	● 1. 表面仕上げ	● 2. 製材 [G]	(12.1.4) (表12.1.1.)				木工事	○ 4. 造作用単板積層材 [G]	(12.2.1) (12.4.1) (12.5.1) (12.6.1) (12.7.1)			
			・「製材の日本農林規格」による下地用針葉樹製材：						・「製材の日本農林規格」による下地用針葉樹製材：			
			施工箇所 樹種 寸法 (mm) 等級 形状 含水率 保存処理 材面の品質 間伐材等の適用						施工箇所 樹種 寸法 (mm) 等級 形状 含水率 保存処理 材面の品質 間伐材等の適用			
			米松 図示 ● 2級						米松 図示 ● 2級			
			杉 図示 ● 2級						杉 図示 ● 2級			
			・「製材の日本農林規格」による広葉樹製材：						・「製材の日本農林規格」による広葉樹製材：			
			施工箇所 樹種 寸法 (mm) 等級 形状 含水率 保存処理 材面の品質 間伐材等の適用						施工箇所 樹種 寸法 (mm) 等級 形状 含水率 保存処理 材面の品質 間伐材等の適用			
			見え掛り面						見え掛り面			
			見え掛り面以外						見え掛り面以外			
			・「製材の日本農林規格」以外の製材：						・「製材の日本農林規格」以外の製材：			
			施工箇所 樹種 寸法 (mm) 等級 形状 含水率 保存処理 材面の品質 間伐材等の適用						施工箇所 樹種 寸法 (mm) 等級 形状 含水率 保存処理 材面の品質 間伐材等の適用			
見え掛り面				見え掛り面								
見え掛り面以外				見え掛り面以外								
・「製材の日本農林規格」による化粧ばり造作用集成材：				・「製材の日本農林規格」による化粧ばり造作用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり造作用集成材：				・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり造作用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成柱：				・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成柱：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成柱：				・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成柱：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成材：				・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成材：				・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成材：				・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成材：				・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成材：				・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成材：				・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成材：				・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成材：				・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成材：				・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成材：				・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成材：				・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成材：				・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成材：				・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成材：				・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成材：				・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成材：				・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成材：				・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成材：				・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成材：				・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成材：				・「製材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松 図示 ● 2級				米松 図示 ● 2級								
杉 図示 ● 2級				杉 図示 ● 2級								
・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成材：				・「製材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成材：								
施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用				施工箇所 化粧薄板の樹種 芯材の樹種 寸法 (mm) 化粧薄板の厚さ (mm) 見付け材の面積 見付け材面の品質 間伐材等の適用								
米松												

● 1. ステンレスの表面仕上げ

● 2. アルミニウム及びアルミニウム合金の表面処理

● 3. 鉄鋼の亜鉛めっき

● 4. 軽量鉄骨天井下地

● 5. 軽量鉄骨壁下地

● 6. 金属成形板張り

● 7. アルミニウム製笠木

● 8. 手すり及びタラップ

(14. 2. 1)

種類
● HL程度
○ 鋳面仕上げ程度
○ No. 2B程度
特記なき場合HLとする

(14. 2. 2) (表14. 2. 1)

種類
○ AB-1種
○ AB-2種
○ AC-1種
○ AC-2種
○ BA-1種
○ BA-2種
○ BB-1種
● BB-2種
○ BC-1種
○ BC-2種
○ C種
色合い等（シルバー、アンバー、ブロンズ、ブラック系、ステンカラー、特注色）
・陽極酸化皮膜の着色方法：※ 二次電解着色、○ 三次電解着色

(14. 2. 3) (表14. 2. 2)

表面処理方法 種別 施工箇所（手すり、タラップ以外）
● 溶融亜鉛めっき ● A種 図示による
○ C種 図示による
○ D種
○ E種
○ F種

(14. 4. 2～4) (表14. 4. 1)

・野縁等の種類：屋外（● 25形、○ 19形）
屋内（● 19形、○ 25形）
・屋外の軒天井、ピロティ天井等の工法：標準仕様 屋内の天井にならう
建築基準法に基づき定まる風圧力の（○）、● 1.15、○ 1.3）倍の風圧力に対応した工法
野縁受、吊りボルト及びインサートの間隔 ○ 図示、●（900）
周辺部の端からの間隔 ○ 図示、●（300）
野縁の間隔 ○ 図示、●（180）
・吊りボルトの間隔が900mmを超える場合：補強方法 ● 図示、○（）
・天井のふところが1.5m以上3.0m以下の場合：補強方法 ● 標準仕様書14. 4. 4 (8) による、○ 図示
・天井のふところが3.0mを超える場合：適用なし
補強方法 ※ 図示、○（）
・天井下地材における耐震性を考慮した補強：補強箇所 ● 図示、○（）
補強方法 ● 図示、○（）
・特定天井：適用なし
範囲 ○ 図示、○（）
特定天井の設計用震度及びクリアランス
特定天井告示（平成25年国土交通省告示第771号）による特定天井の設計用震度
検証ルート
室名 階 設計用水平震度 (K) 設計用鉛直震度 (K) クリアランス (mm)
・特定天井以外の在来工法による吊り天井のうち天井材の落下により著しい影響がある室のもの（緊結吊天井）：適用なし
範囲 補強方法
標準仕様書14. 4. 1～14. 4. 4に加えて、天井下地材における耐震性を考慮した補強は、以下の1)～4)のとおりとする。
1) 野縁受けは、相互にジョイントを差し込んだ上でねじ留め。
2) 野縁や野縁受けの隣り合うジョイントの位置は、互いに 1m 以上離し、千鳥状に配置。
3) 野縁受けと吊ボルトの接合に用いるハンガーは、ねじ留め等の措置（開き止め）を講じる。
4) 野縁と野縁受けの接合に用いるクリップは、特定天井告示第3第3項に適合する天井に用いられるもの、または、耐風圧クリップ相当の緊結度合を「新たな特定天井の技術基準（天井と周囲の壁等との間に隙間を設けない仕様の追加）の解説（平成20年7月版）」（国土交通省国土技術政策総合研究所地）の「付録1 クリップの接合部の衝撃試験」により確認されたものを使用する。
なお、当該クリップは、JIS A 6571に少なくともよいものとする。
・システム天井：適用なし
範囲 ○ 図示、○（）
種別 ※ グリッドタイプ
耐震性
以下の設計用震度の地震力及び層間変形角に対して、脱落しないものとする。
なお、水平方向の地震力に対する確認は面内方向及び面外方向について行う。
設計用水平震度 (KH) ※ 1.0、○（）
設計用鉛直震度 (KV) ※ 0.5、○（）
層間変形角 ○ 1/100、○ 1/200、○（）

(14. 5. 3. 4) (表14. 5. 1)

・スタッド、ランナーの種類：● 標準仕様書14. 5. 1によるスタッドの高さによる区分に応じた種類、○ 図示
・スタッドの高さが5.0mを超える場合：● 図示、○（）
・出入口及びこれに準ずる開口部の補強：● 標準仕様書14. 5. 4 (5) による、○（）

(14. 6. 2. 3)

・種別：※ 図示、○（）
・表面処理：○ 図示、○（）
・取付け用下地：● 標準仕様書14. 4による、○ 図示
・伸縮調整継手：○ 設ける（施工箇所 ○ 図示、○（））
○ 設けない

(14. 7. 2. 3) (表 14. 7. 1)

・種類：○ 250形、○ 300形、● 350形
・表面処理：● 種別（BB-2）種
色合等 ● 標準色（○ アンバー、● ブロンズ、○ ブラック系、● ステンカラー）
○ 特注色
・笠木の固定金具の工法等：図示による
建築基準法に基づき定まる風圧力の（○1、● 1.15、○ 1.3）倍の風圧力に対応した工法

(14. 8. 2. 3)

● 図示による
・手すり：○ ステンレス製 SUS304（表面処理 ※HL程度、○（））
○ 鋼製（表面処理 ○溶融亜鉛めっき種別（））
・タラップ：○ ステンレス製 SUS304（表面処理 ○研磨なし、○ HL程度）
○ 鋼製（表面処理 ※溶融亜鉛めっきC種、○（））

● 1. モルタル塗り

○ 2. セルフベリング材塗り

● 3. 仕上塗材仕上げ

(15. 3. 2、5)

・既製目地材：○ 設ける（施工箇所（）、形状（※ 図示、））
○ 設けない
・モルタル：● 現場調合材料、○ 既調合材料（）、
・床目地：● 設ける（目地割り ● 2m程度（最大目地間隔3m程度））、○（）
（種類 ● 押引目地、○）
○ 設けない
・外装タイル張り下地等の下地モルタル等塗り及び下地調整塗材塗りの接着力試験：● 適用する、○ 適用しない
・防水剤：品質・性能及び試験方法は建築材料等品質性能表による

(15. 5. 2) (表15. 5. 1)

・種類：○ セっこう系、○ セメント系

(15. 6. 2)

・建物内部に使用する塗料のホルムアルデヒド放数量：※ 規制対象外、○（）
・仕上塗材の種類：
薄付け仕上塗材
種類（呼び名） 防火材料 仕上げる形状及び工法等
○ 外装薄塗材 S1 ○ 仕上げの形状
○ 可とう形外装薄塗材 S1 ○ 砂壁状
○ 外装薄塗材 E ○ 砂吹き状（○ 吹付け、○ ローラー塗り）
○ 可とう形外装薄塗材 E ○ さざ波状
○ 防水形外装薄塗材 E ○ 平たん状
○ 外装薄塗材 S ○ 凹凸状（○ 吹付け、○ こて塗り）
○ 内装薄塗材 C ○ 着色骨材砂壁状（○ 吹付け、○ こて塗り）
○ 内装薄塗材 L ○ 砂壁状じゅらく
○ 内装薄塗材 S1 ○ 京壁状じゅらく
○ 内装薄塗材 E ○ 工法
○ 内装薄塗材 W ○ 吸放湿性 ○ 適用する、○ 適用しない

厚付け仕上塗材
種類（呼び名） 防火材料 仕上げる形状及び工法等
○ 外装薄塗材 C ○ 仕上げの形状
○ 外装薄塗材 S1 ○ 砂壁状
○ 外装薄塗材 E ○ 砂吹き状、○ 凸凹処理、○ 平たん状
○ 内装薄塗材 C ○ 凹凸状、○ ひき起こし、○ かき落とし
○ 内装薄塗材 L ○ 工法等
○ 内装薄塗材 S1 ○ 吸放湿性 ○ 適用する、○ 適用しない
○ 内装薄塗材 G ○ 上塗材 ○ 適用する、○ 適用しない
○ 内装薄塗材 E ○

複層仕上塗材
種類（呼び名） 防火材料 仕上げる形状及び工法等
○ 複層塗材 CE ○ 仕上げの形状
○ 可とう形複層塗材 CE ○ ゆず肌状、○ 凸凹処理、● 凹凸状
○ 複層塗材 S1 ○ 工法等
● 複層塗材 E 耐候性 ● 耐候形3種、● 耐候形1種
○ 複層塗材 RE ○ 上塗材（アクリル）
○ 防水形複層塗材 CE 耐水性 ● 水系、○ 溶剤系、○ 弱溶剤系
● 防水形複層塗材 E 溶媒 ● アクリル系、● 低汚染型水性フッ素樹脂塗装
○ 防水形複層塗材 RE 外観 ● つやあり、○ つやなし、○ メタリック
○ 防水形複層塗材 RS ○

軽量骨材仕上塗材
種類（呼び名） 防火材料
○ 吹付け用軽量塗材 ○
○ こて塗用軽量塗材 ○

● 1. 防火戸

● 2. 見本の製作等

● 3. 防犯建物部品

(16. 1. 3)

● 建具表による、○（）

(16. 1. 4)

・建具見本の製作：○ 行う（建具符号：）、● 行わない
・建具見本の程度：● 工事に使用するものとして、あらかじめ製作する
○ 納まり等が分かる程度のもの
・特殊な建具の仮組：○ 行う（建具符号：図示）
● 行わない

(16. 1. 6)

● 適用する（● 建具表による、○ 図示）、○ 適用しない

● 4. アルミニウム製建具

● 5. 網戸等

○ 6. 樹脂製建具

● 7. 鋼製建具

● 8. 鋼製軽量建具

(16. 2. 2、4、5) (表14. 2. 1)

・性能値等：耐風圧性の等級（● S-5以上）、建具符号（● 建具表による、○）
気密性の等級（● A-4）、建具符号（● 建具表による、○）
水密性の等級（● W-5）、建具符号（● 建具表による、○）
外部に面する建具の種別 上記による
○ A種（建具符号 ○ 建具表による、○）
○ B種（建具符号 ○ 建具表による、○）
○ C種（建具符号 ○ 建具表による、○）
○ D種（建具符号 ○ 建具表による、○）
○ E種（建具符号 ○ 建具表による、○）
防音ドア、防音サッシとする場合
○ 遮音性の等級（）、建具符号（○ 建具表による、○）
断熱ドア、断熱サッシ[6]とする場合
○ 断熱性の等級（）、建具符号（○ 建具表による、○）
耐震性能（特定室等及び避難経路の扉）：
RC壁に設置する特定室等及び避難経路の扉
○ 耐震ドア（）
重量がある扉
以下の設計用震度の地震力及び層間変形角に対して、脱落しないものとする。
なお、水平方向の地震力に対する確認は面内方向及び面外方向について行う。
設計用水平震度 (KH) ● 1.0、○（）
設計用鉛直震度 (KV) ● 0.5、○（）
建具符号（○ 建具表による、○）
・材料、形状及び仕上げ、工法
ステンレス鋼板（● SUS304、SUS430JIL又はSUS443JL、○）
鋼板の厚さ ● 標準仕様書表16. 4. 2による、
（）
ステンレス製のくつずりの仕上げ ● HL程度、○ No. 2B程度、○（）

(16. 2. 2) (16. 4. 2～4) (表16. 4. 2)

・性能値等：簡易気密型ドアセット (SAT) ● 適用する（建具符号（● 建具表による、○）
○ 適用しない
外部に面する建具の耐風圧性 ○ S-4、建具符号（○ 建具表による、○）
○ S-5、建具符号（○ 建具表による、● すべてに適用）
○ S-6、建具符号（○ 建具表による、○）
・耐震性能（特定室等及び避難経路の扉）：ATCに適用
RC壁に設置する特定室等及び避難経路の扉
耐震ドア（面内変形追随性の等級（）、建具符号（● 建具表による、○適用なし）
重量がある扉
以下の設計用震度の地震力及び層間変形角に対して、脱落しないものとする。
なお、水平方向の地震力に対する確認は面内方向及び面外方向について行う。
設計用水平震度 (KH) ● 1.0、○（）
設計用鉛直震度 (KV) ● 0.5、○（）
建具符号（○ 建具表による、○）
・大型建具：● 適用しない（表16. 4. 2による）
● 適用する（建具符号、枠の見込み寸法：建具表による）

(16. 2. 2) (16. 5. 2～4)

・性能値等：簡易気密型ドアセット (SAT) ● 適用する（建具符号（● 建具表による、○）
○ 適用しない
防音ドア、防音サッシとする場合
● 遮音性の等級（図示）、建具符号（○ 建具表による、○ 適用なし）
断熱ドア、断熱サッシ[6]とする場合 適用なし
○ 断熱性の等級（）、建具符号（○ 建具表による、○ 適用なし）
・耐震性能（特定室等及び避難経路の扉）：
RC壁に設置する特定室等及び避難経路の扉
○ 耐震ドア（面内変形追随性の等級（）、建具符号（○ 建具表による、○適用なし）
重量がある扉
以下の設計用震度の地震力及び層間変形角に対して、脱落しないものとする。
なお、水平方向の地震力に対する確認は面内方向及び面外方向について行う。
設計用水平震度 (KH) ● 1.0、○（）
設計用鉛直震度 (KV) ● 0.5、○（）
建具符号（○ 建具表による、○）
・材料、形状及び仕上げ、工法
鋼板 ● 亜鉛めっき鋼板、○ ビニル被膜鋼板、○ カラー鋼板、
○ ステンレス鋼板（※ SUS304、SUS430JIL又はSUS443JL、○）
召合せ、縦小口包み板の材質 ○ 鋼板、● 建具表による
鋼板の厚さ ※ 標準仕様書表16. 4. 2による、
（○ 図示）（使用箇所 ● 建具表による、○（））
ステンレス製のくつずりの仕上げ ● HL程度、○ No. 2B程度、○（）

● 9. ステンレス製建具

● 10. 木製建具

● 11. 建具用金物

● 12. 鍵

● 13. 自動ドア開閉機構

● 14. 自閉式上りり引戸装置

(16. 2. 2) (16. 4. 2) (16. 6. 2～5)

・性能値等：簡易気密型ドアセット ○ 適用する（建具符号（○ 建具表による、○）
○ 適用しない
外部に面する建具の耐風圧性 ○ S-4、建具符号（○ 建具表による、○）
○ S-5、建具符号（● 建具表による、○）
○ S-6、建具符号（○ 建具表による、○）
防音ドア、防音サッシとする場合：
○ 遮音性の等級（）、建具符号（○ 建具表による、○）
断熱ドア、断熱サッシ[6]とする場合：
○ 断熱性の等級（）、建具符号（○ 建具表による、○）
・耐震性能（特定室等及び避難経路の扉）：
RC壁に設置する特定室等及び避難経路の扉
○ 耐震ドア 適用なし
重量がある扉
以下の設計用震度の地震力及び層間変形角に対して、脱落しないものとする。
なお、水平方向の地震力に対する確認は面内方向及び面外方向について行う。
設計用水平震度 (KH) ● 1.0、○（）
設計用鉛直震度 (KV) ● 0.5、○（）
設計用鉛直震度 (KV) ● 0.5、○（）
建具符号（○ 建具表による、○）
・材料、形状及び仕上げ、工法
ステンレス鋼板（● SUS304、SUS430JIL、○）
鋼板 表面仕上げ ● HL仕上げ、○ No. 2B程度、○（）
ステンレス製のくつずりの仕上げ ※ HL程度、○ No. 2B程度、○（）
結露水の処理方法 ● 図示、○（）
水切り板、ぜんば ● 図示、○（）

(16. 2. 3) (表16. 8. 1)

・金物の種類・見え掛り部の材質等：● 標準仕様書表16. 8. 1及び適用は建具表による、○（）
● 金属製建具に使用する丁番の枚数及び大きさ：
● 標準仕様書表16. 8. 2及び適用は建具表による、○（）
● 樹脂製建具に使用する丁番の枚数及び大きさ：
● 標準仕様書表16. 8. 3による、○ 建具表による
・木製建具に使用する丁番の枚数及び大きさ：適用なし
● 標準仕様書 表16. 8. 4による、○ 建具表による
・木製建具に使用する戸車及びレール：適用なし
● 標準仕様書 表16. 8. 5による、○ 建具表による
・握り玉、レバーハンドル、押板類、クレセントの取付位置：
● 建具表による、○ 図示
・錠前類（シリンダ錠錠及びシリンダ本締り錠）：
（品質・性能及び試験方法）建築材料等品質性能表による
・クローザ錠（品質・性能及び試験方法）建築材料等品質性能表による

(16. 8. 4)

・マスターキー：● 製作する（種類は協議による）、○ 製作しない
・その他の鍵：● 各室 3本 1組（室名札付き）、○（）
・鍵箱：● 有り、○ 無し

(16. 9. 2. 3)

・性能：引き戸用駆動装置
性能値 ● 標準仕様書表16. 9. 1による、○ 以下による
種類・開閉方式 耐電圧
環境と界 耐久性 (サイクル)
防錆 電源
多機能トイレ出入口引き戸用駆動装置：
性能値 ● 標準仕様書表16. 9. 1による、○ 以下による
耐電圧 温度上昇
耐久性 (サイクル) 防錆
電源
引き戸検出装置
性能値 ● 標準仕様書表16. 9. 3による、○ 以下による
放射線無縁周波数電磁界耐性
耐電圧 防錆
防錆 電源
・機構：戸の開閉方式 ● 図示、○（）
引き戸検出装置の種類 ○ 光線（反射）センサー、○ 熱線センサー、○ 音波センサー、
○ 光電センサー、○ 電流センサー、○ タッチスイッチ、
○ 押しボタンスイッチ、○ 多機能トイレスイッチ ● 図示
凍結防止装置 ○ 適用する（建具表による）、● 適用しない

(16. 10. 3) (表16. 10. 1)

・引き戸用駆動装置の性能：性能値 ● 表16. 10. 1による、○ 以下による
手動開き力 手動閉じ力
閉じ速度の調整 制動区間
開閉繰返し 耐衝撃性

・試験方法：建築材料等品質性能表による

<div></div> <div>株式会社 山下設計</div> <div>YAMASHITA SEKKEI INC.</div> <div>ARCHITECTS, ENGINEERS & CONSULTANTS</div>		資格／番号	記名	捺印	製 図	検 図	納品検査		訂正	特記			図面内容	図面番号
	代 表 設計者	一級建築士 第249530号	柴田 浩		古川	宮本	大植						建築工事特記仕様書(4)	A1-0-404
	相 当 設計者	一級建築士 第337950号	堀江 伸		兼松								縮尺	N. S.

16

● 15. 重量シャッター

16

● 16. 軽量シャッター

○ 17. オーバーヘッドドア

● 18. ガラス

16

● 15. 重量シャッター

(16. 11. 2、3)

・シャッターの種類：
○管理用シャッター（耐風圧強度（ ）N/m）
○外壁用防火シャッター（耐風圧強度（ ）N/m）
●屋内向防火シャッター
●防煙シャッター
・開閉方式による種類：
●上部電動式（手動併用）、○上部手動式
○重チェーン、急降下制動装置、急降下停止装置を設けた電動シャッターの設置箇所：
●建具表による、○（ ）
・障害物感知装置を設けた電動式シャッターの設置箇所：
○建具表による、○（ ）
・危害防止機構を設ける屋内用防火シャッターもしくは防煙シャッター：
設置箇所 ●建具表による、○（ ）
機構 a) ●危害防止装置
b) ○「防火区画に用いる防火設備等の構造方法を定める件」（昭和48年12月28日建設省告示第2563号）に定める基準に適合するもの
・管理用シャッターのシャッターケース：
○設ける、○設けない
ただし、外壁用防火シャッター、屋内用防火シャッター及び防災シャッターには設けること
・スラット及びシャッターケース用鋼板：
鋼板の種類 ●JIS G 3302(溶融溶鉛めっき鋼板)
○JIS G 3312(塗装溶融溶鉛めっき鋼板)
めっきの付着量 ●Z12またはF12、○（ ）
・スライドレール、まぐさ、雨掛りに用いる底板及び座板のカバー、雨掛りに用いるスイッチボックス類のふたの材質
ステンレス鋼板 ●SUS304、SUS430J1L又はSUS443J1、○（ ）

(16. 12. 2～4)

・開閉形式による種類：
●手動式、○上部電動式（手動併用）
・耐風圧強度：
○（ ）N/m
・障害物感知装置を設けた電動シャッターの設置箇所：
○建具表による、○（ ）
・スラットの材質：
●JIS G 3312（塗装溶融溶鉛めっき鋼板）
めっき付着量（※Z06又はF06、○）
○JIS G 3322（塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板）
めっき付着量（※AZ90）
・スラットの形状：
●インナーロックング形、○オーバーラッピング形
●ハバフ

(16. 13. 2、3)

セクション材料による区分	耐風圧性能の区分	開閉方式による区分	収納形式による区分	ガイドレールの材質
○ スチールタイプ	○ 125	○ バランス式 ○ ローヘッド形 ○ チェーン式 ○ 電動式	○ スタンダード形	○ 溶融溶鉛
○ アルミニウムタイプ	○ 100		○ ローヘッド形	めっき鋼板
○ ファイバーグラスタイプ	○ 75		○ ハリフト形	○ ステンレス
	○ 50		○ パーチカル形	鋼板

ステンレス鋼板 ※SUS304、SUS430J1L又はSUS443J1、○（ ）

・障害物感知装置を設けたオーバーヘッドドアの設置場所：
○建具表による、○（ ）

(9. 7) (16. 14. 2～4) (表16. 14. 1)

・適用は以下によるほか、ガラスの種類・長さは建具表及び図面による。
フロート板ガラスの品質、厚さの呼びによる種類 ●建具表による、○図示
型板ガラスの品質、厚さの呼びによる種類 ●建具表による、○図示
網入板ガラス、線入板ガラスの網、線の種類、板の表面の状況、厚さの呼びによる種類 ●建具表による、○図示

・合わせガラス
材料板ガラスの種類、厚さの組合せ、
合わせガラスの合計厚さ
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類 ●建具表による、○図示
形状による種類

 株式会社 山下設計 YAMASHITA SEKKEI INC. ARCHITECTS, ENGINEERS & CONSULTANTS		資格／番号	記名	捺印	製 国	検 国	納品検査		訂正	特記	図面内容 建築工事特記仕様書 (5)	図面番号 A1-0-405
	代 表 設計者	一級建築士 第249530号	柴田 浩		古川	宮本	大植					
	担 当 設計者	一級建築士 第337950号	堀江 伸		兼松							
					2023.3.12	2023.3.14	2023.3.14					
					2023.3.12						縮尺 N. S.	区分 建築意匠図

章	項目	特記事項	章	項目	特記事項	章	項目	特記事項
内装工事	9. フローリング張り ^[6] ・単層フローリング： ○フローリングボード1等 工法 ^[6] ○釘止め工法（○根張り、○直張り）、○接着工法 樹種 ^[6] ○なし 厚さ、大きさ ^[6] ○標準仕様書表19.5.1による、○ 仕上塗装 ^[6] ○塗装品、○無塗装品 間伐材等の適用 ^[6] ○適用する、○適用しない ○フローリングブロック1等 工法 ^[6] ○接着工法 樹種 ^[6] ○なし 厚さ、大きさ ^[6] ○標準仕様書表19.5.1による、○ 仕上塗装 ^[6] ○塗装品、○無塗装品 間伐材等の適用 ^[6] ○適用する、○適用しない ・複合フローリング： ○天然木化粧複合フローリング 工法 ^[6] ○釘留め工法（○根張り、○直張り）、○接着工法 樹種 ^[6] ○なし 種別（表19.5.2） ^[6] ○A種、○B種、○C種 仕上塗装 ^[6] ○塗装品、○無塗装品 間伐材等の適用 ^[6] ○適用する、○適用しない ・フローリング及び接着剤のホルムアルデヒド放散量： ^[6] 規制対象外、○（ ・接着工法の場合の裏面緩衝材： ^[6] 合成樹脂発泡シート、○（ ・現場塗装仕上げ：施工箇所（ ○ウレタン樹脂ワニス塗り ○オイルステインの上、ワックス塗り ○生地そのままワックス塗り ○10. 畳敷き ・種別： ○A種、○B種、○C種、○D種 （畳床：OKT-I、○KT-II、OKT-III、OKT-K、OKT-N） ・下地の種類： ○標準仕様書表12.6.1による床組 ○ポリスチレンフォーム床下地（ノンフロ ^[6] ） ○（ ・畳表及び畳床： ホルムアルデヒド、アセトアルデヒド及びスチレンを放散しないか、 放散が極めて少ない材料を使用したものとする。 ・適用：以下によるほか、図示による。 ・合板類、MDF及びパーティクルボード、接着剤のホルムアルデヒド放散量： ●規制対象外、○（ ・本質系セメント板： 種類 ^[6] 厚さ(mm)、規格等 ○硬質木毛セメント板 ^[6] ○15、○20、○25 ○中質木毛セメント板 ^[6] ○15、○20、○25 ○普通木毛セメント板 ^[6] ○15、○20、○25 ○硬質木片セメント板 ^[6] ○12、○15、○18、○21、○ ○普通木片セメント板 ^[6] ○30、○ ・繊維強化セメント板： 種類 ^[6] 厚さ(mm)、規格等 ●けい酸カルシウム板 タイプ2（無石棉）●6、○8 ・火山性ガラス質複層板： 種類 ^[6] 厚さ(mm)、規格等 ○火山性ガラス質複層板 ・繊維板： 種類 ^[6] 厚さ(mm)、規格等 ○ハードボード（素地） ○未研磨板（○スタンダード、○テンバード） RN ^[6] ○研磨板（○スタンダード、○テンバード） RS ○ハードボード（化粧） ○内装用D1、○外装用DE ^[6] ○2.5、○3.5、○5、○7 ○ミディアムデンシティ ファイバーボード ^[6] ○3、○7、○9、○12 ○インシュレーション ボード ^[6] ○A級（○天井仕上、○内装仕上、○ ○9、○12、○15、○18 ・パーティクルボード： 種類 ^[6] 厚さ(mm)、規格等 ○単板張り ○無研磨板 VN、○研磨板 VS パーティクルボード ^[6] ○10、○12、○15、○18、○ ○化粧オーバーレイ DV ○プラスチックオーバーレイ D0 ○塗装 DC パーティクルボード ^[6] ○10（難燃）、○12（難燃）、○ ・吸音材料： 種類 ^[6] 厚さ(mm)、規格等 ●ロックウール化粧吸音板 ●フラットタイプ（●9（不燃）、○12（不燃）、○ ●凹凸タイプ（●12（不燃）、○15（不燃）、○ ●ロックウール吸音ボード ^[6] ●25、○ ●グラスウール吸音ボード32K ●25（ガラスクロス包）、○ ・せっこうボード製品： 種類 ^[6] 厚さ(mm)、規格等 ●せっこうボード ●12.5（不燃）、○15（不燃）、○ ○不燃積層せっこうボード ○9.5（不燃）、○ ○化粧無（下地張り用）、○化粧有（トラバーチン模様） ●シージングせっこうボード ●12.5（●不燃、○準不燃） ●強化せっこうボード ●12.5（不燃）、○15（不燃） ○せっこうラスボード ○9.5 ○化粧せっこうボード ○12.5（不燃）幅440mm程度 模様の（○板目、○板目） 専用下地材有り ●化粧せっこうボード ●9.5（準不燃） （トラバーチン模様） ○ ・合板、化粧板： 種類 ^[6] 厚さ(mm)、規格等 表面の樹種 生地 透明塗料塗り（●ラワン程度、○ 不透明塗料塗り（●しな程度、○ 板面の品質（ 接着の程度（●1類、○2類） 厚さ(mm)（12 防虫処理（○する、●しない） 化粧板の樹種名（シナ合板） 接着の程度（●1類、○2類） 厚さ(mm)（5.5 防虫処理（○する、○しない） 化粧加工の方法（○オーバーレイ、○プリント、○塗装） 表面性能 接着の程度（○1類、○2類） 厚さ(mm)（ 防虫処理（○する、○しない） ●メラミン 樹脂化粧板 JIS K 6903 による厚さ（●1.2、○ ●ポリエステル 樹脂化粧板 ・せっこうボード等の下地： ●図示、○（ 遮音シール材： （●シーリング材、○ジョイントコンパウンド） ○適用しない 合板類の張付け： ●B種、○A種 せっこうボードの目地工法： ●仕上げ表による、○ 	内装工事	12. 壁紙張り ・ホルムアルデヒド放散量： ●規制対象外、○（ 施工箇所 壁紙の種類 ^[6] 防火性能 ^[6] 備考 図示 ^[6] ●紙、●繊維、●プラスチック、●不燃、○準不燃 ●無機質、○その他 ●難燃 ○紙、○繊維、○プラスチック、○不燃、○準不燃 ○無機質、○その他 ●難燃 ○紙、○繊維、○プラスチック、○不燃、○準不燃 ○無機質、○その他 ●難燃 ・モルタル、プラスター面の素地ごしらえ： ●B種、○A種 ・コンクリート面の素地ごしらえ： ●B種、○A種 ・せっこうボード面の素地ごしらえ： ●B種、○A種 ○13. 断熱材 ^[6] ・フェノールフォームを使用した断熱材のホルムアルデヒド放散量： ●規制対象外、○（ ・断熱材打込み工法： 種類 ^[6] 厚さ(mm) 施工箇所 ○ビーズ法ポリスチレンフォーム断熱材 ●掘出法ポリスチレンフォーム断熱材（スチレン層なし） 50 屋上、ビット、天井 ○複層ウレタンフォーム断熱材 ○フェノールフォーム断熱材 ・断熱材現場発泡工法： 断熱材の種類 ●A種1、○A種1H 厚さ(mm) ●25、○30、●（50） 施工箇所 ●図示、○（ ・現場発泡断熱材： ●ノンフロ ^[6] タイプ （品質・性能及び試験方法） 建築材料等品質性能表による 	ユニット及びその他工事	1. フリーアクセスフロア ^(20.2.2) 施工箇所 ^[6] 図示 ^[6] 構造 ^[6] ○置数式 ○置数式 ○置数式 ●支柱調整式 ○支柱調整式 ○支柱調整式 ○ ○ ○ 寸法(mm) ●500×500 ○500×500 ○500×500 高さ(mm) ○図示 ○1.06、○0.66 ○1.06、○0.66 ○1.06、○0.66 耐震性能 ○3.000N、●5.000N ○3.000N、○5.000N ○3.000N、○5.000N 所定荷重 ●常電防止床タイ ^[6] ル ○常電防止床タイ ^[6] ル ○常電防止床タイ ^[6] ル 表面仕上材 ●タイルカーベ ^[6] ット ○タイルカーベ ^[6] ット ○タイルカーベ ^[6] ット 備考 ^[6] （品質・性能及び試験方法） 建築材料等品質性能表による ・寸法精度： ●標準仕様書20.2.2(2)(a)～(c)による ○以下による パネルの長さ（ パネルの平面形状（角度）（ フリーアクセスフロアの高さ（ ○2. 可動間仕切 ^(20.2.3) 構造形式 ○スタッド式（内蔵）、○スタッド式（露出）、○パネル式 ○スタッドパネル式 ●図示 構成基材の種類 ○スタッド ^[6] パネル ●図示 パネル ●図示 表面仕上げ材 ○メラミン樹脂焼付又はアクリル樹脂焼付、○壁紙張り （パネル表面仕上げ） ●図示 遮音性(dB/500Hz) ○0、○12、○20、○28、○36 ●図示 防火性能 ○不燃、○ ・パネル内に取付ける建具： ●あり（●図示、○ ドアクローザー、下番、錠閉、上げ落とし ●標準仕様書16章8節の建具用金物に対応する材質 ・表面仕上材を紙張りとする場合の品質、性能： 標準仕様書19章による ・パネル材のホルムアルデヒド放散量： ●JIS A 6512によりF☆☆☆☆以上、 ○（ ●3. 移動間仕切 ^(20.2.4) 走行方法 ●平行方向移動式、○二方向移動式 操作方法による種別 ●手動式、○電動式、○部分電動式 圧接装置の操作方法 ○プッシュ式、○ハンドル式、●図示 総厚さ(mm) ●図示 パネル表面材 材質 ○鋼板 ○ 仕上げ 焼付塗装、○壁紙張り、●図示 遮音性(dB/500Hz) ○36未満、○36以上 ●図示 （品質・性能及び試験方法			

 株式会社 山下設計 YAMASHITA SEKKEI INC. ARCHITECTS, ENGINEERS & CONSULTANTS		資格／番号	記名	捺印	製 図	検 図	納品検査		訂正	特記		図面内容	図面番号
	代 表 設計者	一級建築士 第249530号	柴田 浩		古川	宮本	大植						
	担 当 設計者	一級建築士 第337950号	堀江 伸		2023. 3. 12	2023. 3. 14	2023. 3. 14						
建築工事特記仕様書 (6)													
縮尺 N. S.													
区分 建築意匠図													

20

●23. 流し台ユニット

ユニット分類

寸法(mm)

W

D

H

備考

● 流し台

○ 1,200
○ 1,500
○ 1,800
● 図示

○ 550
○ 600
○ 650
● 図示

○ 800
○ 850
● 図示

○ コンロ台

○ 600

○ 550
○ 600
○ 650
○

○ 620
○ 670

市販品
バックガード有り
天板ステンレス製

● つり戸棚

○ 1,200
○ 900
● 図示

○ 450
● 図示

○ 500
○ 700
● 図示

○ 水切り

○ 1,200
○ 900
○ 600
○

—

—

市販品
ステンレス製
○ 1段式、○

・品質・性能

： JIS A 4420による

・形状

： ● 図示、○()

材種

形式

高さ(mm)

操作方法

固定方法

備考

○ アルミニウム合金製

○ テーパード式
○ 同一断面式

○ ハンドル式
○ ロープ式

○ 埋込式
○ ベース式
○ バンド式

・材種

：○ ステンレス製 (SUS 304)、○()

形式

材種

柱径、肉厚(mm)

高さ(mm)

● 上下式鎖内蔵式

● 標準品
○ スプリング式

● ステンレス製
○ 図示

● 図示
○ 図示

○

○24. 旗竿

○25. 旗竿受金物

●26. 車止め支柱

●27. フェンス

○28. プレキャスト
コンクリート

○29. 間知石及び
コンクリート
間知ブロック
積み

○30. 鋼製書架及び
物品棚

●31. 屋内掲示板

●32. 洗面カウンター

●33. 防煙垂れ壁

●34. 屋外掲示板

●35. 収納家具

21

●1. 屋外雨水排水

排水工事

・排水管用材料

： (21. 2. 1、2) (表 21. 2. 1、2)

材種

管の種類

形状

呼び径

備考

○ 通心力鉄筋
コンクリート管

外圧管 (1種)

○ B形管

● 図示、○

● 硬質ポリ塩化
ビニル管

○ RF-VP[G]
○ RS-VU[G]
○ VP[G]
● VU[G]

● 図示、○
● 図示、○
● 図示、○
● 図示、○

・基礎の厚さ及び種類

： ● 図示、○()

・硬質ポリ塩化ビニル管の継手に用いる材料

： ● 接着剤、○ゴム輪

・側境の形状及び寸法

： ○ 図示、○()

・排水機、ふたの種類

： ○ 図示、○()

・砂地裏に用いる材料 (6. 4. 2(2))

： ○ シルト、● 山砂、○ 川砂、○ 砕砂

・砂利地裏に用いる材料 (6. 4. 2(1))

： ● 再生クラッシャラン[G]、○ 切込砂利、○ 切込砕石

・現場打ちの場合のコンクリート

： ● 普通コンクリート、○()

種類

● 18N/mm²、○()

設計基準強度

● 18N/mm²、○()

スランプ

● 15cm又は18cm、○()

・現場打ちの場合の鉄筋

： ● 図示、○()

種類の記号

● SD295A、● 図示

・排水機が現場打ちの場合の足掛け金物

： ○

材料

● 標準仕様書21. 2. 2(6) (a)による

○ (材質 ● ステンレス製、○ 鋼製、○ 合成樹脂被覆加工されたもの)

○ ()

・凍上抑制層の厚さ

： ○ 図示、○()

・凍上抑制層に用いる材料

： ○ (砂を用いる場合の砂の粒度試験 ○ 行う、○ 行わない)

・鉄筋製マンホールふた

： (21. 2. 1)

種類

適用荷重

鍵

備考

○ 水封形
○ 簡易密閉形 (パッキン式)
○ 密閉形 (テパ・パッキン式)
○ 中央付き密閉形 (テパ・パッキン式)
○ RS-VU[G]
● 図示

○ T-2 用
○ T-6 用
○ T-20 用
● 図示

○ 有り
● 無し

左記以外の品質等は (公社) 空気調和衛生工学会 SHASE-S209による

○

○21. 2. 1

・鋼製

： (21. 2. 1)

形式

用途

適用荷重

メインバー
ピッチ

垂鉛めつき
(付着量)

上面形状

○ 受枠付き、
ボルト固定
● 図示

○ 溝ふた (横断用)
○ 溝ふた (側溝用)
○ 樹ふた
○ U 字溝用
● 図示

● 歩行用
● 図示

○ T- 2用
○ T- 6用
○ T-14 用
○ T-20 用

○ 細目
○ 普通目
○ 細目

○ 凹凸形
○

・ステンレス製

： (21. 2. 1)

形式

用途

適用荷重

メインバー
ピッチ

垂鉛めつき
(付着量)

上面形状

○ 受枠付き、
ボルト固定
● 図示

○ 溝ふた (横断用)
○ 溝ふた (側溝用)
○ 樹ふた
○ U 字溝用
● 図示

○ 歩行用
● 図示

○ T- 2用
○ T- 6用
○ T-14 用
○ T-20 用

○ 細目
○ 普通目
○ 細目

○ 凹凸形
○ 平形
○

(品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による

・街きよ、縁石、側溝

： (21. 3. 1、2) (表21. 3. 1)

種類

形状、寸法

● 縁石

● 図示、○

● I 形側溝

● 図示、○

● U 形側溝

● 図示、○

● U 形側溝ふた

● 図示、○

○

● 図示、○

・砂地裏の材料

： ○ シルト、● 山砂、○ 川砂、○ 砕砂

・砂利地裏に用いる材料

： ● 再生クラッシャラン[G]、○ 切込砂利、○ 切込砕石

・砂利地裏の厚さ

： ○ 100 (mm)、● 図示

・現場打ちの場合のコンクリート

： ● 普通コンクリート、○()

種類

● 18N/mm²、○()

設計基準強度

● 18N/mm²、○()

スランプ

● 15cm又は18cm、○()

・現場打ちの場合の鉄筋

： ● 図示、○()

種類の記号

● SD295A、● 図示

・凍上抑制層の厚さ

： ○ 図示、○()

・凍上抑制層に用いる材料

： ○ (砂を用いる場合の砂の粒度試験 ○ 行う、○ 行わない)

・埋戻し土

： (21. 2. 1)

・埋戻し土

： ● B種、○()

●5. 埋戻し土

22

●1. 路床

舗装工事

・路床の材料

： (22. 2. 2、3、5) (表22. 2. 1)

種別

材料

厚さ(mm)

● 盛土

○ A種、● B種、○ C種、○ D種
○ 建設汚泥から再生した処理土[G]
○ 再生クラッシャラン[G]、○ クラッシャラン
○ 切込み砂利
○ 川砂、海砂又は良質な山砂 (75 μmふるい通過量6%以下)

○ 図示
○ 図示
○ 図示

○ 凍上抑制層

○ 川砂、海砂又は良質な山砂 (75 μmふるい通過量6%以下)

○ 図示

○ フィルター層

○ 川砂、海砂又は良質な山砂 (75 μmふるい通過量6%以下)

○ 図示

・路床安定処理

： ○ 置き換え工法、○ 安定処理工法

安定処理の方法

路床安定化処理用添加材料の種類 ○ 普通ポルトランドセメント、○ 高炉セメントB種 [G]
○ フライアッシュセメントB種
○ 生石灰 (○ 特号、○ 号)、○ 消石灰 (○ 特号、○ 号)
○ 固化剤 (○ セメント系、○ 石灰系)

添加量

(kg/m³ (目標CBR ○3以上、○))

・路床置換処理

： ○ 図示、○()

置換厚

● 図示、○()

置換材料の種類、品質

● 図示、○()

・不織布 (ジオテキスタイル)

： ○ 図示、○()

単位面積質量

○ 60g/m²以上、○()

厚さ(mm)

○ 0. 5～1. 0、○()

引張強度

○ 98N/5cm (10kgf/5cm) 以上、○()

透水係数

○ 1. 5×10⁻⁵～51cm/sec以上、○()

・試験

路床土の支持力比 (CBR) 試験 ● 行う (1 箇所)、○ 行わない
現場CBR試験 ● 行う (1 箇所)、○ 行わない
安定処理土のCBR試験 ● 行う、○ 行わない
路床締固め度の試験 ○ 行う (箇所)、○ 行わない
六価クロム溶出試験 ○ 行う、○ 行わない

●2. 路盤

(22. 3. 2、3、5) (表 22. 3. 1)

・路盤の構成及び厚さ

： ● 図示、○()

・路盤材料の種類 (標準仕様書表22. 3. 1による種別)

： ○ 図示、○()

砕石

再生材

鉄鋼スラグ

○ クラッシャラン
○ 粒度調整砕石

● 再生クラッシャラン[G]
● 再生粒度調整砕石[G]
○ 再生粒度調整砕石[G]

○ クラッシャラン鉄鋼スラグ[G]
○ 粒度調整鉄鋼スラグ[G]
○ 水硬性粒度調整鉄鋼スラグ[G]

(22. 4. 2～6) (表22. 4. 4)

・アスファルト舗装の構成及び厚さ

： ● 図示、○()

・舗装の平たん性

： ● 通行の支障となる水たまりを生じない程度、○()

・材料

アスファルト ● 再生アスファルト [G]
(標準仕様書表22. 4. 1による種類 ○60～80、○80～100)
○ ストレートアスファルト
○ 道路用砕石
骨材 ● アスファルトコンクリート再生骨材 [G]
○ シールコートの乳剤 ● PK-1、CPK-2
○ 加熱アスファルト混合物等の種類 (配合は標準仕様書表22. 4. 4による) ：
● 密粒度アスファルト混合物 (13)
○ 細粒度アスファルト混合物 (13)
○ 密粒度アスファルト混合物 (13F)
○ 粗粒度アスファルト混合物 (20)

・試験

アスファルト混合物等の抽出試験 ○ 行う、○ 行わない

○コンクリート舗装の構成及び厚さ

： (22. 5. 2～4、6) (表22. 5. 1、3)

舗装の種類

部位

構成

厚さ(mm)

コンクリート版

○ 車道、駐車場
● 歩行者用通路

● 図示、○
● 図示、○

○ 150、○ 200
○ 70、● 図示

・舗装の平たん性

： ● 通行の支障となる水たまりを生じない程度、○()

・寒冷地の縁部立下り寸法等

： ○ 図示、○()

・材料

コンクリート ● 普通コンクリートで標準仕様書表22. 5. 1による
○ 以下による ● 図示による
コンクリートの種類 ()
設計基準強度 (N/mm²) ()
所定スランプ (cm) ● 88、○ ()
粗骨材の最大寸法 (mm) ()
早強ポルトランドセメント ○ 使用する、● 使用しない
注入目地材料 ● 低弾性タイプ、○ 高弾性タイプ
アスファルト乳剤 プライムコート (1. 5L/m²)
目地 ● 標準仕様書 表22. 5. 3及び図22. 5. 1による
○ 以下による
種類 ()
間隔 (m程度ごと) ()
構造 ○ 図示による、○()

○ 加熱系カラー舗装

構成及び厚さ ● 図示、○()
加熱系混合物結合材 ○ アスファルト混合物
○ 石油樹脂系混合物 (顔料添加量 %)
着色骨材 ()
○ 自然石 ()
○ 常温系カラー舗装
工法 ○ ニート工法、○ 塗布工法
着色部の下部 ○ アスファルト舗装、○ コンクリート舗装

(22. 6. 2～4)

○5. カラー舗装

22

●6. 透水性舗装

舗装工事

・塗装の構成

： ● 図示、○()

・舗装の平たん性

： ● 著しい不陸がないもの、○()

・材料

骨材 ● アスファルトコンクリート再生骨材 [G]
(標準仕様書表22. 4. 1による種類 ○60～80、○80～100)
○ ストレートアスファルト
○ 道路用砕石

・試験

開粒度アスファルト混合物等の抽出試験 ○ 行う、○ 行わない
砂の粒度試験 ○ 行う、○ 行わない

区分

種類

部位

厚さ(mm)

表層

● ボーラスアスファルト
● 開粒度アスファルト
○ 透水性コンクリート
○ 透水性インターロッキングブロック

車路、駐車場

50
80
70
80
60

○ 敷砂層

○ 砂

○ 車路、駐車場
○ 歩行者通路

20
30

● フィルター層

● 川砂、海砂又は良質な山砂
(75 μmふるい通過量6%以下)

○ 歩行者通路

50

アスファルト乳剤 (プライムコート) の施工は行わない

・種類

● 透水性アスファルト舗装 [G]：
○ ボーラスアスファルト舗装 (13)、 ● 開粒度アスファルト混合物 (13)
配合 (標準仕様書表22. 7. 1)

ふるいの呼び名

ふるい通過質量百分率 (%)

19 mm

100

95 ～ 100

13. 2 mm

90 ～ 100

20 ～ 36

4. 75 mm

11 ～ 35

12 ～ 25

2. 36 mm

10 ～ 20

5 ～ 12

300 μm

3 ～ 7

3 ～ 6

75 μm

—

—

アスファルト量 (%)

4 ～ 6

3. 5 ～ 5. 5

基準値 (標準仕様書表22. 7. 2)

項目

基準値

最大粒径 (mm)

13

3. 0以上

安定度 (kN)

3. 43以上

20 ～ 40

フロー値 (1/100cm)

—

—

空隙率 (%)

13

—

動的安定度 (回/mm)

3. 000以上

—

透水係数 (cm/s)

0. 01以上

—

不織布 (ジオテキスタイル)
敷設位置 ● フィルター層と路床の間に敷設、○ 図示
舗装の平たん性 ● 著しい不陸がないもの

○ 透水性コンクリート舗装

： (22. 5. 2～4、6)

コンクリート舗装に対する基準値

項目

基準値

最大粒径 (mm)

13

20以上

空隙率 (%)

13

0. 01以上

透水係数 (cm/s)

0. 01以上

—

目地の間隔

版厚の20倍程度

—

構成、厚さはコンクリート舗装による

不織布 (ジオテキスタイル)
敷設位置 ● フィルター層と路床の間に敷設、○ 図示
透水性コンクリート平板舗装は、ブロック系舗装による (22. 8. 2、3)
透水性コンクリート平板舗装は、ブロック系舗装による (22. 8. 2、3)
透水性インターロッキングブロック舗装は、ブロック系舗装による (22. 8. 2、3)

○7. 半たわみ性舗装

区分

種類

厚さ(mm)

表層

半たわみ性舗装用アスファルト混合物 1型 (13)

40

基層

再生粗粒度アスファルト混合物 (20)

40

・試験

半たわみ性舗装用アスファルト混合物等の抽出試験 ○ 行う、○ 行わない

・材料

浸透用セメントミルクの標準的な性状

項目

性状

試験方法

フロー値 (P-ポート) 砂

10 ～ 14

舗装調査・試験法便覧 (Q041)

圧縮強度 (7日養生) MPa

9. 8 ～ 29. 4

JIS R 5201

曲げ強度 (7日養生) MPa

2. 0以上

舗装調査・試験法便覧 (Q042)

・配合

半たわみ性舗装用アスファルト混合物の標準配合

ふるいの呼び名

ふるい通過質量百分率 (%)

19 mm

100

95 ～ 100

13. 2 mm

90 ～ 100

10 ～ 35

4. 75 mm

10 ～ 35

5 ～ 22

2. 36 mm

5 ～ 22

4 ～ 15

300 μm

3 ～ 12

1 ～ 6

75 μm

—

—

アスファルト量 (%)

3. 0 ～ 4. 5

—

半たわみ性舗装用アスファルト混合物のマーシャル安定度試験に対する基準値

項目

基準値

密度 (g/cm³)

1. 90以上

2. 94以上

安定度 (kN)

2. 94以上

20～40

フロー値 (1/100cm)

—

20～28

空隙率 (%)

20～28

50

突き詰め回数 (回)

50

—

・施工

アスファルト混合物等の施工は、標準仕様書22. 4. 5による。
浸透用セメントミルクの施工は、(1) から (5) による。
(1) 浸透用セメントミルクの製造は、一般に移動式ミキサによって行うが、工事規模が大きい場合には専用の移動式や固定式の混合プラントを用いることもある。
(2) 浸透用セメントミルクの施工は、一般に舗装体表面の温度が50℃程度以下になってから行う。その場合、舗装体にごみ、泥、水などが残っていないことを確認する。
浸透作業は、一般に機動ローラーにより行う。
(3) セメントミルクが舗装表面に残っていると、路面のすべり抵抗値を低下させることがあるので、舗装表面の骨材の凹凸が現れる程度にセメントミルクをゴムレーキ等で除去する。特にすべり止め対策を必要とするところは、粒砂の使用及び余剰セメントミルクのよりいっそうの除去等、材料や施工法等で対処するか、場合によっては施工後ショットブラスト等で表面を粗くすることが必要である。
(4) 交通開放までの一般的な養生期間は、下記に示すとおりである。
セメントミルクの種類

養生期間

普通タイプ

約3日

早強タイプ

約1日

約3時間

超速硬タイプ

約3時間

(5) 浸透用セメントミルクを注入する前に交通開放すると、骨材の剥奪や飛散、またはごみ、泥等による汚れが生じることがあるので、基本的に注入前に交通解放は行わないようにする。

締固め度

標準仕様書22. 4. 2(2)による

舗装厚さの許容差

標準仕様書22. 4. 2(3)による

舗装の平たん性

通行の支障となる水たまりを生じない程度

<div></div> <div>株式会社 山下設計 YAMASHITA SEKKEI INC. ARCHITECTS, ENGINEERS & CONSULTANTS</div>		資格／番号	記名	捺印	製 図	検 査	納品検査		訂正	特記	.. —		図面内容	図面番号
	代 表 設計者	一級建築士 第249530号	柴田 浩		古川	宮本	大植						建築工事特記仕様書(7)	A1-0-407
	担 当 設計者	一級建築士 第337950号	堀江 伸		兼松								縮尺	N. S.

22

舗装工事

○ 8. 弾性舗装

・弾性舗装（歩行者用通路）の構成及び厚さ： 図示、○（ ）

区分	種類	厚さ(mm)
表層	弾性塗装材	15～20
基層	再生密粒度アスファルト混合物(13)	30

 加熱アスファルト混合物は、アスファルト舗装による

● 9. ブロック系舗装

○ コンクリート平板舗装[6]
 構成および厚さ 図示、○（ ）

種類	寸法(mm)	厚さ(mm)	目地材	表面加工	備考
○ 普通平板(N)	○ 300角	○ 60	○ 砂	○ モルタル	○ 研ぎ出し
○ 透水性平板(P)	○	○	○	○	○ 洗い出し
○ 保水性平板(M)	○	○	○	○	○ たたまき出し

 クッション材 図示、○ 空練りモルタル
 普通平板 図示、○ 再生材料を用いた舗装用ブロック[6]
 透水性平板 図示、○ 透水性コンクリート[6]
 仕上り面の平坦性 図示、○ 歩行に支障となる段差がないものとし、コンクリート平板間の段差は3mm以内とする

● インターロッキングブロック舗装[6]
 構成および厚さ 図示、○（ ）

種類	部位	厚さ(mm)	形状寸法	横断面勾配	曲げ強度(N/mm ²)	備考
○ 普通ブロック(N)	車路、駐車場	80	○	● 図示	● 図示	溝入り
● 透水性ブロック(P)	○	○	○	○	○	○
○ 保水性ブロック(M)	○	○	○	○	○	○
○ 普通ブロック(N)	歩行者用通路	60	○	○ 図示	1.5～2%	3.0以上 表面加工
○ 透水性ブロック(P)	○	○	○	○	○	○
○ 保水性ブロック(M)	○	○	○	○	○	○

 歩行者用通路に使用する普通ブロック 図示、○ 再生材料を用いた舗装用ブロック[6]
 透水性ブロック 図示、○ 透水性コンクリート[6]
 舗装の割付（車路、駐車場）○ ヘリンボンポンド(45°)、○ ヘリンボンポンド(90°)
 仕上り面の平坦性 図示、○ 歩行に支障となる段差がないものとし、ブロック間の段差は3mm以内とする

区分	部位	厚さ(mm)	種類
敷砂層	● 車路、駐車場	20	○
○ 歩行者用通路	30	○	砂
フィルター層	100	○	川砂、海砂又は良質山砂(75μmふるい通過量6%以下)

 不織布（ジオテキスタイル）敷設位置 図示、○
 敷設層と路盤の間に敷設、○ フィルター層と路床の間に敷設
 単位面積質量 ○60g/㎡以上、○
 厚さ(mm) ○0.5～1.0、○
 引張強さ ○98N/5cm(10kgf/5cm)以上、○
 透水係数 ○1.5×10⁻⁵cm/sec以上、○（ ）

○ 舗石舗装（歩行者用通路）
 構成および厚さ 図示、○（ ）

種類	形状・寸法(mm)	厚さ(mm)	施工方法	基層	基盤の厚さ(mm)
○ 花崗岩	○ 割石・図示	○	○ うろこ張り	○ コンクリート版	○ 70、○
○	○	○	○	○ アスファルト混合物	○ 50、○

 クッション材 図示、○ 空練りモルタル
 仕上り面の平坦性 図示、○ 歩行に支障となる段差がないものとし、舗石間の段差は3mm以内
 ○（ ）

● 10. 砂利敷き

・種類：
 ● A種（施工範囲 ○ 図示、○ 通路、○ ）
 ● B種（施工範囲 ● 図示、○ 建物周囲他、○ ）

● 11. 路面標示用塗料

JIS K 5665（路面標示用塗料）による

種類	施工	適用	色	幅(mm)	塗布厚さ(mm)	備考
● 3種1号	熔融	粉体状	● 白	● 150	● 1.0	○
○ 1種[6]	常温	液状	● 黄	○ 100	○	○
○ 2種[6]	加熱	○	○	○	○	○

 低揮発性有機溶剤型の路面標示用水性塗料[6]

23

植栽

● 1. 植栽地の確認等

・土壌の水素イオン濃度 (pH) 試験：●行う、○行わない（1か所）
 ・電気伝導度 (Ec) の試験：○行う、●行わない

● 2. 植栽基盤の整備

● 樹木の植栽基盤の整備

植栽	工法	有効土層の厚さ(cm)	整備範囲	土壌改良材
● 樹木	● A種 ○ B種 ○ C種 ○ D種	樹高12m以上 (○ 100、○ 20、○ 150) 樹高7m以上～12m未満 (○ 80、○ 100) 樹高3m以上～7m未満 (● 60、○ 80) 樹高3m未満 (○ 50、○ 60)	○ 葉張り部分 ○ 植栽部分 ● 図示	● 適用する ○ 適用しない
● 芝、地被類	● B種 ○	● 20 ○	○ 植栽部分 ● 図示	● 適用する ○ 適用しない

 ● 植栽基盤の排水設備 ● 図示、○（ ）
 ・植込み用土：○ 現場発生土の良質土、● 客土
 ・土壌改良材：
 パーク堆肥[6]
 施工箇所 図示、● 図示
 使用量 植栽基盤面積1㎡あたり（○50L、● 図示）
 汚泥発酵肥料（下水汚泥コンポスト）[6]
 施工箇所 図示、● 図示
 使用量 植栽基盤面積1㎡あたり（○10L、● 図示）
 材料
 「金属等を含む産業廃棄物に係る判定基準を定める省令」の別表第1の基準に適合する原料を使用したもので、植栽試験の調査の結果、害が認められないものとする

● 3. 樹木

・樹種、寸法、株立数等：● 図示、○（ ）

● 4. 支柱

・支柱材：○ 丸太（間伐材）[6]、○ 真竹、●（図示）
 ・防腐処理方法：○ 図示、○
 ・形式：○ 図示、○（ ）

● 5. 幹巻き用材料

・材料：○ 幹巻き用テープ、○ わら及びこも

● 6. 芝

・種類：○ コウライシバ、● ノシバ、○（ ）
 ・芝張りの工法：○ 平地 ● 目地張り、○ べた張り
 ○ 法面 ● べた張り、○ 目地張り

○ 7. 吹付けは種

種子の種類	発芽率	種子の量(g/㎡)	備考
○ 芝芝類（採取後2年以内）	○ 発芽率80%以上		
○			

○ 8. 地被類

● 9. 新植、芝等の枯損償、移植樹木の枯損処置

・新植樹木（芝張り、吹付けは種及び地被類を含む）の枯損償の期間：
 ● 引渡しの日から1年、○ 無し、○（ ）
 ・移植樹木の枯損処置を行う期間：
 ● 引渡しの日から1年、○ 無し、○（ ）

● 10. 屋上緑化[6]

・植栽基盤及び材料：
 ○ 屋上緑化システム
 土壌層の厚さ ○ 図示、○（ ）
 排水層 ○ 軽量骨材（層の厚さ： ）
 植込み用土 図示、○ 改良土、○ 人工軽量土
 樹木、芝及び地被類の樹種並びに種類、寸法、株立数等 図示、○（ ）
 見切り材、舗装材、排水孔、マルチング材等 図示、○（ ）
 （品質・性能及び試験方法） 建築材料等品質性能表による
 ● 屋上緑化軽量システム
 樹木、芝及び地被類の樹種並びに種類、寸法、株立数等 ● 図示、○（ ）
 見切り材、舗装材、排水孔、マルチング材等 ● 図示、○（ ）
 （品質・性能及び試験方法） 建築材料等品質性能表による
 ・工法：
 建築基準法に基づき定まる風圧力の（○1、○1.15、○1.3）倍の風圧力に対応した工法
 支柱 ○ 設置する（形式 ○ 図示、○ ）
 かん水装置 ○ 設置する（種類 ○ 図示、○ ）

別記1

建設副産物の処理

1. 共通事項

1) 「千葉県建設リサイクル推進計画2016ガイドライン」に基づき、本工事に係る「再生資源利用計画書」及び「再生資源利用促進計画書」を建設副産物情報交換システム（COBRIS）により作成し、施工計画書に含め、各1部提出すること。
 また、計画の実施状況（実績）については、「再生資源利用実施書」、「再生資源利用促進実施書」及び「建設副産物情報交換システム登録証明書」を同システムにより作成し、各1部提出するとともに、これらの記録を工事完成後1年間保存しておくこと。
 ・作成対象工事
 「再生資源利用計画書」及び「再生資源利用促進計画書」は請負金額が、「再生資源利用実施書」、「再生資源利用促進実施書」及び「建設副産物情報交換システム工事登録証明書」は最終請負金額が100万円以上全ての工事について建設資材の利用、建設副産物の発生・搬出の有無にかかわらず作成する。
 2) 「建設副産物の処理基準及び再生資材の利用基準」に基づき、建設副産物の処理に先立ち「建設副産物処理承認申請書」を作成し、監督職員の確認を受け、同申請書を1部提出すること。なお、建設廃棄物の処理を委託する場合は、収集運搬又は処分について許可業者と各々建設廃棄物処理契約書を締結し、「建設廃棄物処理委託契約書」を監督職員に提示するとともに、同契約書の写しを同申請書に添付すること。
 建設副産物の処理完了後速やかに「建設副産物処理報告書」を作成し1部提出するとともに、実際に要した処理費等を証明する資料（受入伝票、写真等）を監督職員に提出し確認を受けること。
 3) 建設廃棄物の処理に当たって、産業廃棄物管理票制度に基づく紙マニフェスト方式による場合は、原則として複写式伝票のD票及びE票の写しを提出すること。
 また、電子マニフェスト方式による場合は、原則として廃棄物の処理及び清掃に関する法律に基づき指定された情報処理センターが発行する当該工事のマニフェスト情報を収録した電子媒体又は建設廃棄物の引渡し時、運搬終了時及び処分終了時に登録される情報を印刷したもの（受渡確認票等）を提出すること。
 4) 以下の項目の数量については、積算のための参考数量を示す。

2. 建設発生土

○ 指定(A)(工事間流用)の場合
 本工事により発生する建設発生土のうち、下記に示す建設発生土については、工事間流用を図るものとし、下記指定地に搬出すること。

搬出先（指先工事名、場所等）	工事（市町地先）
土質及び処理量	第一種建設発生土
搬出時期	年 月 ～ 年 月

 なお、搬出手続き等は監督職員の指示によること。
 ● 指定(A)(その他)の場合
 建設発生土（18.832㎡）は、（豊島開発港 八千代市平戸字 ）地先に搬出するものとする。
 なお、詳細については監督職員の指示によること。上記数量は、本工事のSTEP1-1～STEP1-5の総量である。
 ○ 指定(B)の場合
 建設発生土（㎡）は、（ ）地先に搬出するものとする。
 1) 上記、指定(A)及び指定(B)については、「建設副産物の処理基準及び再生資材の利用基準」による。
 2) 建設発生土を搬出又は搬入する場合は「建設発生土管理基準」に基づき「建設発生土の管理圖書」を作成・保管する。
 3) 建設発生土に係る留意事項
 ・利用先の確保
 他の工事現場での利用を促進するため、ストックヤード、土質改良プラント及び「建設発生土情報交換システム」を積極的に活用し、利用先の確保に努める。
 ・中間処理施設の選定
 中間処理施設の選定に当たっては、利用先の品質要件にあう発生処理土を確保するため、他の残土と混ざらないようにいかに再生処理できるかが大きな要素となる。このため、経済性を含めて、総合的に判断する必要がある。
 また、リサイクル原則化ルールに基づき、「建設副産物情報交換システム -COBRIS-」（JACIC）の登録処理業者を活用して、50km圏内で検索する。
 ・品質・安全性の確保
 処理土の品質・安全性を確認するため、土質試験、土壌分析試験などを行う。
 ・一時保管
 利用先との工程調整のため一時保管する場合には廃棄物処理法等の手続きが必要となるので注意する。

3. 路盤廃材

	数量	搬出先	片道運搬距離	処分方法	備考
○ 路盤廃材	t	都 市 町	km	○ 中間処理場 ○ 最終処分場	

4. 建設廃棄物等

	数量	搬出先	片道運搬距離	処分方法	備考
● コンクリート塊（無筋）	1,010 t	千葉市 若葉区 野呂町1662 地先	4.5 km	○ 中間処理場 ○ 最終処分場	㈱共同土木
● アスファルト塊	352 t	千葉市 若葉区 野呂町1662 地先	4.5 km	○ 中間処理場 ○ 最終処分場	㈱共同土木
● 砕石類	920 m ³	千葉市 稲毛区 六方町205 地先	19.2 km	○ 中間処理場 ○ 最終処分場	前田道路㈱千葉合材工場
● 廃プラスチック	1.15 m ³	千葉市 若葉区 野呂町1662 地先	4.5 km	○ 中間処理場 ○ 最終処分場	㈱共同土木
● 金属くず	1.72 m ³	千葉市 若葉区 野呂町1662 地先	4.5 km	○ 中間処理場 ○ 最終処分場	㈱共同土木
● 廃石膏ボード	4.90 m ³	千葉市 若葉区 野呂町1662 地先	4.5 km	○ 中間処理場 ○ 最終処分場	㈱共同土木
● 混合廃棄物	3.70 m ³	千葉市 若葉区 野呂町1662 地先	4.5 km	○ 中間処理場 ○ 最終処分場	㈱共同土木
● 建設汚泥	4.425 m ³	千葉市 若葉区 七菜226 地先	31.0 km	○ 中間処理場 ○ 最終処分場	㈱イースト51
● 建設発生木材	5.22 t	千葉市 若葉区 野呂町1662 地先	4.5 km	○ 中間処理場 ○ 最終処分場	㈱共同土木
● 生木類	209 t	千葉市 若葉区 野呂町1662 地先	4.5 km	○ 中間処理場 ○ 最終処分場	㈱共同土木
● ガラス・陶磁器くず	0.42 m ³	白井市 瓦小字 大割251 地先	41.8 km	○ 中間処理場 ○ 最終処分場	㈱五栄工業
● 石材類	0.10 m ³	千葉市 若葉区 野呂町1662 地先	4.5 km	○ 中間処理場 ○ 最終処分場	㈱共同土木
● ボード類	4.80 m ³	白井市 瓦小字 大割251 地先	41.8 km	○ 中間処理場 ○ 最終処分場	㈱五栄工業
● 廃油(防水材)類	0.04 m ³	千葉市 若葉区 野呂町1662 地先	4.5 km	○ 中間処理場 ○ 最終処分場	㈱共同土木
	m ³	都 市 町 地 先	km	○ 中間処理場 ○ 最終処分場	
	t		km	○ 有価物処理	

上記数量は、本工事のSTEP1-1～STEP1-5 の総量である。
工事発注後、事情により上記の指定処理により難しい場合は、監督職員と協議するものとする。
なお、運搬に先立ち受け入れ条件等を確認し、監督職員に報告するものとする。

別記2

工事区分

工事内容

開口部	はり、床、壁貫通部	鉄筋補強	○
埋込形（分電盤、端子盤、プルボックス）	スリーブ、型枠	鉄筋補強	○
風道、埋込形消火栓ボックス、吹出口、吸込口、換気扇、大便器等	スリーブ、型枠	鉄筋補強	○
軽量鉄骨地下天井、壁ボード類の切込み	スリーブ、型枠	補強とも	○
スリーブ穴埋め、型枠穴埋め	鉄骨、PC板等への穴開け、補強、スリーブ入れ（工場加工）	補強のない場合	○
鉄骨、PC板等への穴開け、補強、スリーブ入れ（工場加工）	鉄筋補強	○	○
屋内 配電盤、制御盤、発電機、キュービクル、	飯体と一体のもの	○	○
受水槽、サービスタタンク	上記以外	○	○
配電盤、制御盤、キュービクル、	鉄筋基礎	○	○
受水槽、消火水槽	無筋基礎	○	○
テレビアンテナ、避雷針、	飯体と一体のもの	○	○
上 高架水槽、クーリングタワー、消火栓給水槽	上記以外	○	○
架台、アンカーボルト	○	○	○
床、壁、天井	○	○	○
配線ビッド、トレンチビッド	○	○	○
その他	○	○	○
機器付属の制御盤（接地とも）	一次側	○	○
	二次側	○	○
	電源供給	○	○
	操作 回路	○	○
	配管 配線（ ）	○	○
天井吊り受けFQUJ 及び全熱交換機換気扇（接地とも）	電源供給	○	○
	操作 回路	○	○
	配管 配線（ ）	○	○
暖気器から運動制御盤を経て防火ダンパーに至る配線配管	○	○	○

防油堤

インサート、吊りボルト（設備機器、器具、管反、ダクト用）

インサート、吊りボルト（天井）

換気扇枠

外部取り付けガラリ（ダクト、チャンバー接続用フランジを含む）

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

項目	品質・性能・試験方法	項目	品質・性能・試験方法	項目	品質・性能・試験方法	項目	品質・性能・試験方法								
9	1 防水工事	乾式保護材	・乾式保護材：窯業系パネル、無石棉の繊維質原料等を主原料として、板状に押出成形シートクレープ養生したもの、金属板と樹脂を積層一体化したもの ・品質・性能：分類・規格 寸法の許容差 外観 含水率 曲げ強さ・曲げモーメント(N・cm) 吸水による長さ変化率(%) 耐凍結融解性能 耐衝撃性能 剛性(E×I) ・試験方法 1) 寸法の測定方法 厚さ 幅 2) 曲げ強度試験は、JIS A 1408「建築用ボード類の曲げ及び衝撃試験方法」による。試験体は3号試験体とする。幅及び厚さは製品寸法とし、支持スパン長さは400mmとする。試験方法は試験体の表面からスパン中央幅に集中荷重を載荷し、試験体が破壊した時の最大荷重を測定する。同時に破壊時の中央部のたわみ量について、変位計を用いて測定する。測定項目については、凍結融解試験前と、同試験100、200、300サイクル完了後の合計4項目に亘って測定する。(窯業系パネルⅡ類は200サイクルまでとする。) なお、荷重を加える時の平均速度は、1～3分間で予想最大荷重に達する程度とする。 3) 吸水率試験は、JIS A 5430「繊維強化セメント板」に準じて行う。 4) 難燃性試験は、JIS A 1321「建築物の内装材料及び工法の難燃性試験方法」に準じて行う。 5) 吸水による長さ変化率試験は、試験体(幅40mm×長さ160mm×着材厚さ)を乾燥機に入れ、その温度を60±3℃に保ち24時間経過した後取り出してJIS K 8123「塩化カルシウム(試薬)」に規定する塩化カルシウム又はJIS K 1464「工業用乾燥機」に規定する品質に適合するシリカゲルで調湿したデシケータに入れ、常温まで冷却する。次に、試験片の縦線間隔が140mmになるように縦線を刻む。その後、1/150mm以上の精度をもつコンパレータを用いて縦線間の長さ測定し、それを基準(L1)とする。次に試験片の長さ方向を水平にこぼ立てし、その上端が水平下約30mmとなるように保持して、常温の水中に浸せきする。24時間経過した後、試験片を水中から取り出して湿布で表面に付着した水を拭き取り、再び縦線間の長さ(L2)を測る。 吸水による長さ変化率(ΔL)は、次式によって求める。 (ΔL) = (L2 - L1) / L1 × 100 ΔL：吸水による長さ変化率(%)、L1：乾燥時の縦線間の長さ(mm)、L2：吸水時の縦線間の長さ(mm) 6) 耐凍結融解性能試験は、JIS A 5422「窯業系サイディング」の気中凍結水中融解法によって行う。 100、200、300各サイクル完了時の曲げ強度測定及び外観の状態を観察する。(窯業系パネルⅡ類は200サイクルまでとする。) 凍結融解操作の試験条件は、試験片の切斷小口面をあらかじめシールし、5～35℃の清水中に24時間浸せきした後、凍結融解試験装置の槽内に設置し、-20±3℃の気中で約2時間の凍結、20±3℃の水中で約1時間の融解を行う約3時間を1サイクルとする。 7) 耐衝撃性能試験は、JIS A 1408「建築用ボード類の曲げ及び衝撃試験方法」の衝撃性試験に準じて行う。試験体の支持装置は、記号S2対辺単純支持方法による。 試験体の大きささは、4号(長さ400mm、幅300mm)とする。おもりは、鋼製のなす形おもり又は球形おもりとし、記号(W1-1000)、質量1,000gとする。試験体を支持装置で支持して、堅固な床に水平に置き、おもりを試験体のほぼ中央の鉛直上1.0mから試験体の弱点部に自然落下させ、表面に達する穴の「有・無」を確認する。金属複合板の残留変形量は、最大くぼみ深さを測定する。	11	2 タイル工事	・既調合モルタル：モルタルを地下としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、混和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 ・品質・性能：項目 保水率 単位容積質量 接着強さ 長さ変化率 曲げ強さ ・試験方法：1) 試料の調製 製造業者の定める、正味質量と標準練り上り量より換算して、所定量の試料を練り上げるのに要する材料と練り混ぜ水を計算して用意する。練り混ぜは、JIS R 5201「セメントの物理試験方法」の10.2に規定する練り混ぜ機を使用し、練りばちに用意した水を入れ、攪拌しながら30秒間に材料を投入し、3分間練り混ぜて試料とする。 2) 保水率の試験方法 JIS R 3202「フロート板ガラス及び磨き板ガラス」に規定する磨き板ガラス(縦150mm、横150mm、厚さ5mm)の上にJIS P 3801「ろ紙(化学分析用)」に規定する5 Aろ紙(直径11cm)をのせ、その中央部に真ちゅう製リング型わく(内径50mm、高さ10mm、厚さ3mm)を設置し、1)で調製した試料を金べらで平滑に詰め込む。その後、直ちにリング型わく上部にガラス板を当てて下を逆さにし、ろ紙部分が上部になるようにして静置する。60分後にろ紙へにじみ出した水分の広がり最大と認められた方向とこれに直交方向の長さをもギスを用いて、1mmの単位まで測定する。試験は3回実施し、その平均値を用いて次式により保水率を求める。 保水率(%) = 50 / 平均値×100 (注) 50 リング型わくの径(mm) 3) 単位容積質量の試験方法 JIS A 1171「ポリマーセメントモルタルの試験方法」に準ずる。 4) 接着強さ(標準時)の試験方法 4) 適用タイルが「モザイクタイル」の場合 (試験体の作製) JIS A 5371「プレキャスト無筋コンクリート製品」の附属書B(規定)のうち推奨仕様B-1 規定する普通平板N-300を下地板とし、表面をサンドペーパーを用いて軽く研磨した後、水湿しを行い直ちに1)で調製した試料を厚さ5mmになるように塗付けする。直ちにJIS A 5209「セラミックタイル」に規定するタイルで押出し又はプレス成形による施ゆりの「50角ユニットタイル(外のり寸法約 300mm×300mm)」を圧着する。その後、28日間、温度20±2℃、湿度80%以上の状態で湿養生を行い、これを試験体とする。 (試験方法) JIS A 6909「建築用仕上塗材」の7.10付着強さ試験に準じて行う。試験体をダイヤモンドカッターを用いて、タイル周辺に沿って下地板に達するまで切り込みを入れ、エポキシ樹脂接着剤で鋼製アタッチメントを接着し、引張試験機を用いて接着強さ試験を行う。なお、接着強さの測定箇所は、試験体の中からまんべんなく5箇所を選び抜き取る。 また、試験後の部材破壊断線の表示を下記の中から選び明記する。 T タイルの母材破断 TM 既調合モルタルとタイルの界面破断 M 既調合モルタルの母材破断 MG 既調合モルタルと下地板の界面破断 G 下地板の母材破断 (なお、標準時の接着強さは、抜き取った試験片5箇所とも全て0.6N/mm52以上を確保していること。) d) 適用タイルが「小口タイル、二丁掛タイル」の場合 (試験体の作製) JIS A 5371「プレキャスト無筋コンクリート製品」の附属書B(規定)のうち推奨仕様B-1 規定する普通平板N-300を下地板とし、表面をサンドペーパーを用いて軽く研磨した後、水湿しを行い直ちに1)で調製した試料を厚さ7mmになるよう塗付けする。 普通平板N-300を2枚、2枚を4枚、計8枚を圧着する。その後、28日間、温度20±2℃、湿度80%以上の状態で湿養生を行い、これを試験体とする。 (試験方法) 「モザイクタイル」の場合と同様に行う。 5) 接着強さ(温冷繰返し)の試験方法 (試験体の作製) 「モザイクタイル」及び「小口タイル・二丁掛タイル」とも、各々4)接着強さ(標準時)の試験方法の「試験体」と同様とする。 (温冷繰返し試験) 「モザイクタイル」及び「小口タイル・二丁掛タイル」とも、各々JIS A 6909に規定する「建築用仕上塗材」に規定する10温冷繰返し試験に準じて行う。試験の手順は、試験体を20±2℃の水中に18時間浸せきした後、直ちに-20±2℃の恒温器中で3時間冷却し、次に50±3℃の別の恒温器中で3時間加熱し、この24時間を1サイクルとする操作を10回繰返し、試験室に2時間静置し、ひび割れ及び剥れの有無を目視によって調べる。 (温冷繰返し後の接着強さ試験方法) 「モザイクタイル」及び「小口タイル・二丁掛タイル」とも、各々温冷繰返し試験完了後の試験体を標準状態で2日間静置養生した後、標準時の接着強さ試験方法と同様に行う。 なお、温冷繰返し後の接着強さは、抜き取った試験片5か所とも全て0.4N/mm52以上を確保していること。 6) 長さ変化率の試験方法 JIS A 6203「セメント混和用ポリマーディスページョン及び再乳化形粉末樹脂」9.9 長さ変化率に準ずる。 7) 曲げ強さの試験方法 JIS A 6916「建築用下地調整塗材」の7.11 曲げ強さ試験に準ずる。 (試験室の状態 試験室は、温度20±2℃、湿度65±10%とする。)	15	1 左官工事	・品質・性能：項目 防水剤の種類 混合割合 凝結及び安定性 曲げ及び圧縮強度比 吸水比 浸水比 ・試験方法：JIS A 1404「建築用セメント防水剤の試験方法」による。ただし、透水試験における水圧は、3.0×1055Paとし1時間行う。	16	11 左官工事	・品質・性能：項目 防水剤の種類 混合割合 凝結及び安定性 曲げ及び圧縮強度比 吸水比 浸水比 ・試験方法：JIS A 1404「建築用セメント防水剤の試験方法」による。ただし、透水試験における水圧は、3.0×1055Paとし1時間行う。	16	11 左官工事	・品質・性能：項目 防水剤の種類 混合割合 凝結及び安定性 曲げ及び圧縮強度比 吸水比 浸水比 ・試験方法：JIS A 1404「建築用セメント防水剤の試験方法」による。ただし、透水試験における水圧は、3.0×1055Paとし1時間行う。
10	2 防水工事	乾式保護材	・乾式保護材：窯業系パネル、無石棉の繊維質原料等を主原料として、板状に押出成形シートクレープ養生したもの、金属板と樹脂を積層一体化したもの ・品質・性能：分類・規格 寸法の許容差 外観 含水率 曲げ強さ・曲げモーメント(N・cm) 吸水による長さ変化率(%) 耐凍結融解性能 耐衝撃性能 剛性(E×I) ・試験方法 1) 寸法の測定方法 厚さ 幅 2) 曲げ強度試験は、JIS A 1408「建築用ボード類の曲げ及び衝撃試験方法」による。試験体は3号試験体とする。幅及び厚さは製品寸法とし、支持スパン長さは400mmとする。試験方法は試験体の表面からスパン中央幅に集中荷重を載荷し、試験体が破壊した時の最大荷重を測定する。同時に破壊時の中央部のたわみ量について、変位計を用いて測定する。測定項目については、凍結融解試験前と、同試験100、200、300サイクル完了後の合計4項目に亘って測定する。(窯業系パネルⅡ類は200サイクルまでとする。) なお、荷重を加える時の平均速度は、1～3分間で予想最大荷重に達する程度とする。 3) 吸水率試験は、JIS A 5430「繊維強化セメント板」に準じて行う。 4) 難燃性試験は、JIS A 1321「建築物の内装材料及び工法の難燃性試験方法」に準じて行う。 5) 吸水による長さ変化率試験は、試験体(幅40mm×長さ160mm×着材厚さ)を乾燥機に入れ、その温度を60±3℃に保ち24時間経過した後取り出してJIS K 8123「塩化カルシウム(試薬)」に規定する塩化カルシウム又はJIS K 1464「工業用乾燥機」に規定する品質に適合するシリカゲルで調湿したデシケータに入れ、常温まで冷却する。次に、試験片の縦線間隔が140mmになるように縦線を刻む。その後、1/150mm以上の精度をもつコンパレータを用いて縦線間の長さ測定し、それを基準(L1)とする。次に試験片の長さ方向を水平にこぼ立てし、その上端が水平下約30mmとなるように保持して、常温の水中に浸せきする。24時間経過した後、試験片を水中から取り出して湿布で表面に付着した水を拭き取り、再び縦線間の長さ(L2)を測る。 吸水による長さ変化率(ΔL)は、次式によって求める。 (ΔL) = (L2 - L1) / L1 × 100 ΔL：吸水による長さ変化率(%)、L1：乾燥時の縦線間の長さ(mm)、L2：吸水時の縦線間の長さ(mm) 6) 耐凍結融解性能試験は、JIS A 5422「窯業系サイディング」の気中凍結水中融解法によって行う。 100、200、300各サイクル完了時の曲げ強度測定及び外観の状態を観察する。(窯業系パネルⅡ類は200サイクルまでとする。) 凍結融解操作の試験条件は、試験片の切斷小口面をあらかじめシールし、5～35℃の清水中に24時間浸せきした後、凍結												

 株式会社 山下設計 YAMASHITA SEKKEI INC. ARCHITECTS, ENGINEERS & CONSULTANTS		資格／番号	記名	捺印	製 図	検 図	納品検査		訂正	特記		図面内容 建築材料等品質性能表(1)	図面番号 A1-0-409
	代 表 設計者	一級建築士 第249530号	柴田 浩		古川	宮本	大植						
	担 当 設計者	一級建築士 第337950号	堀江 伸		兼松								
					2023.3.12	2023.3.14	2023.3.14					縮尺 N. S.	区分 建築意匠図

項目特記

品質・性能、試験方法

20

1

フリーアクセスフロアユニット及びその他の工事

標準仕様書20.2.2によるほか以下とする。

・性能：
1)耐震性能
①固定台試験による耐震性能（設計床高さH=300mm超え、600mm以下の場合）

項目	性能
① ベースプレート又はアンカーが耐力に達したとき又はコンクリート接着面が剥離したとき	水平荷重の1/2が下記の<適用地震時水平力> 以上
② 上記①以外の部分が耐力に達したとき	水平荷重の1/1.5が下記の<適用地震時水平力>以上
③ 適用地震時水平力を加えた時の支柱頂部の変位	構造床面からの高さの1/50以下

<適用地震時水平力>
・3,000 N 0.66タイプ 支柱一本が負担する床加重〔(㎡当たり自重+3,000N)/㎡当りの支柱本数〕×0.6
・3,000 N 1.06タイプ 支柱一本が負担する床加重〔(㎡当たり自重+3,000N)/㎡当りの支柱本数〕×1.0
・5,000 N 0.66タイプ 支柱一本が負担する床加重〔(㎡当たり自重+5,000N)/㎡当りの支柱本数〕×0.6
・5,000 N 1.06タイプ 支柱一本が負担する床加重〔(㎡当たり自重+5,000N)/㎡当りの支柱本数〕×1.0
d)振動台試験による耐震性能（設計床高さ≦300mmの場合のみ）
パネルの脱落や使用上支障をきたす損傷、せり上がり、隙間及び水平移動がない。
2)歩行感
通常の歩行において空音やたつきがなく、歩行感到違和感がない
3)メンテナンス
交換が必要な部品については交換できるよう設計されている

・試験方法：
1)耐震性能
①設計床高さ≦300mmの場合
試験体ユニット1000mm×2500mm程度
所定の重りの質量 3000N 200kg、5000N 350kg
加振 0.66：所定加速度900cm/s、1.06：所定加速度1000cm/s
a)300mm<設計床高さ≦600mmの場合
①固定台による耐震性能試験
a.支持調整式・支柱分離型・支柱固定タイプの全てのタイプ共、下記の試験方法-1 または、試験方法-2による。
b.原則として、試験方法-1はパネル単体設置（Aタイプ）に適用し、試験方法-2はパネル連結設置（Bタイプ）に適用するものとする。
②試験方法-1
a.試験は、コンクリート（JIS A 5371プレキャスト無筋コンクリート製品 種類 N300）に接着した支柱の頂部に対し、水平方向に数ユニット分相当の、適用地震時水平力及び水平最大耐力まで加力し、各測定点における水平力、支柱頂部の変量を測定する。加力方向は、支柱要素に対して最も不利な方向とする。
③試験方法-2
a.試験は、コンクリート（JIS A 5371プレキャスト無筋コンクリート製品 種類 N300）に接着した数ユニットの支柱の頂部に対し、水平方向に数ユニット分相当の、適用地震時水平力及び水平最大耐力まで加力し、各測定点における水平力、支柱頂部の変量を測定する。加力方向は、支柱要素に対して最も不利な方向とする。
b.最終的に水平力を支持する支柱の本数で除した値を、支柱1本当たりの水平力とする。また、800mm×800mmに荷重係数3,200 N (5,000 N/m²相当) を1箇所設ける。試験体数は、1セットとする。
④零点補正及び測定記録
試験体と試験機の隙間等を除去するため、始めに適用地震時水平力の1/2程の水平力を加力した後、速やかに除荷して「0」にした状態を零点とする。また、水平力による各測定点の荷重及び変形曲線を測定し記録する。
e)共通事項
試験に使用する表面仕上材
種類： タイルカーペット、 繊維素材： ナイロン100%、 バイル携帯： ルーパバイル、 バイル長： 3.0mm～4.0m、 パッキング素材： 塩化ビニル樹脂、 全厚： 6.0mm～7.0mm、 単位質量： 4.0kg/㎡～6.0kg/㎡、 人体耐電圧： 2KV以下

項目特記

品質・性能、試験方法

20

4

トイレブースユニット及びその他の工事

標準仕様書20.2.5によるほか以下とする。

・品質・性能：
1)付属金物

項目	品質・性能
ヒンジ ランチセット	耐蝕性のあるものとする。
戸当り	腐蝕の恐れのある材料には防錆処理を施してあるものとする。 戸当り部のゴムは、使用に十分耐える材質であるものとする。

②外観
JIS A 6512「可動開仕切」の5.b)による。
3)パネル表面材の耐薬品性・耐汚染性・耐ひっかき性・開閉耐久性

項目	耐薬品性及び耐汚染性	耐ひっかき性	開閉耐久性
メラミン樹脂系化粧板 及び メラミン樹脂系単一材	JIS K 6903(2008)「熱硬化性樹脂高年化化粧板」の表8品質による耐汚染性(B法)の規定を満足していること。	-	JIS A 4702「ドアセッティ」9.4開閉繰り返し試験によるスイングドア（開閉回数10万回）を満足すること及び試験終了時点で構造金物、固定金具等に壊みがないこと。
ポリエステル樹脂系化粧板	下記項目のポリエステル樹脂系加工化粧板、ポリエステル樹脂系化粧MDF、ポリエステル樹脂系化粧パーティクルボードのいずれかの品質に適合していること。	JAS「合板の日本農林規格」第9条（特殊加工化粧板の規格）に示された耐引ひき強度B試験を満足していること。	JIS A 4702「ドアセッティ」9.4開閉繰り返し試験によるスイングドア（開閉回数10万回）を満足すること及び試験終了時点で構造金物、固定金具等に壊みがないこと。
ポリエステル樹脂系化粧MDF	JIS A 5905「繊維板」に規定する表18の化粧MDFの品質に適合していること。		
ポリエステル樹脂系化粧パーティクルボード	JIS A 5908「パーティクルボード」に規定する表11の化粧パーティクルボードの品質に適合していること。		

・試験方法：
1) ヒンジは、JIS A 1510-2「建築用ドア金物の試験方法－第2部：ドア用金物」の規定による。
2) 戸当りの衝撃試験は、JIS A 1510-2の規定による。

項目特記

品質・性能、試験方法

21

3

排水工

・品質・性能：
種類
加熱線収縮率 2.0％以下
曲げ強度 0.8N/mm以上
圧縮強度 1.0N/mm以上
スポーリング性 試験体に亀裂の発生、剥離あるいは脱落等がないものとする。
透水性 試験体表面に水漏が生じないものとする。
耐酸性 試験体に形状変化が見られず、破壊する危険性のないものとする。
石塊 使用しない。
ライニング材とコンクリートの境界温度 100℃以下とする。
加熱線収縮率、曲げ強度、圧縮強度の確認は、社内試験成績書によることができる。

・試験方法：
1) スポーリング性試験
適用安全使用温度（300℃） から適用安全使用温度まで100℃間隔で30分間加熱冷却を繰り返し、各温度設定時の加熱後及び冷却時の試験体亀裂、剥離、脱落の状況を観察する。（試験体は完成品とし、サイズは内径600mm×長さ1000mm程度とする。）
2) 透水性試験
JIS A 5430「繊維強化セメント板」8.6透水性試験による。
3) 耐酸性試験
1.0%濃度の硝酸及び硫酸水溶液に下記の方法で浸せかけた後、試験体の外観を調べる。試験は、試験体を温度20℃、湿度60%の試験室に24時間以上静置した後、酸水溶液に1週間（168時間）浸せかける。（ただし、酸水溶液は48時間毎に交換する。）その後、48時間以上温度20℃、湿度60%の試験室に静置した後、外観観察を行う。（試験体のサイズは、100mm×50mmとする。）
④熱伝導率測定
JIS R 2616「耐火断熱れんがの熱伝導率の試験方法」による。試験設定温度は100℃、150℃、300℃、450℃、600℃とする。

項目特記

品質・性能、試験方法

21

3

排水工

・品質・性能：
1)内外枠の材質は、アルミニウム製とする。
①JIS H 4100「アルミニウム及びアルミニウム合金の押出型材」に規定するA6063S15 または同等の性能を有するものとする。
②表面処理は、JIS H 8601「アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜」に規定するAA6又は同等の性能を有するものとする。
2)内枠及び外枠のコナバーブ
鋼板に亜鉛めっき等の防錆処理を行ったもの又は同等の性能を有するものとする。
3)外枠の取付け金物
①吊り金具
鋼板に亜鉛めっき等の防錆処理を行ったもの又は同等の性能を有するものとする。
②吊り金具取付けボルト
鋼板に亜鉛めっき等の防錆処理を行ったもの又は同等の性能を有するものとする。
4)内枠の仕上材留付金物
アルミニウム及びアルミニウム合金押出型材、亜鉛めっき鋼板の類い又は同等以上の品質並びに仕上げ材を固定する性能を有するものとする。
5)寸法許容差（格の許容差）
格の寸法許容差 ±0.5mm
外枠と内枠のクリアランス 片側2.0mm以内
6)耐久性試験（繰返し開閉試験）
①50回、100回、300回の内蓋の垂れ下がりが、0.5mm以内とする。
②開閉試験後、使用上支障をきたす異常がないこと。

・試験方法：
内蓋（内枠）の繰返し開閉試験
1)試験体は、栓込み40mm程度のものとする。
2)吊り金物は、外枠を天井地下取付用補強材に直接留付ける方式（天井ボードなどの仕上材を挟んで固定しない方式）とする。標準仕様書14章4節により製作した試験体固定天井地下開口補強に試験体の天井点検口450mm×450mmを吊り金具4箇所にて各メーカー仕様に従い取付ける。
3)野線の種類は、19形とし仕上材は、せっこうボード厚さ9.5mm（JIS A 6901「せっこうボード製品」のGB-Rの難燃2級又は発熱性2級以上）二重張りとする。
4)試験は、内蓋を閉じた状態から自由開放状態にする動作を繰り返す行う。
5)測定は、上記繰返し試験において、各50回、100回、300回毎に内蓋の垂れ下がり状態を測定する。

項目特記

品質・性能、試験方法

22

18

床点検口ユニット及びその他の工事

・品質・性能：
部材名 材質 屋内外用 屋内容用
受枠材
蓋枠材 ステンレス製 JIS G 4305「アルミニウム及びアルミニウム合金の押出型材」に規定するA6063S-T5（表面処理）JIS H 8602「アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化塗装被覆膜」に規定するB種又はJIS H 8601「アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化塗装被覆膜」に規定するAA15 JIS G 4305「冷間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯」に規定するSUS304、SUS430J1L、SUS443J1
表面処理：HL又は28仕上げ程度 表面処理：HL又は28仕上げ程度
鋼製 - 鋼板又はJIS G 3313「電気亜鉛めっき鋼板及び鋼帯」の類いにメラミン樹脂焼付塗装若しくは、公共建築物標準仕様書表18.3.1及び表18.3.2のさび止め塗料塗り等の防錆処理を行ったもの
二重蓋の中蓋 鍍鉄 JIS G 5501「ねずみ鍍鉄品」に規定するFC150、FC200 その他 塩化ビニル樹脂製等
目地材 黄銅 JIS H 3100「鋼及び銅合金の板及び条」に規定するC2600、C2720、C2801 JIS G 3250「銅及び銅合金の棒」に規定するC3602、C3604
ステンレス JIS G 4305に規定するSUS304、SUS430J1L、SUS443J1 JIS G 4308「ステンレス鋼線材」に規定するSUS304 JIS G 4305に規定するSUS304、SUS430J1L、SUS443J1 JIS G 4308「ステンレス鋼線材」に規定するSUS304 JIS G

 株式会社 山下設計 YAMASHITA SEKKEI INC. ARCHITECTS, ENGINEERS & CONSULTANTS		買 切 単 価	記 名	抽 印	製 図	検 査	納 品 検 査		訂 正	特 記		図面内容 建築材料等品質性能表(2)	図面番号 A1-0-410
	代 表 設計者	一級建築士 第249530号	柴 田 浩		古 川	宮 本	大 植						
	担 当 設計者	一級建築士 第337950号	堀 江 伸		兼 松								
					2023.3.12	2023.3.14	2023.3.14						
					2023.3.12							縮 尺 N. S.	区 分 建築意匠図

[illegible]

<div></div> <div>株式会社 山下設計</div> <div>YAMASHITA SEKKEI INC.</div> <div>ARCHITECTS, ENGINEERS & CONSULTANTS.</div>		資格／番号	記名	捺印	製 図	検 図	納品検査		訂正	特記		図面内容	図面番号	
	代 表 設計者	一級建築士 第249530号	柴田 浩		古川	宮本	大植						建築改修工事特記仕様書(2)	A1-0-412
	担 当 設計者	一級建築士 第337950号	堀江 伸		2023. 3. 12	2023. 3. 14	2023. 3. 14							縮尺

3 2 屋 根 工 事	1 長尺金属板葺	<div><div><div>(13.2.2、3)</div><table><tr><th>施工箇所</th><th>板及びコイルの種類</th><th>塗膜の耐久性、めっき付着量等の種類及び記号</th><th>厚さ(mm)</th><th>屋根葺形式</th><th>備考</th></tr><tr><td></td><td>※JIS G 3322の屋根用コイル</td><td></td><td></td><td>・心木なし瓦葺 ・立平葺 ・蟻掛葺 ・横葺 ・</td><td></td></tr></table><div>下葺材料 ・アスファルトルーフィング940 ・改葺アスファルトルーフィング下葺材 (・一般タイプ ・複層材タイプ ・粘着層付タイプ)</div><div>工法 1-4 適用区分による風圧力の(・1・1.15・1.3)倍の風圧力に対応した工法 雪止め ・敷置する(敷置場所 ※図示 ・</div></div><div><div>(13.3.2、3)(表13.2.1)</div><table><tr><th>施工箇所</th><th>形式</th><th>山高、山びつちによる区分</th><th>耐力による区分</th><th>材料による区分</th><th>厚さ(mm)</th><th>軒先面戸板</th><th>耐火性能</th></tr><tr><td></td><td>・重ね形 ・はぜ縞め形 ・かん合形</td><td>山高、山びつち</td><td>()種</td><td>※鋼板製 ・7mm以上 合金板製</td><td></td><td>・有り ・無し</td><td>・30分 ・無し</td></tr></table><div>材料 板及びコイルの種類() 塗膜の耐久性、めっき付着量等の種類及び記号() 直接外気の影響を受けない屋内でタイトフレームにJIS G 3302以外の鋼材を使用する場合の表面処理 標準仕様書 表14.2.2による種別・E種・F種 断熱材張り・行う(種別:、厚さ(mm):、防火性能:時間) ・行わない</div><div>工法 1-4 適用区分による風圧力の(・1・1.15・1.3)倍の風圧力に対応した工法 折板のけらば納め ※けらば包みによる方法・</div></div></div>	施工箇所	板及びコイルの種類	塗膜の耐久性、めっき付着量等の種類及び記号	厚さ(mm)	屋根葺形式	備考		※JIS G 3322の屋根用コイル			・心木なし瓦葺 ・立平葺 ・蟻掛葺 ・横葺 ・		施工箇所	形式	山高、山びつちによる区分	耐力による区分	材料による区分	厚さ(mm)	軒先面戸板	耐火性能		・重ね形 ・はぜ縞め形 ・かん合形	山高、山びつち	()種	※鋼板製 ・7mm以上 合金板製		・有り ・無し	・30分 ・無し	4 1 既存モルタル塗りの撤去 ・行う(※ 全面・図示の範囲) 2 ひび割れ部改修工法 <div><div>(4.1.4)[4.2.2][4.4.2][4.4.5、6]</div><div>・樹脂注入工法 工法の種類 ひび割れ幅(mm) 土・砂樹脂 注入口間隔(mm) 注入量(ml/m) ※ 自動式低圧エポキシ樹脂注入工法 0.2以上～0.5未満 低 ※ 200～300 ・ ・130 ・ ・ 0.5以上～1.0以下 中 ※ 200～300 ・ ・130 ・ ・ 手動式エポキシ樹脂注入工法 0.2以上～0.3未満 低 ・ 50～100 ・ ・40 ・ ・ 0.3以上～0.5未満 低 ・ 100～200 ・ ・70 ・ ・ 機械式エポキシ樹脂注入工法 0.5以上～1.0以下 中 ・ 150～250 ・ ・130 ・ 注入工法 ・ ・ ・ エポキシ樹脂の粘性による区分 低:低粘度形 中:中粘度形 注入状況の確認方法 ※コアの抜き取りを行う 抜き取り個数(※長さ500mmごと及びその端数につき1個・) 抜き取り部の補修方法 ※図示・ ・コア抜き取りを行わない ・Uカットシール材充填工法 ・シーリング材 充填材料 ※1成分形又は2成分形ポリウレタン系・ シーリング材のうににポリマーセメントモルタルの充填・行う・行わない シーリング材の試験は改修標準仕様書3章 防水改修工事による ・可とう性エポキシ樹脂 ・シール工法 ・パテ状エポキシ樹脂 ・可とう性エポキシ樹脂 3 欠損部改修工法 <div><div>(4.1.4)[4.2.2][4.4.3][4.4.8、9]</div><div>・充填工法 ・エポキシ樹脂モルタル・ポリマーセメントモルタル ・モルタル塗替え工法 ・現場調査材料 セメントは、改修標準仕様書8章8.2.5による 普通ポルトランドセメントの品質は、JIS R 5210 に示された規定の他、 水和熱が7日目で 352J/g以下、かつ28日目で402J/g以下のものとする ・既調査材料 既製目地材・使用する(形状・図示・)・使用しない 仕上厚又は全塗厚が25mmを超える場合の処置 ※図示・</div></div></div></div>	3 欠損部改修工法 <div><div>(4.1.4)[4.2.2][4.5.7、8]</div><div>・タイル部分張替え工法 接着剤の種類 ・ポリマーセメントモルタル ・JIS A 5557に基づく一液反応硬化形成シリコーン樹脂系 ・タイル張替え工法 接着剤の種類 ・張付けモルタル(・現場調査材料・既製調査モルタル) ・JIS A 5557に基づく一液反応硬化形成シリコーン樹脂系 伸縮調整目地及びひび割れ誘発目地の位置 ※改修標準仕様書表4.5.1による・図示 外装タイル張り下地等の下地モルタル及び下地調整材塗りの接着力試験 ・行う・行わない ・セメントモルタルによるタイル(セラミックタイル)張り 下地モルタル塗りを行うコンクリート素地面の処理 ・目荒し工法(改修特記仕様書4.4.9(3)による) タイル張りの工法 外装タイル・密着張り・改良圧着張り・改良積上げ張り 外装ユニットタイル・マスク張り・モザイクタイル張り シーリング 改修特記仕様書第3章 防水改修工事による ・有機系接着剤によるタイル(セラミックタイル)張り 下地モルタル塗りを行うコンクリート素地面の処理 ・目荒し工法(改修特記仕様書4.4.9(3)による) シーリング材の種類 打継ぎ目地、ひび割れ誘発目地 ※ポリウレタン系・ 伸縮調整目地その他の目地 ※変成シリコーン系・ シーリング材のその他の事項は、改修特記仕様書3章 防水改修工事による</div></div>	4 1 所要量の確認 <div><div>(4.6.2)[表4.6.1]</div><div>工程ごとの所要量の確認 ※改修標準仕様書表4.6.1による・ 2 試験 ・既存塗膜劣化部分の除去 ※旧塗膜面の引張試験(簡易式建研式 付着力試験機によるー外壁面1カ所/300㎡)を行い 付着力・0.5N/mm²(薄付け仕上げ塗材) ・0.7N/mm²(複層仕上げ塗材) 未満の旧塗膜は、サンダー工法で除去する。 3 既存塗膜等の除去及び下地処理 <div><div>(4.6.3)</div><table><tr><th>工 法</th><th>処理範囲</th><th>下地面の補修</th></tr><tr><td>・サンダー工法</td><td>・図示 ※ 既存仕上げ面全体 (既存塗膜の除去範囲は処理面積の30%とする)</td><td>・ひび割れ改修工法 ・浮き部改修工法 ・欠損部改修工法</td></tr><tr><td>・高圧水洗工法 加圧力 ※30MPa程度以上</td><td>・図示 ※ 既存仕上げ面全体 (既存塗膜の除去範囲は既存塗膜の劣化部とする)</td><td></td></tr><tr><td>・塗膜はく離削工法</td><td>・図示 ※ 既存仕上げ面全体</td><td></td></tr><tr><td>・水洗い工法</td><td>※ 打掛工法、高圧水洗工法、塗膜はく離削工法の処理範囲以外の既存仕上げ面全体 ・図示</td><td></td></tr></table></div> 4 下地調整塗材 <div><div>(4.6.3)[4.6.4]</div><div>※ 下地調整塗材 ・ポリマーセメントモルタル 5 仕上塗材仕上げ <div><div>(4.1.5)[4.2.2][4.6.5][表4.2.4、5]</div><div>建物内部に使用する塗料のホルムアルデヒド放散量 ※規制対象外・</div></div></div></div></div></div>	工 法	処理範囲	下地面の補修	・サンダー工法	・図示 ※ 既存仕上げ面全体 (既存塗膜の除去範囲は処理面積の30%とする)	・ひび割れ改修工法 ・浮き部改修工法 ・欠損部改修工法	・高圧水洗工法 加圧力 ※30MPa程度以上	・図示 ※ 既存仕上げ面全体 (既存塗膜の除去範囲は既存塗膜の劣化部とする)		・塗膜はく離削工法	・図示 ※ 既存仕上げ面全体		・水洗い工法	※ 打掛工法、高圧水洗工法、塗膜はく離削工法の処理範囲以外の既存仕上げ面全体 ・図示		新規仕上塗材の種類 <table><tr><th>種類</th><th>呼び名</th><th>防火材料</th><th>吸放湿性</th><th>仕上りの形状及び工法等</th></tr><tr><td>・薄付け仕上塗材</td><td>・外装薄塗材S i ・可とう形外装薄塗材S i</td><td>・</td><td>・</td><td>・砂壁状 ・ゆず肌状(・吹付け・ローラー塗り) ・さざ波状 ・可とう形外装薄塗材E ・防水形外装薄塗材E ・外装薄塗材S</td></tr><tr><td>・厚付け仕上塗材</td><td>・外装厚塗材C ・外装厚塗材S i ・外装厚塗材E</td><td>・</td><td>・</td><td>・凹凸状(・吹付け・こて塗り) ・着色骨材砂壁状(・吹付け・こて塗り) ・宍壁状じゅらく ・宍壁状じゅらく</td></tr><tr><td>・複層仕上塗材</td><td>・複層塗材C E ・可とう形複層塗材C E</td><td>・</td><td>・</td><td>・凹凸状 ・凹凸状・ひき起こし・かき落とし ・上塗材・適用する・適用しない ・ゆず肌状・凸部処理・凹凸状</td></tr><tr><td>・可とう形改修用仕上塗材</td><td>・可とう形改修塗材E ・可とう形改修塗材R E ・可とう形改修塗材C E</td><td>・</td><td>・</td><td>耐候性 ※耐候形3種・ 上塗材の種類 溶媒 ※水系・溶剤系・弱溶剤系 樹脂 ※アクリル系 ・シリカ系・ポリウレタン系 ・アクリルシリコン系・ふっ素系 ・防水形複層塗材R S 外観 ※つやあり・つやなし・メタリック</td></tr></table>	種類	呼び名	防火材料	吸放湿性	仕上りの形状及び工法等	・薄付け仕上塗材	・外装薄塗材S i ・可とう形外装薄塗材S i	・	・	・砂壁状 ・ゆず肌状(・吹付け・ローラー塗り) ・さざ波状 ・可とう形外装薄塗材E ・防水形外装薄塗材E ・外装薄塗材S	・厚付け仕上塗材	・外装厚塗材C ・外装厚塗材S i ・外装厚塗材E	・	・	・凹凸状(・吹付け・こて塗り) ・着色骨材砂壁状(・吹付け・こて塗り) ・宍壁状じゅらく ・宍壁状じゅらく	・複層仕上塗材	・複層塗材C E ・可とう形複層塗材C E	・	・	・凹凸状 ・凹凸状・ひき起こし・かき落とし ・上塗材・適用する・適用しない ・ゆず肌状・凸部処理・凹凸状	・可とう形改修用仕上塗材	・可とう形改修塗材E ・可とう形改修塗材R E ・可とう形改修塗材C E	・	・	耐候性 ※耐候形3種・ 上塗材の種類 溶媒 ※水系・溶剤系・弱溶剤系 樹脂 ※アクリル系 ・シリカ系・ポリウレタン系 ・アクリルシリコン系・ふっ素系 ・防水形複層塗材R S 外観 ※つやあり・つやなし・メタリック
施工箇所	板及びコイルの種類	塗膜の耐久性、めっき付着量等の種類及び記号	厚さ(mm)	屋根葺形式	備考																																																																					
	※JIS G 3322の屋根用コイル			・心木なし瓦葺 ・立平葺 ・蟻掛葺 ・横葺 ・																																																																						
施工箇所	形式	山高、山びつちによる区分	耐力による区分	材料による区分	厚さ(mm)	軒先面戸板	耐火性能																																																																			
	・重ね形 ・はぜ縞め形 ・かん合形	山高、山びつち	()種	※鋼板製 ・7mm以上 合金板製		・有り ・無し	・30分 ・無し																																																																			
工 法	処理範囲	下地面の補修																																																																								
・サンダー工法	・図示 ※ 既存仕上げ面全体 (既存塗膜の除去範囲は処理面積の30%とする)	・ひび割れ改修工法 ・浮き部改修工法 ・欠損部改修工法																																																																								
・高圧水洗工法 加圧力 ※30MPa程度以上	・図示 ※ 既存仕上げ面全体 (既存塗膜の除去範囲は既存塗膜の劣化部とする)																																																																									
・塗膜はく離削工法	・図示 ※ 既存仕上げ面全体																																																																									
・水洗い工法	※ 打掛工法、高圧水洗工法、塗膜はく離削工法の処理範囲以外の既存仕上げ面全体 ・図示																																																																									
種類	呼び名	防火材料	吸放湿性	仕上りの形状及び工法等																																																																						
・薄付け仕上塗材	・外装薄塗材S i ・可とう形外装薄塗材S i	・	・	・砂壁状 ・ゆず肌状(・吹付け・ローラー塗り) ・さざ波状 ・可とう形外装薄塗材E ・防水形外装薄塗材E ・外装薄塗材S																																																																						
・厚付け仕上塗材	・外装厚塗材C ・外装厚塗材S i ・外装厚塗材E	・	・	・凹凸状(・吹付け・こて塗り) ・着色骨材砂壁状(・吹付け・こて塗り) ・宍壁状じゅらく ・宍壁状じゅらく																																																																						
・複層仕上塗材	・複層塗材C E ・可とう形複層塗材C E	・	・	・凹凸状 ・凹凸状・ひき起こし・かき落とし ・上塗材・適用する・適用しない ・ゆず肌状・凸部処理・凹凸状																																																																						
・可とう形改修用仕上塗材	・可とう形改修塗材E ・可とう形改修塗材R E ・可とう形改修塗材C E	・	・	耐候性 ※耐候形3種・ 上塗材の種類 溶媒 ※水系・溶剤系・弱溶剤系 樹脂 ※アクリル系 ・シリカ系・ポリウレタン系 ・アクリルシリコン系・ふっ素系 ・防水形複層塗材R S 外観 ※つやあり・つやなし・メタリック																																																																						
外 壁 改 修 工 事	2 可とう性エポキシ樹脂 <div><div>(4.2.2)</div><div>JIS A 6024 による。</div></div>	4 2 可とう性エポキシ樹脂 <div><div>(4.2.2)</div><div>JIS A 6024 による。</div></div>	4 3 可とう性エポキシ樹脂 <div><div>(4.2.2)</div><div>JIS A 6024 による。</div></div>	4 4 可とう性エポキシ樹脂 <div><div>(4.2.2)</div><div>(品質・性能) 建築材料等品質性能表による。</div></div>	4 5 可とう性エポキシ樹脂 <div><div>(4.2.2)</div><div>広がり速度 長さ変化率 引張接着性 曲げ性能 吸水性 耐久性 (cm/s) (収縮) (材齢28日) (材齢28日) (72時間) (劣化曲げ強さ) 3 以上 3 % 0.5 N/mm52以上 5.0 N/mm52以上 15 %以下 5.0 N/mm52以上 保水係数 0.35～0.55 粘調係数 0.50～1.00</div></div>	4 6 可とう性エポキシ樹脂 <div><div>(4.2.2)</div><div>モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、混和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による。</div></div>	4 7 可とう性エポキシ樹脂 <div><div>(4.2.2)</div><div>モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、混和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による。</div></div>	4 8 可とう性エポキシ樹脂 <div><div>(4.2.2)</div><div>モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、混和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による。</div></div>	4 9 可とう性エポキシ樹脂 <div><div>(4.2.2)</div><div>モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、混和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による。</div></div>	4 10 可とう性エポキシ樹脂 <div><div>(4.2.2)</div><div>モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、混和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による。</div></div>	4 11 可とう性エポキシ樹脂 <div><div>(4.2.2)</div><div>モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、混和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による。</div></div>	4 12																																																														

<div></div> <div>株式会社 山下設計 YAMASHITA SEKKEI INC. ARCHITECTS, ENGINEERS & CONSULTANTS</div>	資格／番号		記名	捺印	製 図	検 図	納品検査	訂正	特記			図面内容	図面番号	
	代 表 設計者	一級建築士 第249530号	柴田 浩		古川	宮本	大植						建築改修工事特記仕様書(3)	A1-0-413
	担 当 設計者	一級建築士 第337950号	堀江 伸		兼松								縮尺 N. S.	区分 建築意匠図

4 6 外壁改修工事 外断熱改修工事	1 外断熱改修工事	[9. 3. 2~4]	断熱材 断熱材の種類 断熱材の厚さ (mm) 施工箇所 ホルムアルデヒド放出量	・ ・ ・ ・図示 ※規制対象外	外装材 種 類 防火性能 備考	鋼材 改修特記仕様書 (構造2) 6章 鋼材の材質による 笠木 改修特記仕様書3章 アルミニウム製笠木による	既存外壁の処置 既存外壁仕上材の撤去 下地の清掃 欠損部の改修工法	・あり ・行方 ・改修特記仕様書第4章 外壁改修工事による	なし ・行わない	工法 1-4 適用区分による風圧力の (・1 ・1.15 ・1.3) 倍の風圧力に対応した工法 不陸等の下地調整 断熱材の施工 外装材の施工 通気層の有無 外装材の外壁への取付け 笠木の施工	・ ・ ・断熱材製造所の仕様による ・外装材製造所の仕様による ・あり () mm ・なし ・図示 改修工事特記仕様書3章 アルミニウム製笠木による
	5 ① 改修工法	[5. 1. 3]	建具の種類 ・アルミニウム製建具 ・樹脂製建具 ・鋼製建具 ○鋼製軽量建具 ・ステンレス製建具	かぶせ工法 撤去工法 適用箇所 ・ 							



株式会社 山下設計
YAMASHITA SEKKEI INC.
ARCHITECTS, ENGINEERS & CONSULTANTS

資格／番号	記名	捺印	製 国	検 国	納品検査	
代 表 設計者 一般建築士 第249530号	柴 田 浩		古川	宮本	大 植	
2023. 3. 12			2023. 3. 14	2023. 3. 14		
担 当 設計者 一般建築士 第337950号	堀江 伸		兼松			
			2023. 3. 12			

訂正

特記

図面内容

建築改修工事特記仕様書 (4)

縮尺

N. S.

図面番号

A1-0-414

区分

建築意匠図

20

ガラス用フィルム

①改修範囲

既存間仕切壁の撤去に伴う当該壁の取り合う天井、壁及び床の改修範囲
※ 壁厚程度とし、既存仕上げに準じた仕上げを行う ○ 図示
天井内の既存壁の撤去に伴う当該壁の取合う天井の改修範囲
※ 壁面より両側 600mm 程度とし、既存仕上げに準じた仕上げを行う ○ 図示
既存天井の撤去に伴う取合い部の壁面の改修
※ 既存のまま ○ 図示

[6. 1. 3]

②既存床の撤去及び下地補修

ビニル床シート等の除去 ※ 仕上げ材のみ（接着剤とも）
・ 下地モルタルとも（○ 図示の範囲 ・ 除去範囲全て）
合成樹脂塗床材の除去工法 ・ 機械的除去工法 ・ 目荒し工法
既存コンクリート又はモルタル面の下地処理に用いるポリマーセメントモルタル及びエポキシ樹脂モルタルは、4章外壁改修工事による。
改修後の床の清掃範囲 ※ 改修箇所の室内 ・

[6. 2. 2]

③既存壁の撤去及び下地補修

間仕切壁撤去に伴う他の構造体の補修
※改修標準仕様書4.4.9によるモルタル塗り （塗り厚25mmを超える場合の配置 ※図示）
・ 図示

[6. 3. 2]

4木下地等の表面仕上げ

表面仕上げの種別	適用箇所
機械加工 ・ A種 ・ B種 ・ C種	
手加工 ・ H－A種 ・ H－B種 ・ H－C種	

[6. 5. 1]

5製材 [G]

・ 「製材の日本農林規格」による下地用針葉樹製材

施工箇所	樹種	寸法 (mm)	等級	形状	含水率	保存処理	材面の品質
			※2級	・	※A種・B種	・	
			※2級	・	※A種・B種	・	

間伐材等の適用 ・ する（施工場所： ） ・ しない
・ 「製材の日本農林規格」による造作用針葉樹製材

施工箇所	樹種	寸法 (mm)	等級	形状	含水率	保存処理	材面の品質
見え掛り面			※上小節		※A種・B種	・	
見え掛り面以外			※小節以上		※A種・B種	・	
			・		・		

間伐材等の適用 ・ する（施工場所： ） ・ しない
・ 「製材の日本農林規格」による広葉樹製材

施工箇所	樹種	寸法 (mm)	等級	形状	含水率	保存処理	材面の品質
			※1等		※10%以下 ・ A種・B種	・	
			※1等		※10%以下 ・ A種・B種	・	
			※1等		※10%以下 ・ A種・B種	・	

間伐材等の適用 ・ する（施工場所： ） ・ しない
・ 「製材の日本農林規格」以外の製材

施工箇所	樹種	寸法 (mm)	材面の品質	防虫処理の適用	含水率
			（ ）	・ 適用する ・ 適用しない	※A種 ・ B種
			造作材の場合（※A種・B種）	・ 適用する ・ 適用しない	・
			（ ）	・ 適用する ・ 適用しない	※A種 ・ B種
			造作材の場合（※A種・B種）	・ 適用する ・ 適用しない	・

間伐材等の適用 ・ する（施工場所： ） ・ しない [6. 5. 2] |

6造作用集成材 [G]

ホルムアルデヒド放散量 ※規制対象外（1-8 環境への配慮（2）による）
・ 「集成材の日本農林規格」による造作用集成材

施工箇所	樹種	寸法 (mm)	見付け材面数	見付け材面の品質
			※1等	・ 2等
			※1等	・ 2等

間伐材等の適用 ・ する（施工場所： ） ・ しない
・ 「集成材の日本農林規格」による化粧ばり造作用集成材

施工箇所	樹 種	寸法 (mm)	化粧薄板の厚さ (mm)	見付け材面数	見付け材面の品質
	化粧薄板： 芯材：				※1等 ・ 2等
	化粧薄板： 芯材：				※1等 ・ 2等

間伐材等の適用 ・ する（施工場所： ） ・ しない
・ 「集成材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成柱

施工箇所	樹 種	寸法 (mm)	化粧薄板の厚さ (mm)	見付け材面の品質
	化粧薄板： 芯材：			※1等 ・ 2等
	化粧薄板： 芯材：			※1等 ・ 2等

間伐材等の適用 ・ する（施工場所： ） ・ しない [6. 5. 2] |

10接着剤

接着剤のホルムアルデヒド放散量
※規制対象外（1-8 環境への配慮（2）による）
接着剤は可塑剤（難揮発性の可塑剤を除く）が添付されていないものとする。
施工箇所の下地がセメント系下地及び木質系下地以外の場合の接着剤の種類
・ 図示

[6. 5. 3] [6. 8. 2] [6. 9. 3] [6. 11. 4、5]

11防腐・防蟻処理

・ 防腐、防蟻処理を省略できる樹種による製材
適用部位：（ ）
・ 薬剤の加圧注入による防腐・防蟻処理

適用部位	保存処理性能区分
	・ K 2 ・ K 3 ・ K 4
	・ K 2 ・ K 3 ・ K 4
	・ K 2 ・ K 3 ・ K 4

・ 薬剤の塗布等による防腐・防蟻処理

適用部位	処理の方法	薬剤の種類
※改修標準仕様書6.5.5(1)(b)②㉞～㉟による	・	・
※改修標準仕様書6.5.5(1)(b)②㉞～㉟による	・	・

・ 薬剤の接着材への混入による防腐、防蟻処理
適用部位（ ）

[6. 5. 5]

12軽量鉄骨天井下地

野縁等の種類
屋外（※ 25 形 ・ 19 形） 屋内（※ 19 形 ・ 25 形）
・ 屋外の軒天井、ピロティ天井等
工法
1-4適用区分による風圧力の（・1 ・ 1.15 ・ 1.3）倍の風圧力に対応した工法
形状及び寸法
野縁突、吊りボルト及びギンサートの間隔 ・ 図示 ・
周辺部の端からの間隔 ・ 図示 ・
野縁の間隔 ・ 図示 ・
既存の埋込みギンサート
あと施工アンカーの引抜き試験 ・ 行う
試験箇所数
※屋内の場合、敷当階において3箇所
・ 箇所
確認強度
※吊りボルト受け等の間隔が900mm程度以下かつ
天井面積構成部材等の単位面積あたりの質量が
20kg/m²以内の天井の場合は400N程度
・ N
・ 行わない
・ 吊りボルトの間隔が900mmを超える場合
補強方法 ※図示 ・
・ 天井のふところ高が1.5m以上3.0m以下の場合
補強方法 ※改修標準仕様書6.6.4(8)(7)(f)による ・ 図示
・ 天井のふところ高が3.0mを超える場合
補強方法 ※図示 ・
・ 天井下地材における耐震性を考慮した補強
補強箇所 ※図示 ・
補強方法 ※図示 ・

[6. 6. 2～4]

13軽量鉄骨壁下地

スタッド、ランナーの種類
※改修標準仕様書6.7.1によるスタッドの高さによる区分に応じた種類
・
スタッドの高さが5mを超える場合 ※図示
出入口及びこれに準じる開口部の補強 ※標準仕様書 6.7.4(5) による ・

[6. 7. 3、4] [表6.7.1]

14ビニル床シート [G]

種類の記号	色 柄	厚さ (mm)	備考
※F S（複層ビニル床シート） ・ ・	○ 無地 ・ マーブル柄 ・ 柄物	※ 2.0 ・	
目地を処理する場合の工法 ※ 熱溶接工法 ・			

[6. 8. 2、3]

15ビニル床タイル [G]

JIS記号	色柄	寸法	厚さ (mm)	備考
※K T（コホﾞジョン® 2床タイル） ・ T T（単層ビニル床タイル） ・ F T（複層ビニル床タイル） ・ F O A（置敷きビニル床タイル） ・ F O B（薄型置敷きビニル床タイル） ・	・ 無地 ・ 柄物	・ 300×300 ・ 450×450 ・ 500×500	※ 2.0 ・ 2.5 ・ 3.0 ・	

[6. 8. 2]

16特殊機能床材

・ 釘止め工法（・ 根太張り ・ 直張り）
・ 接着工法
樹種 ※なら
厚さ、大きさ ※標準仕様書 表 6.11.1 による
仕上塗装 ・ 塗装品 ・ 無塗装品
間伐材等の適用 ・ 適用する ・ 適用しない
・ フローリングブロック1等
工法 ※接着工法
樹種 ※なら
厚さ、大きさ ※標準仕様書 表 6.11.1 による
仕上塗装 ・ 塗装品 ・ 無塗装品
間伐材の適用等 ・ 適用する ・ 適用しない

[6. 8. 2]

17ビニル幅木

材質 ○ 軟質 ・ 硬質
高さ (mm) ※80 ・ 75 ・ 100
厚さ (mm) ※1.5以上 ・

[6. 8. 2]

18ゴム床タイル

種類（ ）
色柄（ ）
厚さ (mm) ・ 3.0 ・ 4.5 ・ 6.0 ・ 9.0
寸法 (mm)（ ）

[6. 8. 2]

19カーペット敷き [G]

・ 織じゅうたん

織り方	バイル形状
・ ウェストンカーペット ・ ダブルフェースカーペット ・ アクシンスターカーペット	・ カットバイル ・ ループバイル ・ カット、ループ併用

色柄 ※模様のない無地
バイル糸の種類
※標準仕様書表19.3.1Iによる（種類：・ A種 ・ B種 ・ C種 ）
帯電性 ・ 適用する ・ 適用しない
織じゅうたんの接合方式 ※ヒートボンド工法
下敷き材 ※反毛フェルト（JIS L 3204）の第2種2号 呼び厚さ 8mm
・
・ タフテッドカーペット

バイル形状	バィル長さ (mm)	工法	帯電性	備考
・ カットバイル	・	※ 全面接着工法	・ 適用する	
・ ループバイル	・	・ グリッパ - 工法	（ ）	
・ カット、ループ 併用	・	・	・ 適用しない	

下敷き材（グリッパ - 工法の場合）
※反毛フェルト（JIS L 3204）の第2種2号 呼び厚さ 8mm
・
・ ニードルパンチカーペット
厚さ (mm)（ ）
帯電性 ・ 適用する（性能：※人体帯電圧3kV 以下 ・ ）
・ 適用しない
備考（ ）
・ タイルカーペット

バイル形状	種別	施工箇所	寸法	総厚さ (mm)	備 考
※ループバイル	※ 第一種 ・ 第二種		※ 500 500	※ 6.5	
・ カットバイル	・ 第一種 ・ 第二種		※ 500 500	※ 6.5	
・ カット・ループ併用	・ 第一種 ・ 第二種		※ 500 500	※ 6.5	

タイルカーペットの敷き方 平 場 ※市松敷き ・ 模様流し ・
階段部分 ※模様流し ・ 市松敷き ・
見切り、押え金物 ・ 適用する（材質、種類、形状等 ※図示 ・ ）
・ 適用しない

[6. 9. 2、3] [表6.9.1]

20合成樹脂塗床

・ 厚膜型塗床材

種別	施工箇所	工法	仕上げの種類
・ 厚膜型塗床材（弾性ポリウレタン系塗床）			※平滑仕上げ ・ 防滑仕上げ ・ つや消し仕上げ
・ 厚膜型塗床材（Eポキシ樹脂系塗床）		・ 薄膜流しのべ工法 ・ 厚膜流しのべ工法 ・ 樹脂めっき工法	・ 平滑仕上げ ・ 防滑仕上げ
・ 薄膜型塗床材（Eポキシ樹脂系塗床）			※平滑仕上げ
・ 7ポリウレタン塗床（JIS K 5970） （防塵塗床塗り）		※ 製造所の指定による	表面仕上げ ※ 平滑 溶剤 ※ 水性

塗料のホルムアルデヒド放散量 ※規制対象外（1-8 環境への配慮（2）による）

[6. 10. 2、3]

21フローリング張り [G]

単層フローリング
・ フローリングボード
工法 ・ 釘止め工法（・ 根太張り ・ 直張り）
・ 接着工法
樹種 ※なら
厚さ、大きさ ※標準仕様書 表 6.11.1 による
仕上塗装 ・ 塗装品 ・ 無塗装品
間伐材等の適用 ・ 適用する ・ 適用しない
・ フローリングブロック1等
工法 ※接着工法
樹種 ※なら
厚さ、大きさ ※標準仕様書 表 6.11.1 による
仕上塗装 ・ 塗装品 ・ 無塗装品
間伐材の適用等 ・ 適用する ・ 適用しない

[6. 11. 2～6]

22畳敷き

種類 ・ A種 ・ B種 ・ C種 ・ D種（畳床：・ KT-I・KT-II・KT-III・KT-K・KT-N ）
下地の種類 ・ 標準仕様書 表12.6.1Iによる床組
・ ポリスチレンフォーム床下地（ノンフロム [G]）
・
畳表及び畳床はホルムアルデヒド、アセトアルデヒド及びブスチレンを発生しないか、
発散が極めて少ない材料を使用したものとする。

[6. 12. 2]

23

せっこうボード
その他のボード張り

[6. 13. 2、3]

適用は以下によるほか、図示による。
合板類、MDF及びパーティクルボード、接着剤のホルムアルデヒド放散量
※ 規制対象外（1-8 環境への配慮(2)による）
木質系セメント板

種 類	厚さ(mm)、規格等
・硬質毛セメント板 [G]	・ 15 ・ 20 ・ 25 ・
・中質毛セメント板 [G]	・ 15 ・ 20 ・ 25 ・
・普通毛セメント板 [G]	・ 15 ・ 20 ・ 25 ・
・硬質木片セメント板 [G]	・ 12 ・ 15 ・ 18 ・ 21 ・
・普通木片セメント板 [G]	・ 30 ・

繊維強化セメント板

種 類	厚さ(mm)、規格等
・けい酸カルシウム板	タイプ 2（無石棉） ・ 6 ・ 8

火山性ガラス質複層板

種 類	厚さ(mm)、規格等
・火山性ガラス質複層板	

繊維板

種 類	厚さ(mm)、規格等
・ハードボード（素地） [G]	・未研磨板（ ・ｽｸﾗｰﾄﾞ ・ﾌﾊｰﾄﾞ ） R N ・研磨板 （ ・ｽｸﾗｰﾄﾞ ・ﾌﾊｰﾄﾞ ） R S
・ハードボード（化粧） [G]	・内装用 D I ・外装用 D E ・ 2.5 ・ 3.5 ・ 5 ・ 7
・ミディアムデンシティファイバーボード [G]	・ 3 ・ 7 ・ 9 ・ 12 ・
・インシュレーションボード [G]	A級（ ・ 天井仕上 ・ 内装仕上 ・ ） ・ 9 ・ 12 ・ 15 ・ 18

パーティクルボード

種 類	厚さ(mm)、規格等
・単板張り	・ 無研磨板 V N ・ 研磨板 V S
パーティクルボード [G]	・ 10 ・ 12 ・ 15 ・ 18 ・
・化粧	・単板ﾌﾊｰﾄﾞ V ・ﾌﾗｼｯﾌｳﾎｰﾄﾞ DO
パーティクルボード [G]	・塗装 D C ・ 10（難燃） ・ 12（難燃） ・

吸音材料

種 類	厚さ(mm)、規格等
○ロックウール化粧吸音板	○フラットタイプ （ ・9（不燃） ・12（不燃） ・ ） ・凹凸タイプ （ ・12（不燃） ・15（不燃） ・19（不燃） ・ ）
・ロックウール吸音ｶﾞｰﾄﾞ1号	・ 25 ・
・グラスウール吸音ｶﾞｰﾄﾞ号32K	・ 25(ｶﾞﾗｽ20包) ・

せっこうボード製品

種 類	厚さ(mm)、規格等
○せっこうボード	○12.5（不燃） ・15（不燃）
・不燃積層せっこうボード	9.5（不燃） ・化粧無（下地張り用） ・化粧有（トラバーチン模様）
○シーリングせっこうボード	・12.5（※不燃 ・準不燃）
○強化せっこうボード	・12.5（不燃） ・15（不燃）
・せっこうラサード	9.5
・化粧せっこうボード（木目）	12.5（不燃）幅 440mm 程度 模様（ ・ 柾目 ・ 板目）専用下地材有り
○化粧せっこうｶﾞｰﾄﾞ(ﾄﾗﾝﾁﾅﾓﾃﾞﾙ)	9.5（準不燃）

合板、化粧板

種 類	厚さ(mm)、規格等
・普通合板 [G]	表面の樹種名 生地、透明塗料塗り (※ｸﾘｯﾌｪ合板程度 ・) 不透明塗料塗り (※しな合板程度 ・) 板面の品質（ ） 厚さ(mm)（ ） 接着の程度（ ・ １ 類 ・ ２ 類 ） ・防虫処理
・天然木化粧合板 [G]	化粧板の樹種名（ ） 接着の程度（ ・ １ 類 ・ ２ 類 ） 厚さ(mm)（ ） ・防虫処理
・特殊加工化粧合板 [G]	化粧加工の方法（ ・ｵｰﾊﾞｰﾚｲ ・ﾌﾟﾘﾝﾄ ・塗装） 表面性能（ ）タイプ 接着の程度（ ・ １ 類 ・ ２ 類 ） 厚さ(mm)（ ） ・防虫処理
・メラミン樹脂化粧板	JIS K 6903 による（※ 1,2 ・ ）
・ポリエステル樹脂化粧板	

せっこうボード等の下地

※図示による。
適音シル材

○適用する（ ・シーリング材 ・ジョイントコンパウンド）
○適用しない

合板類の張付け

※B種 ・A種

せっこうボードの目地工法

・仕上げ表による ・

[9. 5. 2～4]

フェノールフォーム断熱材又は保温剤、接着剤のホルムアルデヒドの放散量
※規制対象外（1-8 環境への配慮(2)による）
・断熱材打込み工法
断熱材 JIS A 9521 に基づく発泡プラスチック断熱材種類 ・
厚さ(mm) ・
施工場所 ・
・断熱材現場発泡工法
断熱材の種類 ・ A 種 1 ・ A 種 1 H
厚さ(mm) ・ 25 ・ 30 ・
施工場所 ・ 図示 ・
現場発泡断熱材
(品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による
・断熱材後張り工法
断熱材 JIS A 9521 に基づく発泡プラスチック断熱材種類（ ） 厚さ(mm)（ ）
・断熱材にせっこうボード等を貼り付けたパネル種類（ ） 厚さ(mm)（ ）

[9. 5. 2～4]

断熱・防露改修工事 [G]

24

断熱・防露改修工事 [G]

[9. 5. 2～4]

断熱・防露改修工事 [G]

25

壁紙張り

[6. 14. 2、3]

ホルムアルデヒド放散量 ※規制対象外（1-8 環境への配慮(2)による） ・
施工箇所

壁紙の種類		防火性能	備 考
紙	繊維ﾌﾗｯｸﾞ		
・	・	・	・不燃 ・準不燃 ・難燃
・	・	・	・不燃 ・準不燃 ・難燃
・	・	・	・不燃 ・準不燃 ・難燃
・	・	・	・不燃 ・準不燃 ・難燃

モルタル・プラスター一面の下地調整 ※R種 ・
コンクリート・ALC面の下地調整 ※R種 ・
せっこうボード面の下地調整 ※R種 ・

既製目地材

・敷ける 施工箇所（ ） 形状（※図示 ・ ）
・設けない

モルタル

・現場調合材料 ・既調合材料（ ）
床目地

・敷ける（工法※押し目地 ・ ）
目地割り ※2 m程度（最大目地間隔3 m程度） ・
種類 ※押し目地 ・
・設けない

外壁タイル張り下地の下地モルタルの接着力試験

・適用する ・適用しない

・防水剤
(品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による

壁面の仕上げ厚又は全塗り厚が25mmを超える場合の下地処理 ・

伸縮調整目地の位置 床タイル（※縦、横とも4m以内ごと ・ 図示 ・ ）
床タイル以外（ ・ 図示 ・ ）

タイルの形状、寸法等

施工箇所				
形状寸法(mm)				
再生材材料 [G]	・適用する	・適用する	・適用する	・適用する
吸水率による区分	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ
うわぐすり	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
役物	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
色	・標準 ・特注	・標準 ・特注	・標準 ・特注	・標準 ・特注
耐摩耗性	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
耐滑り性	・	・	・	・
備考				
標準的な曲がりの役物は一体成形とする				
試験張り ・行う ・行わない				
見本焼き ・行う ・行わない				
モルタル塗りを行うコンクリート素地面の処理	MCR工法 ・目荒し工法（高圧水洗処理） ・			
壁タイル張りの工法	外装タイル ・密着張り ・改良積上げ張り ・改良圧着張り 内装タイル以外のユニットタイル ・マスク張り ・モザイクタイル張り ・既調合モルタル モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、 湿和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による ・既製調合目地材 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による			
伸縮調整目地の位置 床タイル（※縦、横とも4m以内ごと ・ 図示 ・ ） 床タイル以外（ ・ 図示 ・ ）				
タイルの形状、寸法等				
施工箇所				
形状寸法(mm)	・適用する	・適用する	・適用する	・適用する
吸水率による区分	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ
うわぐすり	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
役物	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
色	・標準 ・特注			

26

モルタル塗り

[6. 15. 3、5、6]

モルタル塗りを行うコンクリート素地面の処理
・MCR工法 ・目荒し工法（高圧水洗処理） ・

壁タイル張りの工法

外装タイル ・密着張り ・改良積上げ張り ・改良圧着張り
内装タイル以外のユニットタイル ・マスク張り ・モザイクタイル張り
・既調合モルタル
モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、
湿和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。
(品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による
・既製調合目地材
(品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による

伸縮調整目地の位置 床タイル（※縦、横とも4m以内ごと ・ 図示 ・ ）
床タイル以外（ ・ 図示 ・ ）

タイルの形状、寸法等

施工箇所				
形状寸法(mm)				
再生材材料 [G]	・適用する	・適用する	・適用する	・適用する
吸水率による区分	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ
うわぐすり	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
役物	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
色	・標準 ・特注	・標準 ・特注	・標準 ・特注	・標準 ・特注
耐摩耗性	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
耐滑り性	・	・	・	・
備考				
標準的な曲がりの役物は一体成形とする				
試験張り ・行う ・行わない				
見本焼き ・行う ・行わない				
モルタル塗りを行うコンクリート素地面の処理	MCR工法 ・目荒し工法（高圧水洗処理） ・			
壁タイル張りの工法	外装タイル ・密着張り ・改良積上げ張り ・改良圧着張り 内装タイル以外のユニットタイル ・マスク張り ・モザイクタイル張り ・既調合モルタル モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、 湿和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による ・既製調合目地材 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による			
伸縮調整目地の位置 床タイル（※縦、横とも4m以内ごと ・ 図示 ・ ） 床タイル以外（ ・ 図示 ・ ）				
タイルの形状、寸法等				
施工箇所				
形状寸法(mm)	・適用する	・適用する	・適用する	・適用する
吸水率による区分	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ
うわぐすり	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
役物	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
色	・標準 ・特注			

27

セメントモルタルによるタイル張り

[6. 16. 2～4]

モルタル塗りを行うコンクリート素地面の処理
・MCR工法 ・目荒し工法（高圧水洗処理） ・

壁タイル張りの工法

外装タイル ・密着張り ・改良積上げ張り ・改良圧着張り
内装タイル以外のユニットタイル ・マスク張り ・モザイクタイル張り
・既調合モルタル
モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、
湿和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。
(品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による
・既製調合目地材
(品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による

伸縮調整目地の位置 床タイル（※縦、横とも4m以内ごと ・ 図示 ・ ）
床タイル以外（ ・ 図示 ・ ）

タイルの形状、寸法等

施工箇所				
形状寸法(mm)				
再生材材料 [G]	・適用する	・適用する	・適用する	・適用する
吸水率による区分	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ
うわぐすり	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
役物	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
色	・標準 ・特注	・標準 ・特注	・標準 ・特注	・標準 ・特注
耐摩耗性	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
耐滑り性	・	・	・	・
備考				
標準的な曲がりの役物は一体成形とする				
試験張り ・行う ・行わない				
見本焼き ・行う ・行わない				
モルタル塗りを行うコンクリート素地面の処理	MCR工法 ・目荒し工法（高圧水洗処理） ・			
壁タイル張りの工法	外装タイル ・密着張り ・改良積上げ張り ・改良圧着張り 内装タイル以外のユニットタイル ・マスク張り ・モザイクタイル張り ・既調合モルタル モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、 湿和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による ・既製調合目地材 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による			
伸縮調整目地の位置 床タイル（※縦、横とも4m以内ごと ・ 図示 ・ ） 床タイル以外（ ・ 図示 ・ ）				
タイルの形状、寸法等				
施工箇所				
形状寸法(mm)	・適用する	・適用する	・適用する	・適用する
吸水率による区分	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ
うわぐすり	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
役物	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
色	・標準 ・特注			

28

有機系接着剤によるタイル張り

[6. 16. 2～4]

モルタル塗りを行うコンクリート素地面の処理
・MCR工法 ・目荒し工法（高圧水洗処理） ・

壁タイル張りの工法

外装タイル ・密着張り ・改良積上げ張り ・改良圧着張り
内装タイル以外のユニットタイル ・マスク張り ・モザイクタイル張り
・既調合モルタル
モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、
湿和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。
(品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による
・既製調合目地材
(品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による

伸縮調整目地の位置 床タイル（※縦、横とも4m以内ごと ・ 図示 ・ ）
床タイル以外（ ・ 図示 ・ ）

タイルの形状、寸法等

施工箇所				
形状寸法(mm)				
再生材材料 [G]	・適用する	・適用する	・適用する	・適用する
吸水率による区分	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ
うわぐすり	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
役物	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
色	・標準 ・特注	・標準 ・特注	・標準 ・特注	・標準 ・特注
耐摩耗性	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
耐滑り性	・	・	・	・
備考				
標準的な曲がりの役物は一体成形とする				
試験張り ・行う ・行わない				
見本焼き ・行う ・行わない				
モルタル塗りを行うコンクリート素地面の処理	MCR工法 ・目荒し工法（高圧水洗処理） ・			
壁タイル張りの工法	外装タイル ・密着張り ・改良積上げ張り ・改良圧着張り 内装タイル以外のユニットタイル ・マスク張り ・モザイクタイル張り ・既調合モルタル モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、 湿和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による ・既製調合目地材 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による			
伸縮調整目地の位置 床タイル（※縦、横とも4m以内ごと ・ 図示 ・ ） 床タイル以外（ ・ 図示 ・ ）				
タイルの形状、寸法等				
施工箇所				
形状寸法(mm)	・適用する	・適用する	・適用する	・適用する
吸水率による区分	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ
うわぐすり	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
役物	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
色	・標準 ・特注			

29

セルフレベリング材塗り

[6. 17. 2、3]

モルタル塗りを行うコンクリート素地面の処理
・MCR工法 ・目荒し工法（高圧水洗処理） ・

壁タイル張りの工法

外装タイル ・密着張り ・改良積上げ張り ・改良圧着張り
内装タイル以外のユニットタイル ・マスク張り ・モザイクタイル張り
・既調合モルタル
モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、
湿和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。
(品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による
・既製調合目地材
(品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による

伸縮調整目地の位置 床タイル（※縦、横とも4m以内ごと ・ 図示 ・ ）
床タイル以外（ ・ 図示 ・ ）

タイルの形状、寸法等

施工箇所				
形状寸法(mm)				
再生材材料 [G]	・適用する	・適用する	・適用する	・適用する
吸水率による区分	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ
うわぐすり	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
役物	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
色	・標準 ・特注	・標準 ・特注	・標準 ・特注	・標準 ・特注
耐摩耗性	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
耐滑り性	・	・	・	・
備考				
標準的な曲がりの役物は一体成形とする				
試験張り ・行う ・行わない				
見本焼き ・行う ・行わない				
モルタル塗りを行うコンクリート素地面の処理	MCR工法 ・目荒し工法（高圧水洗処理） ・			
壁タイル張りの工法	外装タイル ・密着張り ・改良積上げ張り ・改良圧着張り 内装タイル以外のユニットタイル ・マスク張り ・モザイクタイル張り ・既調合モルタル モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、 湿和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による ・既製調合目地材 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による			
伸縮調整目地の位置 床タイル（※縦、横とも4m以内ごと ・ 図示 ・ ） 床タイル以外（ ・ 図示 ・ ）				
タイルの形状、寸法等				
施工箇所				
形状寸法(mm)	・適用する	・適用する	・適用する	・適用する
吸水率による区分	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ
うわぐすり	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
役物	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
色	・標準 ・特注			

30

床仕上げ材

[6. 18. 2、3]

モルタル塗りを行うコンクリート素地面の処理
・MCR工法 ・目荒し工法（高圧水洗処理） ・

壁タイル張りの工法

外装タイル ・密着張り ・改良積上げ張り ・改良圧着張り
内装タイル以外のユニットタイル ・マスク張り ・モザイクタイル張り
・既調合モルタル
モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、
湿和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。
(品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による
・既製調合目地材
(品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による

伸縮調整目地の位置 床タイル（※縦、横とも4m以内ごと ・ 図示 ・ ）
床タイル以外（ ・ 図示 ・ ）

タイルの形状、寸法等

施工箇所				
形状寸法(mm)				
再生材材料 [G]	・適用する	・適用する	・適用する	・適用する
吸水率による区分	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ
うわぐすり	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
役物	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
色	・標準 ・特注	・標準 ・特注	・標準 ・特注	・標準 ・特注
耐摩耗性	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
耐滑り性	・	・	・	・
備考				
標準的な曲がりの役物は一体成形とする				
試験張り ・行う ・行わない				
見本焼き ・行う ・行わない				
モルタル塗りを行うコンクリート素地面の処理	MCR工法 ・目荒し工法（高圧水洗処理） ・			
壁タイル張りの工法	外装タイル ・密着張り ・改良積上げ張り ・改良圧着張り 内装タイル以外のユニットタイル ・マスク張り ・モザイクタイル張り ・既調合モルタル モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、 湿和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による ・既製調合目地材 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による			
伸縮調整目地の位置 床タイル（※縦、横とも4m以内ごと ・ 図示 ・ ） 床タイル以外（ ・ 図示 ・ ）				
タイルの形状、寸法等				
施工箇所				
形状寸法(mm)	・適用する	・適用する	・適用する	・適用する
吸水率による区分	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ
うわぐすり	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
役物	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
色	・標準 ・特注			

31

床仕上げ材

[6. 18. 2、3]

モルタル塗りを行うコンクリート素地面の処理
・MCR工法 ・目荒し工法（高圧水洗処理） ・

壁タイル張りの工法

外装タイル ・密着張り ・改良積上げ張り ・改良圧着張り
内装タイル以外のユニットタイル ・マスク張り ・モザイクタイル張り
・既調合モルタル
モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、
湿和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。
(品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による
・既製調合目地材
(品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による

伸縮調整目地の位置 床タイル（※縦、横とも4m以内ごと ・ 図示 ・ ）
床タイル以外（ ・ 図示 ・ ）

タイルの形状、寸法等

施工箇所				
形状寸法(mm)				
再生材材料 [G]	・適用する	・適用する	・適用する	・適用する
吸水率による区分	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ	・Ⅰ ・Ⅱ ・Ⅲ
うわぐすり	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
役物	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
色	・標準 ・特注	・標準 ・特注	・標準 ・特注	・標準 ・特注
耐摩耗性	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・有 ・無
耐滑り性	・	・	・	・
備考				
標準的な曲がりの役物は一体成形とする				
試験張り ・行う ・行わない				
見本焼き ・行う ・行わない				
モルタル塗りを行うコンクリート素地面の処理	MCR工法 ・目荒し工法（高圧水洗処理） ・			
壁タイル張りの工法	外装タイル ・密着張り ・改良積上げ張り ・改良圧着張り 内装タイル以外のユニットタイル ・マスク張り ・モザイクタイル張り ・既調合モルタル モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、 湿和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による ・既製調合目地材 (品質・性能及び試験方法) 建築材料等品質性能表による			
伸縮調整目地の位置 床タイル（※縦、横とも4m以内ごと ・ 図示 ・ ） 床タイル以外（ ・ 図示 ・ ）				
タイルの形状、寸法等				
施工箇所				

 株式会社 山下設計 YAMASHITA SEKKEI INC. ARCHITECTS, ENGINEERS & CONSULTANTS		資格／番号	記名	捺印	製 国	検 国	納品検査		訂正	特記	図面内容 建築改修工事特記仕様書(6)	図面番号 A1-0-416
	代 表 設計者	一級建築士 第249530号	柴田 浩		古川	宮本	大植					
	担 当 設計者	一級建築士 第337950号	堀江 伸		2023. 3. 12	2023. 3. 14	2023. 3. 14					
					兼松						縮尺 N. S.	区分 建築意匠図

18 止水板	<div> <div> <div>形状</div> <div>・ 差込式</div> <div>・ 据置式</div> <div>・ 壁張り式</div> </div> <div> <div>施工面</div> <div>・ 図示</div> </div> </div>	⑦ 塗装改修工事	<div> <div>① 材料</div> <div> <div> <div>屋内で使用する塗料のホルムアルデヒド放散量</div> <div>※規制対象外（1-8 環境への配慮（2）による）</div> <div>防火材料 ※屋内の壁、天井仕上げは防火材料とする。</div> <div>・ 仕上表による</div> </div> </div> </div>
19 エキスパンション・ジョイント金物	<div> <div> <div>材種</div> <div> <div>躯体間クリアランス (mm)</div> <div>仕上材間クリアランス (mm)</div> <div>変位追従性能 (mm)</div> <div>耐火性能</div> <div>備考</div> </div> </div> <div> <div>・ アルミニウム製</div> <div>・ 50</div> <div>・</div> <div>・ ステンレス製</div> <div>・ 100</div> <div>・ 150</div> <div>・</div> </div> </div> <div> <div>外部は防水型とする</div> </div>	② 下地調整	<div> <div>② 下地調整</div> <div> <div> <div>塗替え R 仕様の場合の既存塗膜の除去範囲</div> <div>※塗替え面積の30% 図示</div> <div>既存錆止め塗料の鉛含有量調査 行う (箇所) 行わない</div> </div> <div> <div>下地調整</div> <div> <div>下地面の種類</div> <div> <div>下地調整の種類</div> <div>新規</div> <div>ひび割れ部の補修</div> </div> </div> </div> </div> </div>
20 くつふきマット	<div> <div> <div>材種</div> <div> <div>塩化ビニル又はゴム製</div> <div>・ 硬質アルミニウム合金製</div> <div>・ ステンレス鋼 (SUS304) 製</div> </div> </div> <div> <div>受け枠</div> <div> <div>・ ステンレス鋼 (SUS304)</div> <div>・ 硬質アルミニウム合金</div> </div> </div> <div>備考</div> </div>	3 錆止め塗料塗り	<div> <div>③ 錆止め塗料塗りの種類</div> <div> <div> <div>塗装面</div> <div>塗料</div> <div>工程</div> </div> <div> <div>鉄鋼面</div> <div> <div>EP-G以外</div> <div> <div>塗替え</div> <div>A 種</div> <div>※C 種</div> </div> </div> </div> </div> </div>
21 流し台ユニット	<div> <div> <div>ユニット分類</div> <div> <div>寸法 (mm)</div> <div>備考</div> </div> </div> <div> <div>W</div> <div>D</div> <div>H</div> </div> <div> <div>○流し台</div> <div> <div>○1200</div> <div>・ 550</div> <div>○800</div> </div> </div> </div>	④ 塗装	<div> <div>④ 塗装</div> <div> <div> <div>塗装の種類</div> <div>塗装面</div> <div>工程</div> </div> <div> <div>○合成樹脂調合ペイント塗り (SOP)</div> <div> <div>塗料の種類</div> <div>※1種 ・ 2種</div> </div> </div> </div> </div>
22 鋼製書架及び物品棚	<div> <div> <div>品質・性能</div> <div>JIS A 4420による形状</div> <div>※図示</div> </div> </div>	5 有害物質の処理	<div> <div>⑤ 有害物質の処理</div> <div> <div> <div>除去処理対象物質</div> <div>・ PCB</div> <div>・ 六価クロム</div> </div> <div> <div>除去対象物</div> <div>・</div> </div> <div> <div>除去対象範囲</div> <div>・ 図示</div> </div> <div> <div>除去方法</div> <div>・</div> </div> <div> <div>除去箇所</div> <div>・</div> </div> </div> </div>
23 屋内掲示板	<div> <div> <div>枠の材質</div> <div>※ アルミニウム製</div> </div> <div> <div>表面の材質</div> <div>※ 塩化ビニルシート張り</div> </div> </div>		
24 洗面カウンター	<div> <div> <div>材種</div> <div>・ メラミン樹脂化粧板張り (心材: 集成材)</div> <div>・ 人工大理石</div> </div> <div> <div>奥行 (mm)</div> <div>・ 約 450</div> <div>・ 約 600</div> <div>○ 図示</div> </div> </div>		
25 防煙垂れ壁	<div> <div> <div>・ 固定式</div> <div> <div>材質</div> <div>厚さ (mm)</div> <div>高さ (mm)</div> <div>備考</div> </div> </div> <div> <div>※ 網入り磨板ガラス</div> <div>※ 6.8</div> <div>※ 500</div> <div>アルミ製枠付き</div> </div> </div>		
26 収納家具	<div> <div> <div>材質、形状、寸法</div> <div>※ 図示</div> </div> <div> <div>合板類、MDF 及びパーティクルボードのホルムアルデヒドの放散量</div> <div>※規制対象外</div> </div> </div>		
27 床材	<div> <div> <div>種別</div> <div>規格等</div> <div>JIS による種別</div> </div> <div> <div>・ 鋼製書架</div> <div>JIS S 1039 の規格による</div> <div>・ 1 種 ・ 2 種 ・ 3 種</div> </div> </div>		
28 床下空間	<div> <div> <div>種別</div> <div>規格等</div> <div>JIS による種別</div> </div> <div> <div>・ 鋼製物品棚</div> <div>JIS S 1039 の規格による</div> <div>・ 4 種 ・ 5 種 ・ 6 種</div> </div> </div>		
29 天井	<div> <div> <div>天井の材質</div> <div>※ アルミニウム製</div> </div> <div> <div>天井の形状</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
30 照明	<div> <div> <div>照明の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
31 換気設備	<div> <div> <div>換気設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
32 給排水設備	<div> <div> <div>給排水設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
33 電気設備	<div> <div> <div>電気設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
34 衛生設備	<div> <div> <div>衛生設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
35 防音設備	<div> <div> <div>防音設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
36 防振設備	<div> <div> <div>防振設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
37 防熱設備	<div> <div> <div>防熱設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
38 防湿設備	<div> <div> <div>防湿設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
39 防虫設備	<div> <div> <div>防虫設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
40 防臭設備	<div> <div> <div>防臭設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
41 防煙設備	<div> <div> <div>防煙設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
42 防火設備	<div> <div> <div>防火設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
43 防犯設備	<div> <div> <div>防犯設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
44 防音設備	<div> <div> <div>防音設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
45 防振設備	<div> <div> <div>防振設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
46 防熱設備	<div> <div> <div>防熱設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
47 防湿設備	<div> <div> <div>防湿設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
48 防虫設備	<div> <div> <div>防虫設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
49 防臭設備	<div> <div> <div>防臭設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
50 防煙設備	<div> <div> <div>防煙設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
51 防火設備	<div> <div> <div>防火設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
52 防犯設備	<div> <div> <div>防犯設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
53 防音設備	<div> <div> <div>防音設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
54 防振設備	<div> <div> <div>防振設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
55 防熱設備	<div> <div> <div>防熱設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
56 防湿設備	<div> <div> <div>防湿設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		
57 防虫設備	<div> <div> <div>防虫設備の種類</div> <div>※ 図示</div> </div> </div>		

 株式会社 山下設計 YAMASHITA SEKKEI INC. ARCHITECTS, ENGINEERS & CONSULTANTS		資格／番号	記名	捺印	製 図	検 図	納品検査		訂正	特記			図面内容 建築改修工事特記仕様書(7)	図面番号 A1-0-417
	代 表 設計者	一級建築士 第249530号	柴田 浩		古川	宮本	大植							
	担 当 設計者	一級建築士 第337950号	堀江 伸		兼松									
					2023. 3. 12	2023. 3. 14	2023. 3. 14						縮尺 N. S.	区分 建築意匠図

1 土工事

その他

2 コンクリート
ブロック工事

3 ガラスクリーニング

4 既存建具金物調整

5 コンクリート二次製品

6 上ガス対策

1 共通事項

2 建設発生土

3 建設発生土

4 路盤廃材

別記1

別記2

建設副産物（建設発生土及び建設廃棄物）の処理については、「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」、「資源の有効な利用の促進に関する法律」、「建設工事に係る資材の再資源化等に関する法律」及び関連する「指針」、「基準」等に基づき実施し、再資源化等に努めること。

本工事により発生する建設廃棄物の参考数量は、A1-0-408 建築工事特記仕様書（8）の合算数量を参照すること。

1. アスコン塊（ ）は 市 町地先、片道運搬距離 kmの
（※ 中間処理場 ・ 最終処分場）に運搬し、処理するものとする。

2. コンクリート塊（ ）は 市 町地先、片道運搬距離 kmの
（※ 中間処理場 ・ 最終処分場）に運搬し、処理するものとする。

3. 建設発生木材（ ）は 市 町地先、片道運搬距離 kmの
（※ 中間処理場 ・ 最終処分場）に運搬し、処理するものとする。

4. 建設汚泥（ ）は 市 町地先、片道運搬距離 kmの
（※ 中間処理場 ・ 最終処分場）に運搬し、処理するものとする。

5. 廃アスファルト類（ m3）は 市 町地先、片道運搬距離 kmの
（※ 中間処理場 ・ 最終処分場）に運搬し、処理するものとする。

6. 金属くず類（ m3）は 市 町地先、片道運搬距離 kmの
（※ 中間処理場 ・ 最終処分場）に運搬し、処理するものとする。

7. 廃石膏ボード類（ m3）は 市 町地先、片道運搬距離 kmの
（※ 中間処理場 ・ 最終処分場）に運搬し、処理するものとする。

8. （ ）は 市 町地先、片道運搬距離 kmの
（※ 中間処理場 ・ 最終処分場）に運搬し、処理するものとする。

9. （ ）は 市 町地先、片道運搬距離 kmの
（※ 中間処理場 ・ 最終処分場）に運搬し、処理するものとする。

10. （ ）は 市 町地先、片道運搬距離 kmの
（※ 中間処理場 ・ 最終処分場）に運搬し、処理するものとする。

なお、上記数量については参考数量とし、運搬に先立ち受け入れ条件等を確認し、監督職員に報告するものとする。
工事発注後、事情により上記の指定処理により難しい場合は、監督職員と協議するものとする。

提出書類一覧

提出書類(提出時期)	提出書類内容
建設副産物処理計画書 (工事着手前)	①建設廃棄物処理委託契約書（写）（注1） （建設九団体副産物対策協議会作成様式等）
	②廃棄物処理フロー（注2）
	③処理業者の許可証（写）（処分業・収集運搬業・許可車両番号）
	④建設副産物処理申請書 様式－1（注3）
	⑤再生資源利用計画書（再生資材搬入工事用）（注5）
	⑥再生資源利用促進計画書（建設副産物搬出工事用）（注5）
建設副産物処理実施書 (廃棄物処理後)	①建設廃棄物マニフェスト（D-E票（写）） （「紙マニフェスト方式」の場合）（注4）
	②建設副産物処理調査 様式－2（注3）
	③再生資源利用実施書（建設資材搬入工事用）（注6）
	④再生資源利用促進実施書（建設副産物搬出工事用）（注6）
	⑤建設副産物情報交換システム工事登録証（注6）
	⑥再資源化等報告書（対象工事のみ）（注7）

（注1）収集運搬又は処分について許可業者と各々建設廃棄物処理委託契約を締結し、「建設廃棄物処理委託契約書」を監督職員に提示すること
（注2）発生する建設廃棄物の種類毎に、中間処理施設での処理方法（再資源化方法等）、最終処分先等への流れを図化する。（委託契約書と整合すること）
（注3）「建設副産物の処理基準及び再生資材の利用基準」により、様式－1は監督員の確認を受け、1部提出すること。様式－2は1部提出するとともに、実際に要した処理費等（受入伝票、写真等）を証明する資料を監督職員に提出し確認を受けること
（注4）「電子マニフェスト方式」の場合は、廃棄物処理法に基づき指定された団体が発行する当該工事の電子マニフェスト情報を収録した磁気媒体の提出または、建設廃棄物の引渡し時、運搬終了時及び処分終了時に登録した情報をパソコンにより印刷したものの（受渡確認伝票）を提出すること。
（注5）100万円以上の全ての工事について建設資材利用、建設副産物の発生・搬出の有無にかかわらず、「千葉県建設資材推進計画2016」(ドライン)に基づき、「建設副産物情報交換システム (DOBRIS)」を用いて登録・作成し、施工計画書に含め各1部提出すること。
（注6）100万円以上の全ての工事について建設資材利用、建設副産物の発生・搬出の有無にかかわらず、「千葉県建設資材推進計画2016」(ドライン)に基づき、「建設副産物情報交換システム (DOBRIS)」を用いて登録・作成し、「建設副産物情報交換システム工事登録証明書」と合わせて各1部提出するとともに、これらの記録を工事完成後1年間保存しておくこと。
（注7）「建設工事に係る資材の再資源化等に関する法律」(建設リサイクル法)による。
(対象工事) 80㎡以上の解体、500㎡以上の新・増築、1億円以上の修繕・模様替え等の工事

その他特記事項

①発注者に引渡しを要するもの（ ）
②特別管理産業廃棄物
・ 無 ・ 有 品目名（ ）－処理方法（ ）
③現場において再利用を図るもの（ ）

「千葉県土砂等の埋立て等による土壌の汚染及び災害の発生防止に関する条例」に基づく、建設発生土管理基準に従い適正に処理を行なうものとする。
なお、この基準は次のものに適用する。
・ 埋立て或いは、工事間利用等をする建設発生土の管理
・ 公共工事以外から搬入される土砂等の管理
(1) 指定（A）（工事間利用）の場合
発生する建設発生土のうち、下記に示す発生土については、工事間利用を図り指定地に搬出するものとする。
ア 搬出先（相手先工事名、工事場所等）

		工事	
イ	土質及び処分量	： 第 種建設発生土	m3
ウ	搬出時期	： 平成 年 月～平成 年 月	

(2) 指定（A）（その他）の場合
建設発生土（ m3）は、 市 町地先に搬出するものとする。
(3) 指定（B）の場合
建設発生土（ m3）は、片道運搬距離 kmに搬出するものとする。

路盤廃材（ m3）は、 市 町地内、片道 kmに運搬し、処理するものとする。

工事区分表

工 事 内 容		施 工 区 分				
		建築	電気	機械		
開口部	鉄筋コンクリート、コンクリートブロックの 柱、梁、壁、床に設ける開口	解体、穴明け	○	・	・	
		鉄筋補強	○	・	・	
		スリーブ、型枠（補強筋無し）（コア抜き）	・	○	○	
		スリーブ、型枠（補強筋有り）	・	・	・	
	軽量鉄骨地下天井、壁ボード類に設ける開口	埋戻し、穴埋め（補強筋無し）	・	○	○	
		埋戻し、穴埋め（補強筋有り）	・	・	・	
基礎	屋内	開口補強	○	・	・	
		切込み（開口補強有り）	・	○	○	
	屋上	切込み（開口補強無し）	・	○	○	
		躯体と一体のもの	・	・	・	
	屋外	躯体と一体のもの	・	・	・	
		上記以外のもの	・	・	・	
点検口	架台、アンカーボルト		・	・	・	
	床、壁、天井		・	・	・	
	配管ピット、トレンチピット		・	・	・	
			・	・	・	
	配管配線	機器付属の制御盤（接地とも）	一次側	・	・	・
			二次側	・	・	・
	熱感知器から運動制御盤を経て防火ダンパーに至る配線配管		・	・	・	
	防火シャッターから熱感知器に至る配管		・	・	・	
	防火シャッターから熱感知器に至る配線		・	・	・	
	換気扇取付パネル		・	・	・	
			・	・	・	
			・	・	・	

仮設足場（参考）

枠組み本足場

鋼製布板

枠組み本足場
ブレース

鋼製布板

建柱

根がらみ

最上段
中間段
最下段

最上段については、手すり先行専用足場型といえども二段手すり及び幅木（つま先板）を設置すること。
(高さ150mm以上の金属製とし、両側に設置する。)

手すりの安全帯取り付け強度を確認すること

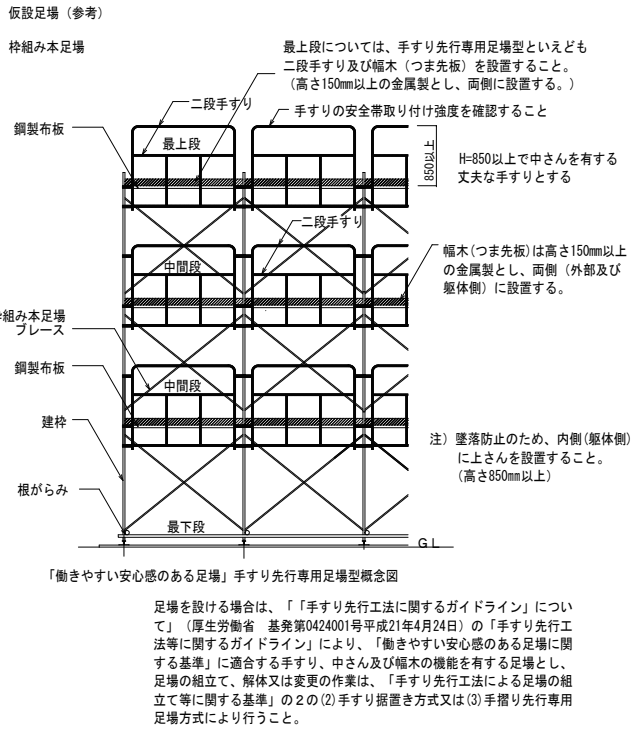
H=850以上で中さんを有する丈夫な手すりとする

幅木（つま先板）は高さ150mm以上の金属製とし、両側（外部及び躯体側）に設置する。

注）墜落防止のため、内側（躯体側）に上さんを設置すること。
(高さ850mm以上)

「働きやすい安心感のある足場」手すり先行専用足場型概念図

足場を設ける場合は、「「手すり先行工法に関するガイドライン」について」（厚生労働省 基発第0424001号平成21年4月24日）の「手すり先行工法等に関するガイドライン」により、「働きやすい安心感のある足場に関する基準」に適合する手すり、中さん及び幅木の機能を有する足場とし、足場の組立て、解体又は変更の作業は、「手すり先行工法による足場の組立て等に関する基準」の2の(2)手すり据置き方式又は(3)手振り先行専用足場方式により行うこと。



⑥

断熱・防露改修工事

（現場発泡断熱材）
（品質・性能）

項目	品質・性能
難燃性	下記のいずれかによっていること （１）JIS A 1321「建築物の内装材及び工法の難燃性試験方法」による難燃2級表面加熱試験又は難燃3級表面加熱試験に適合していること。 （２）法定準不燃材料、難燃材料の評価方法に使用している発熱性試験（コーンカロリ－試験）に適合していること。
発熱性	準不燃材料試験の加熱時間は10分、難燃材料試験の加熱時間は5分において次の（１）～（３）に適合していること。 （１）総発熱量が8MJ／㎡以下であること。 （２）防火上有害な裏面まで貫通する亀裂及び穴がないこと。 （３）最高発熱速度が、10秒以上継続して200KW／㎡を超えないこと。

（試験方法）
（１）原液試験（原液粘土試験）
JIS K 7117-1「フッ素化合物・液体、乳濁状又は分散状の樹脂-ブレンチング-」形回転粘度計による見掛け粘度の測定方法」による。
（２）発泡体試験
１）試料の作成は、JIS A 9526「建築物断熱用吹付け硬質ウレタンフォーム」の6.2.11による。
２）試料の状態調整は、JIS A 9526 の6.2.21による。
３）試験片の作製は、JIS A 9526 の6.2.31による。
４）試験場所は、JIS A 9526 の6.2.41による。
５）圧縮強さ試験は、JIS A 9526 の6.2.51による。
６）熱伝導率試験は、JIS A 9526 の6.2.61による。
７）接着強さ試験は、JIS A 9526 の6.2.71による。
８）透湿率試験は、JIS A 9526 の6.2.81による。
（３）難燃性試験は、下記のJIS A 1321に規定する表面試験及び発熱性試験による。
１）難燃性の試験については、JIS A 1321に規定する試験方法に準じる。
２）発熱性試験
建築基準法に基づく指定性能評価機関が準不燃材料、難燃材料の評価方法に使用している試験方法に準ずる。

モルタル塗り

（防水剤）
（品質・性能）

項目	品質・性能
防水剤の種類	建築用のモルタルに用いるセメント防水剤
混合割合	セメント重量の5%以下
凝結及び安定性	凝結時間 始発：1時間以上 終結：10時間以内 安定性 収縮性、膨張性のひび割れ及びがない。
曲げ及び圧縮強度比	防水剤を混入したもの、のしないものの曲げ強度比及び圧縮強度比 70%以上
吸水比	防水剤を混入したもの、のしないものの吸水比 95%以下
透水比	防水剤を混入したもの、のしないものの透水比 80%以下

（試験方法）
JIS A 1404「建築用セメント防水剤の試験方法」による。ただし、透水試験における水圧は3.0×10⁻⁵ Paとし1時間行う。

タイル張り

（既調合モルタル）
モルタルを下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、混和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。
（品質・性能）・（試験方法）
４．外壁改修工事（共通事項） 既調合モルタル による。

（既調合目地材）
（品質・性能）

項目	品質・性能
保水率	30.0%以上
長さ変化率	0.2%以下（収縮）
吸水量	50g以下
単位容積質量	1.80kg/L以上

（試験方法）
（１）試験の条件
試験室は、温度20±2℃、湿度65±5% RHの標準状態とする。また、試験に使用する材料、器具などを、予め24時間以上標準状態に置いた後使用する。
（２）試料の調整
正味質量と標準練りよりり量より、1.0～1.2 L の試料を練り上げるのに要する材料に相当する量を計算して用意し、さらに標準加水量より用意した材料に相当する量の練り混ぜ水を計算して用意する。練り混ぜは、JIS R 5201「セメントの物理試験方法」11.2 に規定する練り混ぜ機を使用し、練りばちらに用意した水を入れ、攪拌しながら30秒間に材料を投入し3分間練り混ぜて試料とする。
（３）保水性（ろ紙法）
JIS R 3202「フロートガラス及び磨き板ガラス」に規定する磨き板ガラス（縦200mm、横200mm、厚さ5mm）の上にJIS P 3801「ろ紙（化学分析用）」に規定する5 Aろ紙（直径 18.5 cm）をのせ、その中央部に真鍮線リング型わく（内径50mm、高さ10mm、厚さ3mm）を設置し、２）で練り混ぜた試料を金べで平滑に詰め込む。
その後、直ちにリング型わく上部にガラス板を当て下を逆さにし、ろ紙部分が上部になるようにして静置する。10分後にろ紙へにじみ出した水分の広がり最大と認められた方向とこれに直角な方向の長さをノギスを用いて1mmまで測定する。試験は3回実施し、その平均値を用いて次式により保水率を求める。
保水率（%）＝50／平均値×100 注）50：リング型わくの内径（mm）
（４）単位容積質量
（２）で練り混ぜた試料を、JIS A 1171「ポリマーセメントモルタルの試験方法」の6.4に規定する方法で求める。
（５）長さ変化率
（２）で調整した試料を用いてJIS A 1171の7.8長さ変化率試験に従って行う。
（６）吸水量
（３）で調整した試料を用いてJIS A 1404「建築用セメント防水剤の試験方法」10. に規定する方法で24時間の吸水量を求める。試験体数は3個とし、その平均値とする。

6

フリーアクセスフロア（性能）
標準仕様書表20. 2. 21によるほか以下による。
（１）耐震性能
イ）固定台試験による耐震性能（設計高さ H=300mmを超え、600mm以下の場合）

項目	性能
① ベースプレート又はアンカーが耐力に達したとき又はコンクリート接着面が剥離したとき	水平荷重の1/2が下記の＜適用地震時水平力＞以上
② 上記①以外の部分が耐力に達したとき	水平荷重の1/1.5が下記の＜適用地震時水平力＞以上
③ 適用地震時水平力 (0.66又は1.0G) を加力した時の支柱頂部の変位	構造面床面からの高さの1/50以下

＜適用地震時水平力＞
3.000N 0.66タイプ 支柱一本が負担する床加重 [(㎡当り自重+3.000N) /㎡当りの支柱本数] ×0.6
3.000N 1.06タイプ 支柱一本が負担する床加重 [(㎡当り自重+3.000N) /㎡当りの支柱本数] ×1.0
5.000N 0.66タイプ 支柱一本が負担する床加重 [(㎡当り自重+5.000N) /㎡当りの支柱本数] ×0.6
5.000N 1.06タイプ 支柱一本が負担する床加重 [(㎡当り自重+5.000N) /㎡当りの支柱本数] ×1.0

ロ）振動台試験による耐震性能（設計床高さ≤300mmの場合のみ）
パネルの脱落や使用上支障をきたす損傷、せり上がり、隙間及び水平移動がない。

（２）歩行感
通常の歩行において空洞音やがたつきがなく、歩行感に違和感がない

（３）メンテナンス性
交換が必要な部品については交換できるよう設計されている。

（試験方法）
（１）耐震性能
１）設計床高さ≤300mmの場合
試験体ユニット1000mm×2500mm程度
所定の重りの質量 3000N：200kg 5000N：350kg
加振 0.66：所定加速度600cm／S² 1.0G：所定加速度1000cm／S²
2）300mm<設計床高さ≤600mmの場合
① 固定台による耐震性能試験
イ、支柱調整型・支柱分離型・支柱固定タイプの全てのタイプ共、下記の試験方法－１又は、試験方法－２による。
ロ、原則として、試験方法－１はパネル単体設置（Ａタイプ）に適用し、試験方法－２はパネル連結設置（Ｂタイプ）に適用するものとする。
② 試験方法－１
イ、試験は、コグニト(JIS A 5371F)4×4×8無筋コンクリート製品 種類：N300)に接着した支柱の頂部に対し、水平方向に適用地震時水平力及び水平最大耐力まで加力し、各測定点における水平力、支柱頂部の変形量を測定する。
ロ、加力方向は、支柱要素に対して最も不利な方向とする。試験体数は、3個とする。
③ 試験方法－２
イ、試験は、コグニト(JIS A 5371F)4×4×8無筋コンクリート製品 種類：N300)に接着した数ユニットの支柱の頂部に対し、水平方向に数ユニット分相当の、適用地震時水平力及び水平最大耐力まで加力し、各測定点における水平力、支柱頂部の変形量を測定する。加力方向は、支柱要素に対して最も不利な方向とする。
ロ、最終的に水平力を支持する支柱の本数で除した値を、支柱1本当たりの水平力とする。また、800mm×800mmに荷重板3,200 N (5,000 N/㎡ 相当) を1箇所設ける。
試験体数は、1セットとする。
④ 零点補正及び測定記録
試験体と試験機の隙間等を除去するため、始めに適用地震時水平力の1/2程度の 水平力を加力した後、速やかに除荷して“0”にした状態を零点とする。また、水平力による各測定点の荷重及び変形曲線を測定し記録する。

３）共通事項
試験に使用する表面仕上材
種類：タイルカーベット 繊維素材：ナイロン100 %
バイル携帯：ルーパバイル バイル長：3.0mm～4.0mm
バックング素材：塩化ビニル樹脂 全厚：6.0mm～7.0mm
単位質量：4.0kg/㎡～64.0kg/㎡ 人体耐電圧：2KV以下

7

移動間仕切り

（移動間仕切り）
標準仕様書表20. 2. 41によるほか以下による。
（品質）
（１）パネル（表面材、心材、フレーム材、幅木、笠木及び補強材）及びハンガーレールは、JIS A 6512「可動間仕切り」の表9材料又はこれらと同等以上の品質性能を有し、かつ、接触腐食をおこさないもの又は防食処理を施したものである。
（２）パネルの外観
JIS A 6512「可動間仕切り」に規定する5.a) ～ c) による。
（性能）
（１）パネルの操作性
パネル操作の初動力は98 N以下とする。
（２）パネル圧接装置の耐久性
パネル圧接装置の固定・解除は、7,500回の繰返し耐久試験実施後、質量50kg衝撃試験で異常のないものとする。
（３）耐衝撃性
パネル圧接装置の耐久性試験後、質量50kgにおける衝撃試験において構造部材の折れ、曲りの異常がなく、表面の割れ、はがれがないものとする。また、接点・接床部が外れないこと及び多少のずれがあっても圧接装置の調整で元に戻るものとする。
（４）レールの耐久性
レールは普通パネルで、吊り車2個が通過する部分を1m以上とし、吊り車の通過回数が30,000回以上で異常のないものとする。
（５）吊り車の耐久性
吊り車は、走行距離60 Kmで操作性に異常がなく、レールに大きな変形がないものとする。
（６）ランナーの引張り強度
引張試験を実施し、普通パネル重量の5倍の荷重をパネル1枚に使用するランナーの数で除した値以上の強度があるものとする。
（７）吊りボルの引張り強度
一本にかかる荷重の15倍以上の引張り強度があるものとする。
（８）遮音性能
遮音試験は JIS A 6512に規定する透過損失単位による各区分ごとに、500Hzの音について透過損失の規定値に適合するものとする。
（９）ホルムアルデヒド等
JIS A 6512「可動間仕切り」7材料による。

8

天井点検口

（天井点検口）
（品質・性能）
（１）内外枠の材質は、アルミニウム製とする。
イ）JIS H 4100「アルミニウム及びアルミニウム合金の押出成形材」に規定するA6063S15又は同等の性能を有するものとする。
ロ）表面処理は、JIS H 8601「アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化被膜」に規定するAA6又は同等の性能を有するものとする。
（２）内枠及び外枠のコーナークビス
鋼板に垂鉛めっき等の防錆処理を行ったもの又は同等の性能を有するものとする。
（３）外枠の取付け金物
イ）吊り金具
鋼板に垂鉛めっき等の防錆処理を行ったもの又は同等の性能を有するものとする。
ロ）吊り金具取付けボルト
鋼板に垂鉛めっき等の防錆処理を行ったもの又は同等の性能を有するものとする。
（４）内枠

<div></div> <div>株式会社 山下設計 YAMASHITA SEKKEI INC. ARCHITECTS, ENGINEERS & CONSULTANTS</div>		資格／番号	記名	捺印	製 図	検 図	納品検査		訂正	特記			図面内容	図面番号		
	代 表 設計者	一級建築士 第249530号	柴田 浩		古川	宮本	大植								建築材料等品質性能表(改修)(2)	A1-0-420
	担 当 設計者	一級建築士 第337950号	堀江 伸		2023. 3. 12	2023. 3. 14	2023. 3. 14								縮尺	N. S.

[illegible][illegible]

工事区分表

設計図によるほか、次表の○印を工事区分とする。
各種医療機器、備品と詳細区分は次項以降参照。

工 事 項 目	建 築	電 気 設 備	空 調 設 備	衛 生 設 備			別 途	備 考
1. 共通項目								
1 工事上の各種申請届出諸費用	○	○	○	○			●	発注者負担
2 本設電力上下水道・ガスの引込工事負担金								
3 本設電力、上下水道・ガスの引込後引渡し迄の使用料金	○	○	○	○				
4 本設電力、上下水道・ガスの引込後引渡し迄の基本料金	○	○	○	○				
5 本設電話の引込工事負担金							●	発注者負担
6 既存上下水道・ガスの撤去・手続き				○			●	発注者負担（手続費用）
7 工事中の近隣電波障害調査・対策工事							●	発注者負担
8 仮囲い・共通足場	○							
9 現場以外の検査・試験立会いに要する費用	○	○	○	○				
10 昇降機計画通知等手続き	○						●	発注者負担（手続費用）
11 電柱移設に要する費用							●	発注者負担
2. 機械基礎								
1 コンクリート基礎又は鉄骨基礎（仕上を含む）	○							
2 上記以外の設備配管支持架台等		○	○	○				
3 同上アンカーボルト・箱入・埋込み		○	○	○				
3. 躯体貫通・補強								
1 地中梁の連通管・通気管・人通孔の貫通スリーブ及び躯体補強	○							
2 S造・SRC造の貫通鋼管スリーブ及び補強	○							
3 RC造の梁貫通配管スリーブ	○	○	○	○				
4 同上補強（100mm φを超えるもの）	○							
5 床・壁の貫通スリーブ・箱入	○	○	○	○				
6 同上補強	○							
7 各種貫通穴明け箇所の穴埋め・補修	○	○	○	○				
4. 躯体以外の開口・補強								
1 工場製作間仕切り壁：開口・取付枠・補強	○							
2 現場製作間仕切り壁：開口・取付枠・補強	○							
3 間仕切り壁開口部の穴埋め・補修	○							
4 天井付各種器具の開口・取付枠	○	○	○	○				
5 同上天井開口の墨出し	○	○	○	○				
6 壁・床・開口部各種器具取付枠	○	○	○	○				補強は建築工事
7 ブロック・煉瓦の設備機器取付用：開口・取付枠・補強	○							
8 PCパネル・ALCパネル・押出成形セメント板：開口・取付枠・補強	○							
9 同上開口部の穴埋め・補修	○							
5. 点検口・ガ拉里								
1 外壁取付ガ拉里	○							ダクト接続用フランジ付き
2 同上接続用アングル・防鳥ネット・防虫ネット	○							
3 内壁取付ガ拉里（レターンガ拉里を含む）			○					
4 ドアガ拉里・レターンスリット	○							
5 各種設備の点検口（天井・壁・床）	○							
6. ビット・マンホール・水糟類など								
1 電気室・自家発電機室・機械室・配管ビット・蓋	○							
2 湧水槽・汚水槽・雑排水槽・消火水槽・RC造各種水槽	○							防水・仕上げ工事共 建築工事
3 同上用マンホール・格子蓋・トラップなど	○							
4 各槽類の液面電極棒・フロートスイッチ類の供給取付		○		○				自家発電は電気工事
5 同上電気配管・配線・接続		○	○	○				
6 同上オーバーフロー・通気管取付け	○			○				
7 埋設オイルタンク・トレンチの設置に係る躯体・防水・砂詰・マンホール・防油堤	○							
8 オイルタンク本体・注油口・他付属品一式		○						
9 屋内・屋外マンホールの取付枠・銷鉄蓋・化粧蓋	○	○		○				屋内の全て、および屋外の化粧蓋は建築工事
10 屋内・屋外トレンチの躯体・排水溝・蓋・仕上げ	○							
11 同上設備配管類の架台		○	○	○				
7. 浴室・湯沸室・便所等								
1 流し台・洗面化粧台・陶製流し（排水トラップ含む）・吊戸棚・水切り棚・換気フード	○							
2 同上一次側電気配管配線、給排水接続及び洗濯機パン設置		○		○				
3 換気フードとのダクト接続（防火ダンパーを含む）及び排気ダクト			○					
4 電気湯沸器（配管接続共）				○				
5 同上一次側電気配管・配線・接続		○						
6 浴槽・ユニットバス・ユニットトイレ・ユニットシャワー	○							

工 事 項 目	建 築	電 気 設 備	空 調 設 備	衛 生 設 備			別 途	備 考
7 同上一次側電気配管、配線、給排水接続、ダクト接続		○	○	○				
8 大型化粧鏡（壁付の場合）	○							
9 化粧鏡（既製品450×600以下）				○				
10 化粧鏡（上記以外のもの）	○							
11 和式大便器取付用箱入れ（耐火ボックスとも）				○				
12 同上設備配管類の架台				○				
8. 設備関連工事など								
1 中央集中監視制御装置及び総合監視盤		○	○					
2 扉・枠のセンサー取付用裏BOX・配管	○							
3 床置型ファンコイルユニット・ラジエーター本体			○					
4 同上化粧カバー・吹出口・スイッチ蓋			○					
5 防油堤工事	○							
6 空調自動制御盤の供給取付			○					
7 同上自動制御盤までの1次側電気配管・配線・接続			○					
8 空調自動制御盤から各空調機までの配管・配線・接続			○					
9 同上壁から電気工事設置の動力制御盤までの制御用配管・配線・接続			○					
9. 防災消火設備など								
1 消火栓ボックス（ホース・ノズルとも）				○				
2 同上起動用押ボタン・表示灯・発信機・ベル・電話		○		○				
3 消火ポンプ制御盤（起動リレーとも）				○				
4 同上制御盤までの1次側電気配管・配線・接続		○						
5 同上制御盤以降2次側電気配管・配線・接続				○				
6 二酸化炭素等消火用機器・制御盤・同取付け				○				
7 同上制御盤までの1次側電気配管・配線・接続		○						
8 同上制御盤以降2次側電気配管・配線・接続				○				
9 同上制御盤より受信機までの電気配管・配線・接続		○						
10 ガス漏れ検知器・受信機		○						
11 同上電気配管・配線・接続		○						
12 ガス緊急遮断弁				○				
13 同上電気配管・配線・接続		○						
14 スプリンクラー・泡消火起動用圧カスイッチ				○				
15 同上制御盤（ポンプユニットを含む）				○				
16 同上制御盤までの1次側電気配管・配線・接続		○						
17 制御盤以降2次側電気配管・配線・接続				○				
18 防火・防煙ダンパーの起動リレー・リミットスイッチ				○				
19 同上電気配管・配線・接続		○						
20 消火器ボックス		○						
21 救助袋・収納箱（避難器具設備類）		○						
22 消火器本体							●	発注者負担
23 躯体による防火水槽本体・防水・マンホール	○							
24 防火水槽の排水口、給水管				○				
10. 排煙設備								
1 自然排煙口及び手動開放装置		○						電動式の場合、制御盤共
2 同上遠隔操作装置及び制御盤供給取付		○						
3 同上遠隔操作装置及び制御盤までの1次側電気配管・配線・接続		○						
4 自然排煙口から手動開放装置までの電気配管・配線・接続		○						
5 同上遠隔操作装置から受信機までの電気配管・配線・接続		○						
6 機械排煙 給気口（ダンパー共）・同開放装置			○					
7 給気ダンパー・排煙口連動装置			○					
8 受信機までの配管・配線・接続		○						
9 自然排煙 排煙窓手動開放装置・リミットスイッチ		○						
10 同上より受信機までの配管配線・接続		○						
11. 防火戸など								
1 防火戸・防火シャッター・防火防煙シャッター・可動式防煙垂れ壁・建具・付属金物・自動閉鎖（開放）装置・作動確認スイッチ・操作スイッチ・連動制御盤		○						
2 感知器及び上記機器と受信機までの配管・配線・接続		○						
3 防火・防煙シャッター・垂れ壁・常開防火戸のレリーズ		○						防火扉のレリーズは電気工事
4 同上電気配管・配線・接続		○						
5 防火区画・排煙区画の貫通部処理	○	○	○	○				

工 事 項 目	建 築	電 気 設 備	空 調 設 備	衛 生 設 備			別 途	備 考
12. 扉、自動扉、シャッター（防火シャッター・防火防煙シャッター含む）								
1 駆動装置・感知装置・制御盤・電源スイッチ	○							
2 同上制御盤までの1次側電気配管・配線・接続		○						
3 同上制御盤以降2次側配管・配線・接続		○						
4 シャッター・制御盤及び操作ボタン	○							
5 同上制御盤までの1次側電気配管・配線・接続		○						
6 同上制御盤以降2次側電気配管・配線・接続		○						
7 建具への電気錠、スイッチストライク、通電線等の供給取付及び建具内配管配線		○						
8 同上電気錠制御盤、認証装置（カードリーダー等）供給取付及び電気配管・配線・接続		○	○				*1次側の配管等は電気	
13. 昇降機設備								
1 機械室の床開口・補強・マシンビーム受梁	○							
2 機械室の床配線ビッド・蓋	○							
3 昇降路内ビッド防水・集水桝・点検用トラップ	○							
4 各階出入口穴あけ・同補強	○							
5 ホール押しボタン・インジケーター・鋼索などのコンクリート・穴あけ	○							
6 S造部分の数層受・レールブラケット及びバックアップ取付用プレート	○							
7 出入口三方枠廻り埋戻し及び補修インジケーター取付用地下鉄骨設置	○							
8 出入口扉・三方枠取付	○							
9 軌条・中間ビーム・ブラケット他昇降路内の鋼製部材一式	○							
10 機械室トローリービーム・天井フック取付け	○							
11 昇降機監視盤・巻き上げ機等昇降装置及び制御盤供給据付	○							
12 昇降機機械室内配管・配線・接続	○							
13 制御盤までの1次側電気配管・配線・接続		○						
14 制御盤以降2次側電気配管・配線・接続		○						
15 昇降路外昇降機監視盤までの配管			○				配線は昇降機工事	
16 機械室換気設備及び冷房設備			○					
17 昇降路内乗り場廻りの耐火処理		○						
18 昇降路内仮設足場		○						
14. 遮音・吸音・断熱工事								
1 躯体関係の遮音（防音）・防振工事	○							
2 空調ダクトの遮音（防音）・防振工事			○					
3 設備機器類の遮音（防音）・防振工事		○	○	○				
4 貫通部の遮音（防音）・防振工事	○	○	○	○				
5 躯体関係の吸音工事	○							
6 躯体関係の断熱工事	○							
7 貫通部の断熱補修	○	○	○	○				
15. 排水設備								
1 ルーフドレン	○							
2 堅礎配管及び第一会所併接続までの配管工事	○							
3 外構雨水排水工事（第一会所併以降）	○							
4 同上敷地内最終既設枳への接続	○							
5 仮設外構雨水排水工事	○							
6 グリーストラップ（既製品）				○				
7 屋内・屋外汚水・雑排水工事				○				
8 敷地内汚水・雑排水工事（汚水・雑排水桝を含む）				○				
9 同上敷地外本管への接続				○				
16. 既存解体工事								
1 既存建物内の医療機器類の撤去、移設							●	
2 既存建物内の什器・備品類の撤去、移設							●	
3 既存建物内の油・ガスなどの抜き取り							●	
4 既存建物解体に伴う仮設建物	○							
5 既存建物解体に伴う設備切り直し		○	○	○				
6 既存建物解体に伴うエネルギー供給		○	○	○				
7 既存建物内に保管されたPCB含有品の移設							●	既存電気室内にて保管中
8 エクステリア本体、基礎、舗装、路盤の撤去	○							
9 屋外の設備機器上屋及び基礎の撤去	○							
10 屋外の設備機器本体、給排水管の撤去				○				
11 電灯の撤去		○						
12 既存井水設備の撤去及び撤去後の砂埋め				○				
13 既存受水槽、蓄熱槽本体及び配管の撤去				○				
14 既存受水槽、蓄熱槽の基礎の撤去	○							
15 既存埋設オイルタンク、接続配管の撤去				○				
16 同上周囲コンクリート躯体・マンホール充填砂の撤去		○						
17 既存建物、基礎等構造物の解体後の埋戻・整地（井戸の砂埋め除く）	○							

工 事 項 目		建 築	電 気 設 備	空 調 設 備	衛 生 設 備			別 途	備 考
17. 医療ガス設備工事									
1	医療ガス配管、遮断弁、端末器、警報設備の設置工事				○				
2	医療ガス供給装置、マニホールド、ポンプ等 医療ガス供給に係る設備一式（ボンベ除く）				○				
3	同上制御盤までの1次側電気配管・配線・接続		○						
4	同上制御盤以降の2次側電気配管・配線・接続				○				
5	配管及び機器へのD種接地線引込・接続		○						
6	機器設置に係る基礎、天井点検口		○						
7	ボンベ・機械室内の照明設備		○						
8	ボンベ・機械室内の空調設備			○					
9	ボンベ・機械室内の給排水設備				○				
18. 圧縮空気設備工事									
1	圧縮空気供給装置・配管・配線・接続				○				端末弁以降の2次側配管接続は別途
2	同上制御盤までの1次側電気配管・配線・接続		○						
3	同上制御盤以降の2次側電気配管・配線・接続				○				
4	機器設置に係る基礎、天井点検口		○						
5	機械室内の照明設備		○						
6	機械室内の空調設備			○					
7	機械室内の給排水設備				○				
19. CGS設備工事									
1	CGS設備機器搬入・据付・養生			○					
2	加圧給水ポンプ				○				
3	機器設置に係る基礎		○						
4	同上制御盤以降の2次側電気配管・配線・接続			○					接地工事含む
5	遠隔監視用電話設備工事		※					○	※管路のみ本工事
6	燃料ガス用配管・接続・塗装				○				
7	排ガス用配管・接続・塗装				○				
8	熱源水、冷却水用配管・接続・塗装				○				
9	補給水用配管・接続・塗装				○				
10	排水、ドレン用配管・接続・塗装				○				
20. 井戸設備工事									
1	井戸設備機器搬入・据付・養生				○				
2	機器設置に係る基礎、フェンス、舗装		○						
3	同上機器保護のための日よけ屋根				○				
4	同上制御盤までの1次側電気配管・配線・接続		○						
5	同上制御盤以降の2次側電気配管・配線・接続				○				
6	さく井、揚水試験、水質検査				○				
7	給水管、排水管設置、接続				○				
21. 外構工事									
1	附属建物類（仮設含む）の本体および基礎及び必要な設備工事		○	○	○				
2	敷地内のフェンスの設置		○						
3	外構サイン及び基礎		○						
4	敷地内散水栓及び同配管工事				○				
5	敷地内汚水排水管工事				○				
6	敷地内舗装、植栽、雨水排水設備工事		○						
7	屋上緑化工事（床仕上げ、植栽、地流し）		○						原則として打込みとする
8	屋上緑化工事（給排水設備）				○				
9	屋上緑化工事（照明設備、1次側電源送り）		○						
22. その他									
1	避雷設備・同接地工事		○					●	工作物等は別途
2	屋内サイン、屋外サイン、外部看板等		○						
3	煙突本体・点検口・掃除口・排水孔・煙道接続口		○						
4	煙突に接続する煙道工事			○					

項目		別途				本工事				備考	項目		別途				本工事				備考
		機器	情報	委託	その他	建築	電気	空調	衛生				機器	情報	委託	その他	建築	電気	空調	衛生	
■ 共通											◆ 他										
◆ 家具・什器・備品											サイン工事（一般的なサイン）										
医療機器等への電源供給、配管(通信)、給水、排水対応、下地補強											サイン工事（法規上必要な表示）										
家具・什器											ユニットシャワーバス										
カーテンレール、カーテンボックス											ナースコール										
カーテン・眼科暗幕											・スマホ連携等										
会議室用暗幕											◆ 医療機器共通										
ブラインド											天吊点滴レール										
電動ブラインド											天吊点滴フック										
机（診察用・受付用他）・椅子											ベッド・ストレッチャー										
敷物・マット											画像読取装置										
脱衣カゴ											・同上配管										
器材棚											・同上配線										
棚類											医療用電波用アンテナ（生体情報モニタ）										
医療用高精細画像モニター											・同上配管（防火区画貫通処理含む）										
白板・掲示板・行事黒板（移動式・壁掛け式）											・同上配線										
・同上下地補強											無影灯本体										
映写スクリーン・大型白板（固定のもの）											・同上天井内取付下地（アンカー・架台）										
・同上下地補強											・同上メインスイッチ壁開口・配管										
映写スクリーン（可動のもの）											・同上一次側電源設備										
映写スクリーン（電動）											・同上一次側設備との接続工事										
スクリーン用ボックス											製氷機										
消火器ボックス											・同上一次側電源・給排水設備										
消火器本体											・同上一次側設備との接続工事										
ME機器											医療ガス設備										
避難器具											◆ 無停電電源装置(UPS)										
給茶機											UPS 医療用（建物側 無停電コンセント用）										
・同上一次側電源・給排水設備											UPS コンピューター用（NW基幹システムコンセント用）										
・同上一次側設備との接続工事											UPS コンピューター用（ローカル設置）										
PPE/手指消毒関連BOX											◆ 照明設備										
・同上下地補強・マグネット用鉄板											一般照明設備										
パーティション工事（天井・床固定・スライディングウォール）											個別照明（可搬・卓上置き器具等）										
パーティション工事（据置のもの）											■ 外来部門										
室外機本体（CT・MRIチラー/厨房機器）											カルテ棚・フィルム棚・書架										
・外部基礎											・同上レール埋込工事										
・冷媒配管工事渡り（躯体貫通処理含む）											歯科用医療機器										
・冷却水渡り配管工事											・パイピング工事										
・電源・連動線（装置盤～室外機置場）											・同上1次側電源および給排水										
警報付保冷庫											・同上ビット若しくは上げ床工事										
・警報発報配線ルート（配管等）											・コンプレッサー 設置、接続工事										
排気機器関連（安全キャビネット等）											・歯科用技工流し（プラスタートラップ含む）										
・風量調整機器～本体間の連動線工事											歯科 天吊処置灯										
重量機器の上げ床補強											・同上用アンカー及び架台工事										
流し台（特殊流し除く）・洗面化粧台											・同上1次側電源										
AED本体											歯科用X線装置										
・同上用露出BOX（自立）											・同上1次側電源										
・同上用埋め込みBOX											・放射線防護シールド										
手術時計（オペタイマー）											・壁・建具（鉛に係るもの）										
◆ 他											・配管・ダクト等貫通処理										
エレベーター											・配線ビット										

 株式会社 山下設計 YAMASHITA SEKKEI INC. ARCHITECTS, ENGINEERS & CONSULTANTS		資格/番号	記名	捺印	製図	検図	納品検査		訂正	特記				図面内容		図面番号
	代表 設計者	一般建築士 第249530号	柴田 浩		古川 2023. 3. 12	宮本 2023. 3. 14	大植 2023. 3. 14							工事区分表1		A1-0-424
	担当 設計者	一般建築士 第337950号	堀江 伸		兼松 2023. 3. 12								縮尺	N.S.	区分	建築意匠図

項目		別途				本工事				備考	項目		別途				本工事				備考				
		機器	情報	委託	その他	建築	電気	空調	衛生				機器	情報	委託	その他	建築	電気	空調	衛生					
■ 外來部門										■ 放射線部門															
・装置固定用壁面補強						○					・MRI室内医療ガス配管工事								○						
耳鼻科用診療ユニット		○									・湿度調整（30%～60%）							○							
・同上1次側電源および給排水							○		○		・シールド後増打ちコンクリート					○									
・同上医療ガス配管（必要な場合）									○		・緊急給排気設備、システム（O2センサ含む）							○							
泌尿器・婦人科用 健診台(内診台)		○									・搬入開口工事（搬入後室外側塞ぎ工事含む）					○									
・同上1次側電源							○			検診台付近コンセント止め	・天井下地吊りボルト用インサート						○								
・同上床排水トラップ									○		・外部遮音対応						○								
尿流量測定トイレ		○									◆ 共通														
・同上1次側電源および給排水							○		○		電源盤（メーカー要望一次側分）							○							
・同上用配管							○				・同上1次側電源供給							○							
・同上用手すり、紙巻器						○			○	他のトイレに準ずる	使用中灯、磁場発生中灯							○							
呼込マイク設備（配管配線含む）							○				医療機器付帯のマイク設備		○												
内視鏡洗浄装置（小型の物含む）		○									・同上用配管							○							
・同上1次側、給排水（洗濯水栓）							○		○		BGM装置		○												
・同上下部排気設備								○			ドライメジャー		○												
■ 放射線部門										・同上1次側電源工事													○		
X線撮影装置		○									高調波対策						○								
・同上1次側電源							○				ビット貫通（撮影室⇄操作・機械室 間）						○								
・放射線防護シールド						○					遮蔽建具						○								
・壁・建具（鉛に係るもの）						○					放射線装置用アース							○							
・配管・ダクト等貫通処理						○	○	○	○		装置搬入経路 荷重対策						○								
・配線ビットもしくは埋設配管						○	○				■ 薬剤部門														
・配線ビット用貫通孔						○					クリーンベンチ		○												
天井走行用レール		○									・同上一次側電源設備							○							
・天井走行用レール用架台工事						○					薬品保冷库		○												
・天井走行用アンカーボルト						○					・同上一次側電源設備							○							
天吊インジェクタ、モニターム		○									調剤等設備機器		○												
・同上天井内架台						○					・同上一次側電源・給排水設備							○		○					
・同上アンカーボルト						○					・同上一次側設備との接続工事		○												
発熱対策用空調設備（撮影室、機械室）								○			・同上LAN配管							○							
除湿機		○									・同上LAN配線			○											
・同上1次側電源、ドレン設備							○	○			移動棚		○												
天井点検口						○					・同上一次側電源(必要な場合)							○							
壁面モニタ、操作卓		○									・同上床下げ工事						○								
・同上一次側電源設備							○				・同上レール埋込工事		○				△			レールは機器メーカーより支給					
・同上LAN用配管							○				バスボックス		○							各種建築検査前に据付					
・同上壁補強						○					・同上設置枠						○								
MRI装置		○									投薬案内表示設備機器			○											
・同上1次側電源							○				・同上下地補強						○								
・電波・磁気シールド工事		○									・同上一次側電源設備							○							
・室内コンセント・照明用電源 フィルタBOXまで		○									・同上配管等工事							○							
・建築壁						○					・同上配線工事			○											
・同上グラスウール充填						○					保冷库 温度警報アラームシステム 本体		○												
・仕上壁・建具・内部照明・コンセント		○									・同上用電源 100Vコンセント止め							○		非常用発電機回路					
・シールド室外側建具用壁面補強						○					・電話回線（部門内通報装置～PBXまで）							○							
・配管・ダクト等貫通処理						○	○	○	○		・AE線（2C×0.65）及び空配管 ×8箇所（保冷库～通報装置）							○							
・配線ビット						○					・電話機・PHSとの運動対応			○											
■ 金属探知機										■ 管理部門															
・冷却設備本体（自動制御設備含む）		○									業務用洗濯機・乾燥機		○												
・冷却設備用電源（配線・盤） ※外部室外機置き場							○				・同上一次側電源・給排水設備							○		○					
・同上 補給水									○		・同上一次側排気設備								○						
・同上 室内外機渡り配管									○		・同上発熱対策								○						
・同上 室内外機連動配線									○		・同上一次側蒸気設備								○						
・クエンチ配管								○			・同上一次側設備との接続工事		○												
・同上用外部基礎・反射板						○					洗濯パン								○						

 <div>株式会社 山下設計 YAMASHITA SEKKEI INC. ARCHITECTS ENGINEERS & CONSULTANTS</div>	資格/番号	記名	捺印	製図	検図	納品検査		訂正	特記			図面内容	図面番号	
	代表 設計者	一級建築士 第249630号	柴田 浩		古川 2023.3.12	宮本 2023.3.14	大植 2023.3.14						工事区分表2	A1-0-425
	担当 設計者	一級建築士 第337960号	堀江 伸		兼松 2023.3.12								縮尺 N.S.	区分 建築意匠図

項目	別途				本工事				備考	項目	別途				本工事				備考
	機器	情報	委託	その他	建築	電気	空調	衛生			機器	情報	委託	その他	建築	電気	空調	衛生	
■リハビリテーション科										■検体検査エリア									
リハビリ用機器	○									・同上用電源						○			
・同上一次側電源設備						○				安全キャビネット	○								
天井レール走行式追随型免荷リフト	○									・同上一次側電源工事						○			
・同上架台工事					○					・同上一次側空調工事							○		
・同上アンカーボルト					○					・同上一次側設備との接続工事	○								
・同上架台施工精度確認	○									各種実験台・作業台	○								
・同上天井点検口					○					検査用流し台	○								
・同上一次側電源設備						○				・同上一次側電源・給排水設備						○		○	
・同上二次側天井レール接続工事	○									手洗い器、汚物流し								○	
感覚統合療養用遊具	○									純水製造装置	○								
・同上一次側電源設備(必要な場合)						○				・同上一次側電源・給排水設備						○		○	
・同上架台工事					○					・同上一次側設備との接続工事	○								
・同上アンカーボルト					○					保冷库 温度警報アラームシステム 本体	○								
・同上天井点検口					○					・同上用電源 100Vコンセント止め						○			非常用発電機回路
ADLキッチン	○									・電話回線 (部門内通報装置～PBXまで)						○			
・同上壁下地補強					○					・AE線 (2C×0.65) 及び空配管×8箇所 (保冷库～通報装置)						○			
・同上一次側電源・給排水設備						○		○		・電話機・PHSとの運動対応		○							
・同上一次側排気設備							○			採尿バスボックス					○				
・同上一次側との接続工事	○									OAフロア					○				
洗濯機	○									重量機器の上げ床補強					○				
・同上一次側電源・給排水設備						○		○		■生理検査エリア									
・同上一次側との接続工事	○									生理検査関連医療機器	○								
ウォーターサーバー	○									生理検査等シールド工事 (脳波・筋電・防音室)					○				
・同上一次側電源・給排水設備						○		○		・同上用床下げ					○				
・同上一次側との接続工事	○									・同上用一次側壁工事及び枠取付					○				
ドライビングシミュレーター	○									・同上用一次側電源						○			
・同上一次側電源設備						○		○		・報知器本体および設置工事						○			
・同上通信配管設備						○				・同上用一次側空調工事							○		
・同上通信配線設備	○									・メディアコンバーター (必要な場合)						○			
天井プロジェクター (デジリハ用)	○									・患者監視カメラ	○								
・同上架台工事					○					・カメラ用天井補強									
・同上アンカーボルト					○					・カメラ用配管						○			
・同上天井点検口					○					・脳波計配線用壁面開口					○				
・同上一次側電源設備						○				■手術部門									
・同上LAN配管						○				手術台	○								
・同上LAN配線		○								手術部内監視カメラシステム	○								
クリムボン用ボード	○									・電源供給・LAN等配管工事						○			
・同上壁下地補強					○					・LAN配線工事	○								
水治療機器	○									シーリングコラム・ペンダント等	○								
・同上一次側電源・給排水設備						○		○		・同上天井内架台					○				
・同上一次側との接続工事	○									・同上アンカーボルト					○				
スヌーズレン	○									・同上一次側電源設備						○			
・同上天井点検口					○					・LAN配管						○			
・同上一次側電源設備						○				・LAN配線		○							
・同上LAN配管						○				・医ガス供給 天井内バルブ止め								○	
・同上LAN配線		○								・装置ブレーキ用 非治療用空気配管								○	
・備品(床置プロジェクタ、音響)	○									手術室内装工事一式 (内装・器材棚・保温庫・保冷库・情報パネル・絶縁トランス盤・照明・医ガスパネル・コンセント・空調設備)					○				
■検体検査エリア										・同上一次側電源設備						○			
検体検査機器	○									・同上一次側空調設備・給排水設備					○			○	
・同上システムLAN配管						○				無影灯 本体	○								
・同上システムLAN配線		○								・同上天井内架台					○				
・同上一次側電源・給排水・空調設備						○	○	○		・同上アンカーボルト					○				
・同上一次側設備との接続工事	○									・同上メインスイッチ壁開口・配管					○	○			
高圧蒸気滅菌装置	○									・同上一次側電源設備					○	○			

 <div>株式会社 山下設計 YAMASHITA SEKKEI INC. ARCHITECTS, ENGINEERS & CONSULTANTS</div>		資格/番号	記名	捺印	製図	検図	納品検査		訂正	特記		図面内容	図面番号
	代表 設計者	一級建築士 第246530号	柴田 浩		古川 2023. 3. 12	宮本 2023. 3. 14	大植 2023. 3. 14						
	担当 設計者	一級建築士 第337950号	堀江 伸		兼松 2023. 3. 12								
							縮尺	工事区分表3 N.S.				区分	A1-0-426 建築意匠図

項目	別途				本工事				備考	項目	別途				本工事				備考																	
	機器	情報	委託	その他	建築	電気	空調	衛生			機器	情報	委託	その他	建築	電気	空調	衛生																		
■手術部門										■病棟																										
・同上一次側設備との接続工事										○										◆共通																
術野画像システム(モニター・カメラ含む)										○											病室 ベッド															
・電源供給・LAN等配管工事 （OP室内からラックまで 貫通処理含む）																						病室 床頭台														
・術場カメラ用天井開口														○									病室 テレビ・冷蔵庫													
手術用手洗いユニット										○													・TV用ケーブル配線													
・同上一次側給排水・電源工事																									・LAN配線											
・同上一次側との接続工事										○															・LAN配管											
■中央材料部門										病室 造りつけ家具工事															○											
◆共通										■管理部門																										
・冷却水槽																																		レールは機器メーカーより支給		
・冷却水槽耐熱配管																																				
・装置用単独高温排気ダクト （ウォッシャー系統）※温度有																																				
・装置用単独高温排気ダクト （乾燥機系統）																																				
・蒸気ボイラ																																				
・蒸気配管工事（通気管含む）																																				
・蒸気の必要圧までの減圧										○																										
・汚物流し																																				
・手洗い																																				
ウォッシャーディスインフェクター										○																										
・同上電源・給排水・ダクト工事																																				
・同上蒸気配管																																				
・蒸気配管減圧弁										○																										
・3方枠設置（必要な場合）																																				
・機器廻りパネル塞ぎ										○																										
高圧蒸気滅菌装置										○																										
・同上一次側電源設備																																				
・同上給排水設備																																				
・同上蒸気配管																																				
・蒸気配管減圧弁										○																										
・同上発熱対策用空調工事																																				
・同上一次側との設備接続工事										○																										
・同上ビット内防水工事																																				
・滅菌器室内照明工事																																				
・三方枠工事																																				
・機器廻りパネル塞ぎ										○																										
・オートクレープ廻りの垂れ壁																																				
EOG滅菌装置										○																										
・同上一次側電源設備																																				
・同上給排水設備																																				
・同上蒸気配管																																				
・蒸気配管減圧弁										○																										
・同上発熱対策用空調工事																																				
・同上一次側との設備接続工事										○																										
・同上用排気配管 ※SUS管/含EOガス																																				
システム流し台 ※コンプレッサー含む										○																										
・同上電源・給排水工事																																				
・同上一次側との設備接続工事										○																										
ハイキャビネット										○																										
オープンラック										○																										
パススルーキャビネット										○																										
・同上三方枠																																				
移動棚										○																										
・同上一次側電源設備(必要な場合)																																				
・同上レール設置工事										○																										
										○																										

 株式会社 山下設計 YAMASHITA SEKKEI INC. ARCHITECTS, ENGINEERS & CONSULTANTS	資格/番号	記名	捺印	製図	検図	納品検査	訂正	特記			図面内容	図面番号
	代表 設計者	一級建築士 第249530号	柴田 浩	古川 2023. 3. 12	宮本 2023. 3. 14	大植 2023. 3. 14					工事区分表4	A1-0-427
	担当 設計者	一級建築士 第337960号	堀江 伸	兼松 2023. 3. 12							縮尺 N.S.	区分 建築意匠図

項目	別途				本工事				備考	項目	別途				本工事				備考
	機器	情報	委託	その他	建築	電気	空調	衛生			機器	情報	委託	その他	建築	電気	空調	衛生	
■給食部門										◆出退勤管理									
厨房排水除外設備(グリーストラップ)								○		勤退管理システム		○							
ダクト消火設備（必要な場合）							○			・同上一次側電源設備						○			
■外部										・同上配管工事									
消防用防火水槽					○					・同上配線工事		○							
オイルタンク						○				◆弱電設備関連									
医療ガス								○		電話設備		○							
◆駐車場施設										・PBX・機器									
駐車場の舗装・縁石					○					・同上一次側電源設備						○			
駐車場の照明設備						○				・同上配管工事						○			
・同上一次側電源設備						○				・同上配線工事		○							
◆車庫										院内 P H S /スマートフォンシステム									
建物本体・設備					○	○	○	○		・同上一次側電源設備						○			
建物までの設備供給						○	○	○		・同上配管工事						○			
■情報システム										・同上配線工事									
◆情報システム										インターフォン									
医療情報システム用サーバー（HIS、RIS、各部門）		○								待合テレビ（各種チューナー共）	○								
医療情報システム用LAN工事（配管）						○				・同上一次側電源設備						○			
・同上に伴う防火壁貫通処理						○				・同上下地補強					○				
医療情報システム用LAN工事（配線）		○								・同上受信端子・コンセント						○			
HIS用クライアント端末		○								病室患者テレビ（各種チューナー共）			○						
職員用インターネット端末		○								・同上一次側電源設備						○			
サーバー室内一次側電源（盤まで本工事）						○				・同上下地補強					○				
サーバーUPS(ラック内設置のもの)		○								・同上受信端子・コンセント						○			
サーバー室内二次側電源		○								スタッフ用テレビ（各種チューナー共）	○								
サーバー室内サーバーラック		○								・同上一次側電源設備						○			
EPS内情報ラック		○								・同上下地補強					○				
・同上用UPS(ラック内設置のもの)		○								・同上受信端子・コンセント						○			
・EPS内一次側電源（盤まで本工事）						○				全館放送設備						○			
サーバー用OAタップ		○								個別放送設備※BGM等（手術室等）					○				
クライアント端末用OAタップ		○								■その他									
サーバー室、EPS空調機							○			アート・オブジェ・観葉植物					○				
◆患者案内情報システム										各種引込負担金・加入金 （電力、電話、CATV、有線）									
診療案内・院内情報表示設備機器		○								電話新設の料金					○				
・同大型表示装置等の取り付け 下地補強					○					上水・下水・ガス・井水					○				
・同上一次側電源設備						○				引込負担金・加入金					○				
										各種申請・評定手数料					○				
・LAN配管工事						○				敷地外道路整備負担					○				
・LAN配線工事		○								テレビ電波障害防除対策費 (事前/事後測定調査共)					○				
再来受付機		○								地中障害物撤去					※				
・同上一次側電源設備						○				建築工事期間中の別途搬入業者対応									
・LAN配管工事						○				・同上揚重対応					○				
・LAN配線工事		○								・仮設電源等の貸与					○	○	○	○	
自動精算機		○								・各種現場で発生する諸経費					○				
・同上一次側電源設備						○				解体・改修工事前の備品・機器の撤去・処分・移設				○					
・LAN配管工事						○													
・LAN配線工事		○																	
◆セキュリティー																			
入退室管理システム機器・配線						○													
・同上配管・一次電源						○													
カード管理システム						○													
カード発行システム						○													
防犯監視カメラ機器・配線						○													
・同上配管・一次電源						○													
医用監視カメラ機器・配線(機器に付属のもの)		○																	
・同上配管・一次電源						○													

 <div> <div>株式会社</div> <div>山下設計</div> <div>YAMASHITA SEKKEI INC.</div> <div>ARCHITECTS, ENGINEERS & CONSULTANTS</div> </div>		資格/番号	記名	捺印	製図	検図	納品検査		訂正	特記		図面内容	図面番号
	代表 設計者	一級建築士 第248630号	柴田 浩		古川 2023. 3. 12	宮本 2023. 3. 14	大植 2023. 3. 14					工事区分表5	
	担当 設計者	一級建築士 第337890号	堀江 伸		兼松 2023. 3. 12							縮尺 N.S.	区分 建築意匠図

■外部仕上

部位	記号	名称	仕様	同等品：製造者	同等品：品番	備考
屋上	R-1a	アスファルト防水 屋根保護防水密着断熱工法 A1-2	標準仕様書 A1-2	—	—	第2期居住棟 / 一般屋根
	R-1b	アスファルト防水 屋根保護防水絶縁断熱工法 B1-2	標準仕様書 B1-2	—	—	一般屋根
	R-2	ウレタン塗膜防水 X-2	標準仕様書 X-2	—	—	配管取出口屋根、メンテナンスバルコニー
テラス床仕上	TR-1	R-1b + 人工木デッキ材t30（下地込）	樹脂製束+アルミ製大引+アルミ製根太+人工木デッキ材t30	フクビ	ブラスッド デッキND（指定色）	テラス（床点検口共）
	TR-2	R-1a + 磁器質タイル r13				第2期居住棟
	TR-3	R-1a + ゴムチップ舗装t15		プレイネット	ブレイトップ（指定色）	第2期居住棟 /
バルコニー床仕上	BR-1	R-2+人工木デッキ材t30（下地込）	デッキ床システム+人工木デッキ材t30	フクビ	ブラスッド デッキND（指定色）	第2期居住棟 / 2階バルコニー
	BR-2	R-2+防滑性ビニル床シート仕上	防滑・耐候・耐薬・重歩行・防カビ	タジマ	ビュージスタPLUSーお掃除らくらく	第2期居住棟 / 3・4階バルコニー
		（排水溝部：ウレタン塗膜防水トップコート仕上）				
サービスヤード床面	OF-1	合金系骨材配合散布型耐久床仕上げ材	耐摩耗・耐水・耐油・耐衝撃	A B C 商会	フェロコン同時散布工法 #17	サービスヤード等
テラス床下防水		ウレタン塗膜防水 X-2工法	ウレタン塗膜防水の上、押さえコンクリート	ダイフレックス	クイックスプレー UPM-10C	第2期居住棟 / 2F テラス2-1、3F テラス3-3
笠木	P-1a	アルミ笠木t2.0 既製品 BB-2（ブロンズ）	避雷導体	A B C 商会	アルウィトラ受雷部システム（棟上導体）	建物外周部
	P-1b	アルミ笠木t2.0 既製品 BB-2（ブロンズ）		A B C 商会	アルウィトラ	建物外周部
	P-2	アルミ笠木t2.0 既製品 BB-1（シルバー）		A B C 商会	アルウィトラ	中庭部
	P-3	ウレタン塗膜防水 X-2	標準仕様書 X-2	—	—	人工木デッキ下
手摺	HR-1	アルミ製既製品 ガラス手すりH1200	形状：図示	三協立山	ファインスリムS B	バルコニー
		足がかり防止金物AL-PL2.0曲げ加工（RC立上H300の上）				
	HR-2	スチール製手摺 溶融亜鉛メッキ+垂鉛メッキ用プライマー+DP-FU	形状：図示	—	—	テラス・植栽前
軒天	OC-1	フレキシブルボードFXBt6.0（皿ビス止め）+DP-FU	不燃	チヨダウーテ	チヨダセラフレキ	
	OC-2	アルミスパンドレル既製品	不燃、フラットタイプ	田中金属	T S F-1 0 0 N	t14.0（板厚1.0）
	OC-3	コンクリート化粧打ち放し（A種）	低汚染・吸水防止	エスケー化研	セラミクリートガードF工法	
		+高浸透形吸水防止コンクリート打放し工法（クリア）				
外壁	OW-1	押出成形セメント板ECPt60 w900（フラット素地） +低汚染型水性フッ素樹脂塗装	押出板：耐火性・耐候性・遮音性・耐震性 塗装：超低汚染、防カビ、防藻	押出板：ノザワ 塗装：エスケー化研	押出板：アスロックNeo フラットパネル 塗装：水性セラタイトF	外来診療棟 外壁
	OW-2	押出成形セメント板ECPt60 w900（指定柄素地） +低汚染型水性フッ素樹脂塗装	押出板：耐火性・耐候性・遮音性・耐震性 塗装：超低汚染、防カビ、防藻	押出板：ノザワ 塗装：エスケー化研	押出板：アスロックNeo デザインパネル 塗装：水性セラタイトF	外来診療棟 外壁
	OW-3a	アルミ製ルーバー 横張り 二次電解着色（ブロンズ）	横張り	A B C 商会	ブリンカース BLW-100	屋上 目隠し壁
	OW-3b	押出成形セメント板ECPt60 w900（フラット素地） +低汚染型水性フッ素樹脂塗装	押出板：耐火性・耐候性・遮音性・耐震性 塗装：超低汚染、防カビ、防藻	押出板：ノザワ 塗装：エスケー化研	押出板：アスロックNeo フラットパネル 塗装：水性セラタイトF	屋上 目隠し壁（防音）
	OW-4	コンクリート打放し補修（B種）+防水系複層塗材E +低汚染型水性フッ素樹脂塗装	超低汚染性・防カビ・防藻	エスケー化研	レナフレンド+水性セラタイトF	第2期居住棟 / 外壁
	OW-5	コンクリート化粧打ち放し（A種） +高浸透形吸水防止コンクリート打放し工法（クリア）	低汚染・吸水防止	エスケー化研	セラミクリートF工法	第2期居住棟 / バルコニー幕板
	OW-6	有孔折板w200 ポリエステル樹脂静電粉体塗装	開口率50% 高耐食溶融亜鉛メッキ鋼板	日本パーツセンター	YBS200-50	外来診療棟 日射遮蔽ルーバー
アルミサッシ	AW	二次電解着色（ブロンズ） ガラス厚さは建具表参照	標準仕様書 B種	不二サッシ	Super70P、FNS-II 70CF、FP-AT70P、COMFORT-N	
アルミ・木複合サッシ	AWW	二次電解着色（ブロンズ） ガラス厚さは建具表参照	S-5、A-4、W-5、H-4、T-2	ニュースト	ジーマード等	
アルミガラリ（給気用）	AG	二次電解着色（ブロンズ）	高防水複層ガラリ、開口率55%程度、枠見込100	プログレスA N	高性能防水ガラリ・モラント AM-W55	
アルミガラリ（排気用）	AG	二次電解着色（ブロンズ）	一般ガラリ、開口率30%程度	—	—	
ステンレス製建具（自動ドア）	SSD	ステンレス製（SUS304） ソフトタイトドア+強化ガラス +飛散防止フィルム+ガラス製巻き込み防護柵	補助光電センサー付き	フルテック	ソフトタイトドアL X	
ルーフドレイン	RD	鋳鉄製 既製品	ステンレス製防塵網付	カネソウ	鋳鉄製ルーフドレン	
縦樋 外部	DP-1	アルミ製 角型縦樋 二次電解着色（ブロンズ）	アルミ製既製品	井上商事	アルトイ 角型	外部：外壁沿い
	DP-2	カラー塩ビ管	—	—	—	外部：屋上
縦樋 内部	DP-3	配管用鋼管 （内部横引き共）	—	—	—	内部
オーバーフロー	OF	SUS製 バラベット躯体打ち込み	—	カネソウ	角型オーバーフロー管	
丸環	丸環	SUS FBt9.0 （規格品リング無しタイプ） @3,000内外	—	—	—	
マンホール蓋	MH	防臭・防水密閉型鍵付き	水封形（防臭形）	カネソウ	簡易気密型 MKH-6	
エキスパンションジョイント金物	Exp. J（外壁）	外壁：樹脂製エキスパンションジョイント	断熱仕様、アルミ部：電解2次着色	A B C 商会	アーキウェイブEシリーズ	
	Exp. J（屋上）	笠木（屋上バラベット）：アルミ製エキスパンションジョイント	断熱仕様、外壁取り合い部分：電解2次着色	A B C 商会	アーキパンションSシリーズ	
	Exp. J（外部床）	外部床：アルミ製エキスパンションジョイント	外部用、重歩行用	A B C 商会	アーキパンション車路シリーズ	

 <div>株式会社 山下設計 YAMASHITA SEKKEI INC. ARCHITECTS, ENGINEERS & CONSULTANTS</div>		資格/番号	記名	捺印	製図	検図	納品検査		訂正	特記		図面内容	同等品リスト（1）	図面番号 A1 - 0 - 429
	代表 設計者	一級建築士 第249530号	柴田 浩		古川 2023.3.12	宮本 2023.3.14	大植 2023.3.14							
	担当 設計者	一級建築士 第337950号	堀江 伸		兼松 2023.3.12							縮尺	N.S.	区分 建築意匠図

■内部仕上

部位	記号	名称	仕様	製造者	品番	備考
壁	W-1	不燃ビニルクロス（普及品）	普及品：不燃	サンゲツ	ファイン	一般
	W-2	不燃ビニルクロス（表面強化）	普及品・表面強化：不燃	サンゲツ	ファイン	腰壁
	W-3	不燃布クロス	織物クロス：不燃	サンゲツ	エクセレクト 織 SGB	幹部諸室、特別会議
	W-4	不燃塗り壁（調湿系仕上塗材） t5.0	抗菌・消臭・調湿・シラス材：不燃	高千穂シラス	薩摩中霧島壁	エントランスホール
	W-5	化粧けい酸カルシウム板 t6.0（厨房）	高耐スクラッチ・耐薬・耐衝撃・防汚・抗菌：不燃	エーアンドエーマテリアル	ステンド#400MB	厨房
	W-6	抗菌不燃メラミン化粧板 t3.0	抗菌・耐薬・高耐久：不燃	アイカ工業	セラール（一般用）	手術・アンギオ
	W-7	抗菌不燃メラミン化粧板 t3.0（浴室）	抗菌・耐薬・高耐久：不燃	アイカ工業	セラール（浴室用）	浴室
	W-10	体育館用木製システム壁	下部：衝撃吸収性、上部：有孔ボード+グラスウール吸音材 t45.0mm	染野製作所	ジムウォール・システム	大ホール
	W-12	グラスウールボード t25.0	吸音：不燃	旭ファイバーグラス	ガラスクロス額縁貼り	機械室
	W-13	浴室用磁器質タイル t8.5×200×200	磁器質・浴室床・屋内壁・屋内床・抗菌・耐凍害	LIXIL	水まわり抗菌床タイル ミスティフロアキラミックS	浴室
	W-14	不燃クッション壁材	高緩衝性：不燃	ウエノシステック	不燃シート仕上げ屋内防護マットラテリアNF	大ホール、リハビリ、保護室
腰壁	K-1	不燃メラミン化粧板 t6.0	耐摩耗：不燃	アイカ工業	マーレス不燃PT	腰壁、吹抜け部
天井	C-1	不燃ビニルクロス（普及品）	普及品：不燃	サンゲツ	ファイン	一般
	C-2	不燃布クロス	織物クロス：不燃	サンゲツ	エクセレクト 織 SGB	幹部諸室
	C-3	化粧石膏ボード t9.5	トラバーチン柄：不燃	吉野石膏	タイガージブトーン・ライト アンチウイルス	スタッフ廊下、倉庫等
	C-4	岩綿吸音板（フィッシャー柄） t9.5	フィッシャー柄：不燃	大建工業	ダイロートン・トラバーチン	一般
	C-5	岩綿吸音板（ドット柄） t9.5	ドット柄：不燃	大建工業	ダイロートン・ファインブレス	病室、診察、リハビリ等
	C-6	不燃塗り天井（調湿系仕上塗材） t1.3	抗菌・防臭・調湿・シラス材：不燃	高千穂シラス	ピオセラ・フィット	就寝室、トイレ、汚物、更衣
	C-7	化粧けい酸カルシウム板 t6.0（厨房）	高耐スクラッチ・耐薬・耐衝撃・防汚・抗菌：不燃	エーアンドエーマテリアル	ステンド#400MB	厨房
	C-8	抗菌メラミン化粧板 t3.0	抗菌・耐薬・高耐久：不燃	アイカ工業	セラール（一般）	手術
	C-9	化粧グラスウールボード 64K t12.0	吸音・意匠性：不燃、吊り天井仕様	MAG	イアルスーパーライト	遮音室
	C-10	グラスウールガラスクロス包み 32K t25.0	吸音：不燃	旭ファイバーグラス	ガラスクロス額縁貼り	機械室
	C-11	アルミ製浴室用成形板 t1.5	断熱性：不燃	フクビ化学工業	バスパネル不燃リブ200	浴室
	C-16	屋内運動場用吸音天井（グラスウールボード 64K t25）	吸音性：不燃	MAG	マグストーン t20 イージーセーフ工法	大ホール
廻縁	M-1	アルミ製	焼付塗装	フクビ化学工業	アルミ見切り	
	M-2	樹脂製	白色	フクビ化学工業	F見切り（目透し）	
断熱材						
		不燃フェノールフォーム複合板 t51	不燃（片面無機質材 t1+フェノールフォーム2種1号 t50）	旭化成	ネオマフォーム UF 51UF-90	EV昇降路内の外壁内部
その他 内部仕上		天然リノリウム壁仕上材	抗菌性・耐薬品性・静電性	フォルボ	ブルテンボード t6.0	1階食堂・5階カフェ廻り
		100角タイル		INAX	半磁器タイル 100角 ブライト彩	1階 浴室(B) 改修
		花崗岩本磨き t30		G332	大浴場 立上り部	第2期居住棟
		アルミスパンドレル		田中金属	TSR-010	第2期居住棟 / 吹抜け部
		ガラス繊維加工入りセメント板 t12.5		チヨダウーテ	アクアパネル	第2期居住棟 / 浴場（居住棟）
		浴室パネル		フクビ化学	バスパネル 不燃200	既存居住棟
		浴室パネル（気密、防湿シート）			バリアエース	既存居住棟
		繊維混入石膏ボード	パルプ混入せっこう板	エーアンドエー	FPエフジーボード	第2期居住棟 / エントランスホール
	ECP-1, -2-3	アスロック デザインパネル		ノザワ	アスロック デザインパネルシリーズ ストライプライン、タスエンボス、ロックエンボスはつり	2階風除室2-2・エントランス-#2-1
	建具	LHD	鋼製軽量引戸（LHD）	くろがね工作所	鋼製軽量ドア アクュドアユニット	
		LSD	鋼製軽量ドア（LSD）	三和シャッター	鋼製軽量ドア LSD	
		SS	防火防煙シャッター	三和シャッター	防煙シャッター / 防火シャッター ポストレス防火・防煙シャッター マックススペース ギガワイド・メガワイド・ワイド	
	BT	防煙垂れ壁		三和シャッター	防煙パネル BPA アルミ製	
昇降機						
昇降機	EV 1, 2	エレベータ（乗用）	マシンルームレス	東芝エレベータ	スぺーセルGRⅡ	
	EV 3～10	エレベータ（寝台用）	マシンルームレス	東芝エレベータ	スぺーセルGRⅡ	
手術内装						
		手術室内装	手術室システム	エア・ウォーター防災	モジュラー手術室 アムハウス	
シールド						
		シールド		日本環境調査研究所	ALARA Shield シリーズ	
キッチン						
		ADLキッチン		LIXIL	ウェルライフ グリルレスプランスタンダードタイプ	第2支援室

 <div>株式会社 山下設計 YAMASHITA SEKKEI INC. ARCHITECTS, ENGINEERS & CONSULTANTS.</div>		資格/番号	記名	捺印	製図	検図	納品検査		訂正	特記			図面内容	同等品リスト（3）	図面番号	A1 - 0 - 431
	代表 設計者	一級建築士 第249530号	柴田 浩		古川 2023.3.12	宮本 2023.3.14	大植 2023.3.14									
	担当 設計者	一級建築士 第337950号	堀江 伸		兼松 2023.3.12								縮尺	N.S.	区分	建築意匠図

■内部その他						
部位	記号	名称	仕様	製造者	品番	備考
洗面カウンター		洗面器一体型カウンター		T O T O	マーブライトカウンター スタンダートー体型MKシリーズ パルフェ	
		車いす用洗面カウンター		T O T O	車椅子対応洗面 MVHG ブラケット式	
洗面カウンター（改修部）		洗面化粧台		T O T O	Vシリーズ W750mm	既存居住棟
		車いす用洗面台		T O T O	マーブライトカウンター MVHF	1階 前室 改修
ユニットバス		介助用ユニットバス 2連	バリアフリー 2541タイプ	積水ホームテクノ	WELLSシリーズ 大型縦置連結2016	第2期居住棟
		大型介助用ユニットバス 3連	バリアフリー 3050タイプ	積水ホームテクノ	WELLSシリーズ 特浴向け浴室	第3期居住棟
		ユニットシャワー（利用者用・スタッフ用）	バリアフリー 0808タイプ	T O T O	シャワールーム JSV0808UL	
		ユニットシャワー（スタッフ用）	バリアフリー 0812タイプ	T O T O	シャワールーム JSV0812UL	
		ユニットバス（利用者用）	バリアフリー 1618タイプ	T O T O	浴室 RWV1618UR	
		ユニットバス（スタッフ用）	バリアフリー 0812タイプ	T O T O	3点セット ERV1218UM	
トイレブース		トイレブース（開き戸タイプ）	メラミン化粧板仕上、ステンレス巾木、非常開錠	オカムラ	フォルビレット FSメラミンタイプ	
		トイレブース（回転戸タイプ）	メラミン化粧板仕上、ステンレス巾木、非常開錠	オカムラ	ウェイブレット Eタイプ	
水廻りフック		小便器ライニング・洗面カウンター設置フック	傘・杖掛け	T O T O	シングルフック YKH52AR	
汚垂石		汚垂石	ステアタイト素地質・施釉	L I X I L	キラミックスステップ スリムⅡ	
トイレアメニティ		ベビーチェア		T O T O	ベビーチェア	
		ベビーシート		T O T O	ベビーシート	
		折り畳みベッド		T O T O	収納式多目的シート	
		フィッティングボード		T O T O	フィッティングボード	
鏡		化粧鏡（既製品）		T O T O	FM1-19（450×1500）	1階前室改修
スライディングウォール （移動間仕切）		SLW-1-1	一般仕様 ガラスタイプ	小松ウオール工業	ライトリーウォール LW-MISERU	
		SLW-1-3	遮音仕様	小松ウオール工業	ライトリーウォール LW-80D	
		SLW-1-2	多連引戸仕様	小松ウオール工業	ライトリーウォール LW-50H	
スチールパーティション （可動間仕切）		PT-1-1	一般仕様 ガラスタイプ	小松ウオール工業	マイティー GFRAME	
		PT-1-2 / PT-1-3	一般仕様 ガラスタイプ	小松ウオール工業	マイティー スマートレール	
		PT-1-4 / PT-1-5	一般仕様 ガラスタイプ	小松ウオール工業	マイティー GWALL	
		SD-1-Ac系	両開き点検扉	小松ウオール工業	オープンシャットウォール	
		SD-1-Iq系	スライド点検扉	小松ウオール工業	アクトウォール	
点検口		天井点検口（目地タイプ）	一般仕様：目地・目地タイプ、天井点検口2・3以外	ナカ工業	ハイハッチMMⅡf型（目地-目地） ホワイ ト 450角、600角	
		天井点検口（エアタイトタイプ）	気密仕様：気密性A-4	ナカ工業	ハイハッチNT ホワイ ト 450角、600角	
		天井点検口（ノンフレーム）	一般仕様：枠無しタイプ、塗装・ビニルクロス面	カイダーベースボード工業	ノンフレームハッチ天井用 450角、600角	
		壁点検口	一般仕様：枠無しタイプ、塗装・ビニルクロス面	カイダーベースボード工業	ノンフレームハッチ壁面用 450角、600角	
		床下点検口	アルミ目地、鍵付、Pタイル仕上用	ナカ工業	ニューハッチNHEⅡ 600角	
		床下点検口	アルミ目地、鍵付、磁器質タイル仕上用	ナカ工業	ニューハッチNHEⅡ 600角	
		床点検口450角		ダイケン工業	DIKP2型□460	ユニットバス（ユニットシャワー）廻り
手摺		廊下手摺	抗菌	カイダーベースボード工業	スマート手摺	
		階段手摺	抗菌・抗ウイルス、2段手摺	ナカ工業	スリム目地手すり D-432 ビニレーン A FS-5577、Vエンド、ジョイントリング	
		縦手摺	抗菌・抗ウイルス	ナカ工業	ソフトハンド I型 L600 木目	
		大便器L型手摺（HWC）	抗菌・抗ウイルス	ナカ工業	愛の手オーバル L型 ビビッド色	
		大便器可動手摺（HWC）	抗菌・抗ウイルス	ナカ工業	愛の手オーバル 縦可動式 ロックあり ビビッド色	
		小便器手摺	抗菌・抗ウイルス	ナカ工業	愛の手オーバル 小便器用 ビビッド色	
		洗面カウンター手摺	抗菌・抗ウイルス	ナカ工業	愛の手オーバル 洗面器用 ビビッド色	
		大便器サポート手摺		ナカ工業	レストハンド サポート手すり 前方手すり	
		ストレッチャーガード	抗菌	ナカ工業	セフティーラインNW w200	

<div><div>株式会社 山下設計 YAMASHITA SEKKEI INC. ARCHITECTS, ENGINEERS & CONSULTANTS</div></div>		資格/番号	記名	捺印	製図	検図	納品検査		訂正	特記		図面内容	同等品リスト（4）	図面番号 A1 - 0 - 432
	代表 設計者	一級建築士 第249530号	柴田 浩		古川 2023.3.12	宮本 2023.3.14	大植 2023.3.14							
	担当 設計者	一級建築士 第337950号	堀江 伸		兼松 2023.3.12							縮尺	N.S.	区分 建築意匠図

■その他

[illegible][illegible]

■外構

部位	記号	名称	仕様	製造者	品番	備考
雨水排水蓋		マンホールカバー	鋳鉄製、ノンスリップ	第一機材	ドット模様カバー MSAOS-L、MSAOS-RL (T-2)	サイズ、荷重は図示
		側溝蓋	鋳鉄製、細目ノンスリップ模様みぞ蓋、スキマ5mm	第一機材	D G O S - P H	サイズ、荷重は図示
		樹蓋	鋳鉄製、細目ノンスリップ模様ます蓋、スキマ5mm	第一機材	D G O S M - P H	サイズ、荷重は図示
		道路横断側溝のグレーチング 蓋	T-25	第一機材	G N S N シリーズ	先行工事
		自由勾配側溝のグレーチング 蓋	T-25	第一機材	G N S N シリーズ	先行工事
		集水樹 (□400・600) のグレーチング 蓋	T-2およびT-25	第一機材	G N S N シリーズ	先行工事
		排水溝D	排水ユニットSUSグレーチング浅型 コンクリート埋め込み	シマブン	多目的排水トラップ 小川くん	1F廻り
舗装		透水性インターロッキングブロック舗装	インターロッキングブロック	日本興業	バリアフリーペイブ (指定色)	サイズは図示
		デッキ舗装	人工木デッキ材t30	フクビ化学工業	ブラスッド デッキND (指定色)	
		タイル舗装		LIXIL	ピアッツァ 0Xシリーズ 400角 (パターン貼り)	
		ゴムチップ舗装	再生微粒カラーチップt15+ゴムチップベース層t35	ブレイネット	ブレイトップ (指定色)	
		飛び石	コンクリート製	太平洋プレコン工業	ナチュラルストーン	サイズは図示
		視覚障害者誘導ブッ	コンクリート製、ノンスリップ	日本興業	連結型視覚障がい者誘導用ブロック (指定色)	
縁石類		地先境界石	コンクリート製、擬石	日本興業	ふち石 地先境界タイプ (指定色)	サイズは図示
		スチールエッジ (舗装・植栽常境界板)	スチール製、樹脂系塗料塗装	第一機材	スチールエッジ S E D - 1 0 0	
物品		天板 (ベンチ、作業台、レイズドベッド、テーブル)	人造大理石	コーリアン	プリマ	
		縁台		フクビ化学工業	ブラスッド デッキND (指定色)	
		笠木：手摺、脱輪防止柵		ナカ工業	高耐候グラハン (指定色)	
		シェード		大一帆布	ファーリングシェード	
		立水栓 水栓	ステンレス製、2口	宝泉製作所	「SENSUI」A-1050-A01	
					ウォーターポストTヘアライン	
		立水栓 グレーチング	鋳鉄製、細目ノンスリップ模様ます蓋、スキマ5mm	第一機材	D G O S M - P H	サイズ、荷重は図示
		散水栓ボックス	ステンレス製、ボール型	第一機材	S B 3 - F L O S	
		高木の地下支持支柱		東邦レオ	フィット・スバーグラントサポート・ロックシリーズ	
ネットフェンス		ネットフェンス H=2000		朝日フェンス	朝日ユニフェンスA型 UNA-2000	受水槽周り等
車止め		車止め		サンポール	LV-366K/LV366KC/LV366KC-E	
養生		樹脂製敷板		ウッドプラスチックテクノロジー	Wボード 1m×2m t13mm+2mm 滑り止め片面タイプ	

■仮設渡り廊下

[illegible]

 株式会社 山下設計 YAMASHITA SEKKEI INC. <small>ARCHITECTS, ENGINEERS & CONSULTANTS</small>		資格/番号	記名	捺印	製図	検図	納品検査		訂正	特記			図面内容	図面番号		
	代表 設計者	一級建築士 第249530号	柴田 浩		古川 2023.3.12	宮本 2023.3.14	大植 2023.3.14						同等品リスト (6)	A1 - 0 - 434		
	担当 設計者	一級建築士 第337950号	堀江 伸		兼松 2023.3.12								縮尺	N.S.	区分	建築意匠図